

## 模具委托制造合同

合同编号: CG-20210319-03ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 北京瑞隆祥模具有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造 H4-2.0 座椅注塑模具 (见如下清单), 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模检具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就模检具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

### 一、 模具清单

序号	模具名称	模具编号	模具数量	价格 (元)	备注
1	调角器手柄	RCS0240-26	1	106000	含皮纹费用
2	仰角调节手柄	RCS0240-32	1	96000	
3	加热通风底座	RCS0240-33	1	106000	
4	速降按钮堵盖	RCS0240-36	1	63000	
合计 (小写)				371000	含税 13%
合计 (大写)				叁拾柒万壹仟元整	

上述费用包含模检具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

### 二、付款方式:

1、合同签章生效一周内甲方预付总金额的 50% 给乙方, 计: 人民币 185500 元。乙方收到货款 7 日内按照收款金额开具增值税专用发票。

2、模具经甲方技术及工艺部门验收合格后, 乙方开具剩余合同金额的增值税专用发票, 甲方支付总金额的 40% 给乙方, 计: 人民币 148400 元。

3、剩余的 10% 作为质保金, 模具量产 1000 件或模具验收 6 个月后, 由甲方到期后支付给乙方, 计: 人民币 37100 元。

### 三、模具基本要求:

1、保证模检具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在模检具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模检具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模检具或移送第三方开发模检具。甲方要求乙方重新开发模检具的, 重新开发模检具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模检具的, 乙方应当退还甲方已支付的模检具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。



3、如乙方使用模检具生产产品，在生产过程中模检具的修理和维护均由乙方负责。

#### 四、模具制作及周期：

1. 按乙方的生产机台设计模检具。
2. 由于模检具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模检具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在模检具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 本合同签订之日起 45 日内，乙方交付试首模样件（不少于 50 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。乙方样品数量免费提供 20 套，免费试模 3 次。
5. 样品验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第二笔款项。
7. 本合同的模检具制作周期为 45 天，乙方应于 2021 年 5 月 3 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

#### 六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模检具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模检具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模检具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：  
日产能： 件，月产能： 件。

#### 七、产权及保密约定

1. 甲方对该模检具及附属工具享有所有权，乙方对模检具有保管维修及保养义务；
2. 甲方对的与本合同约定的模检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模检具生产供应产品给其它厂商；
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模检具。

#### 九、 违约及索赔



1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模检具价格（整套模检具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

#### 十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：

乙方：北京瑞隆祥模具有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：



# 关于2.0右舵座椅瑞龙样新开模具

chenglijyu@bjghrc.com

刘文政 2021-04-01 14:22





发至 吴英各;抄送 苏东、张黎明、我、刘东明、辛洪旺、何旭东、李保国

详情

吴工:

您好!

关于2.0右舵座椅瑞龙样新开模具河北部分苏总和赵总开会后,接苏总指示:以下物料因我司将来在瑞龙样采购产品单价成本高,要求我们模具在瑞龙样开,付款按照50%预付,验收后支付40%。剩余10%产品加工1000件或者6个月内支付。将来模具转移到河北荣昌自生产产品,因此以下物料和瑞龙样签订的模具合同要更改付款方式从新签订。

序号	零件名称 Part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具产品使用工厂	供应商	产品单价含税	付款方式	预付比例	预付金额
1	调角器手柄		SHT0012896	河北(座椅)工厂	瑞龙样	10.6	5.4.1	50%	5.3
2	仰角调节手柄		SHT0012902	河北(座椅)工厂	瑞龙样	9.6	5.4.1	50%	4.8
3	加热通风底座		SHT0012909 SHT0012910 SHT0012911	河北(座椅)工厂	瑞龙样	10.6	5.4.1	50%	5.3
4	座椅按钮堵塞		SHT0012939	河北(座椅)工厂	瑞龙样	6.3	5.4.1	50%	3.15
合计						37.1			18.55

北京光华荣昌汽车部件有限公司

采购本部 采购工程师 刘文政

手机: 18610116470

邮箱: liuwenzheng@bjghrc.com

回复 回复全部 转发 删除 整理 ... 更多

🏠 - □ ×

政 刘文政 2021-03-19 14:34 1  
发至 吴英各 ;抄送 我

🔍 ...  
详情

大家好：

关于2.0右舵模具做如下说明：

赵总3/8号要求3天签完合同，45天模具开发结束，即4月21号，定点定价信息在3月9号审批完并传输给河北工厂，因前期输入未区分生产使用地，项目着急、同步进行。后又在3月11号区分好工厂后再次发给河北工厂和安路普工厂。

安路普工厂3月18号反馈叶总审批安路普模具合同时，发现有部分部件是在河北装配的，通过和研发李保国、李超峰、张加、冯敬乾沟通，对安路普工厂签订的模具合同从新分配资产归属。

河北工厂：

附件委员会评审单，其中：1、7、8、11项将来在河北直接组装，因此模具由河北直接和瑞龙祥签订合同。

辛工、何工：

因项目价格评审时，河北相关人员有事没参与，因此请二位尽快给孙工沟通下此事，时间紧急，尽可能快的签订合同、付款。

安路普工厂：

附件委员会评审单，其中：2、3、4、5、6、项将来在安路普直接组装，因此模具由安路普直接和瑞龙祥签订合同。

保国：

请跟踪模具开发进度。

以上多谢大家支持！

### 关于2.0右舵特着急模具 邮件信息修改

刘文政 2021-03-19 14:34  
发至 吴英各 ; 抄送 我

chengliyu@bjghrc.com

大家好：

关于2.0右舵模具做如下说明：

赵总3/8号要求3天签合同，45天模具开发结束，即4月21号，定定价信息在3月9号审批完并传输给河北工厂，因前期输入未区分生产使用地，项目着急、同步进行。后又在3月11号区分好工厂后再次发给河北工厂和安路普工厂。

对安路普工厂签订的模具合同从新分配资产归属。

河北工厂：

附件委员会评审单，其中：1、7、8、11项将来在河北直接组装，因此模具由河北直接和瑞龙祥签订合同。  
辛工、何工：

因项目价格评审时，河北相关人员有事没参与，因此请二位尽快给孙工沟通下此事，时间紧急，尽可能快的签订合同、付款。  
安路普工厂：

附件委员会评审单，其中：2、3、4、5、6、项将来在安路普直接组装，因此模具由安路普直接和瑞龙祥签订合同。  
保国：  
请跟踪模具开发进度。

以上多谢大家支持！

北京光华荣昌汽车部件有限公司

采购本部 采购工程师 刘文政

手机：18610116470

邮箱：liuwenzheng@bjghrc.com

地址：北京市昌平区流村镇工业园





### 合同审批单

部门:	采购部		时间:	2021.4.5	
承办人:		联系人:	吴英各	手机:	18610116052
合同内容概述	项目令号:		合同编号: CG-20210319-03ZC		
	合同描述: 模具委托制造合同		签约单位: 北京瑞隆祥模具有限公司		
	<p>合同内容: H4-2.0座椅注塑模具4套;          合同金额: 371000 ✓          结算方式: 预付50%, 乙方开具增值税发票, 验收合格后付40%, 模具无问题生产1000件或6个月后支付10%。</p>				
部门意见	吴英各 2021.4.5				
法务部意见					
事业部运营总监	按现状在技术签订, 不复控, 要互明详, 沈皓 2021.4.7				
采购总监	张黎明 2021.4.4				
财务部	王倩霞 2021.4.7 杨金 4-21				
批准领导意见					
总经理	刘东明				