

# 模具委托制造合同

合同编号: CG-20210331-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)  
乙方: 江阴长青工艺品有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造 H4-3.0 座椅发泡模具 (见如下清单), 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模检具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就模检具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

## 一、 模具清单

产品名称	产品型号	单位	数量	含税单价	备注
驾驶员座椅靠背泡沫总成	SHT0011108-911MJ-01	套	1	36000	
	SHT0011108-911-JJ	套	1	2300	
	SHT0011108-911-TJ	套	1	2000	
驾驶员座椅坐垫泡沫总成	SHT0011909-MJ-01	套	1	21000	
	SHT0011909-JJ	套	1	2000	
	SHT0011909-TJ	套	1	1300	
合计: 人民币大写: 陆万肆仟陆佰元整				64600	含 13% 增值税

上述费用包含模检具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

## 二、 付款方式:

1、合同签订后甲方预付总金额的 50% 给乙方, 计: 人民币 32300.00 元。同时乙方开具全额增值税专用发票。

2、模具经甲方技术及工艺部门验收合格后, 甲方支付总金额的 50% 给乙方, 计: 人民币 32300.00 元。

## 三、 模具基本要求:

1、保证模检具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在模检具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模检具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模检具或移送第三方开发模检具。甲方要求乙方重新开发模检具的, 重新开发模检具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模检具的, 乙方应当退还甲方已支付的模检具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模检具生产产品, 在生产过程中模检具的修理和维护均由乙方负责。

## 四、 模具制作及周期:

1. 按乙方的生产机台设计模检具。

2. 由于模检具设计及制作误差改模由乙方免费完成, 因乙方模检具问题影响甲方生产, 甲方

有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

3. 乙方按照甲方要求在模检具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

4. 本合同签订之日起 30 日内，乙方交付试首模样件（不少于 50 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。

5. 样品验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第二笔款项。

7. 本合同的模检具制作周期为 30 天，乙方应于 2021 年 4 月 30 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

## 六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模检具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模检具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模检具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能： 件，月产能： 件。

## 七、产权及保密约定

1、甲方对该模检具及附属工具享有所有权，乙方对模检具有保管维修及保养义务；

2、甲方对的与本合同约定的模检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模检具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模检具。

## 九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。



3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模检具价格（整套模检具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

#### 十、 其它

- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：

乙方：江阴长青工艺品有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：2021.4.1



职位:	采购工程师	联系方式:	15175340733
标题:	关于H4 2020座椅发泡模具申请		

工作联系函

编码:	GZLXH-20210113-071	申请人:	周建
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	采购工程师	申请类型:	<input checked="" type="radio"/> 申请 <input type="radio"/> 通知 <input type="radio"/> 报告
内容说明:	说明1: 目前现有合作供应商共计三家 (江阴长青、江阴常青、江阴诚信); 说明2: 评标结果: 经招标委员会确认 江阴长青工艺品有限公司为定点供方; 说明3: 模具交付周期: 30天; 说明4: 货款支付方式: 预付50%, 产品验收合格后支付剩余50%。 综述, 本次定点供应商江阴长青工艺品有限公司, 整体报价9.25万, 最终议价8.90万, 请刘总审批		
		审批人:	刘东明,张黎明

附件提示: (支持在线预览的文件格式: .png、.jpg、.gif、.bmp、.pdf; 请注意: 要上传的文件名称不能包含空格及特殊字符!)

序号	预览	下载	附件名称	步骤	申请人	上传时间	操作
1			编号: GHRCMJ20200292 江阴长青.zip	发起	周建	2021/01/13 16:54:32	

审批记录

- 2021/1/13 16:56:45 **发起**

安路普数字科技公司/前期采购部/采购工程师/周建 **新建申请** 此流程  
审批意见:
- 2021/1/15 15:11:03 **审批一**

商用车智能座椅事业部/总经理室/集团副总裁、商用车智能座椅事业部总经理/刘东明 **同意** 此流程  
审批意见: 集团财务审核后执行
- 2021/3/3 16:09:51 **审批二**

商用车智能座椅事业部/采购部/商用车智能座椅事业部采购总监/张黎明 **同意** 此流程  
审批意见:

# 工 作 函

安路普采购管理[2020]GHRCMJ20200292 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急  
  回函  
  请审阅  
  请批注  
  请答复  
  报告  
  通知

## H42020 3.0/712 座椅发泡模具采购申请

领导:

您好!

依据项目计划要求, 现申请采购 H42020 3.0/712 座椅项目发泡模具, 对比价格 (含税 13% 单位万) 表如下:

产品名称	产品型号	单位	数量	江阴长青		江阴诚信		江阴常青	
				报价	优惠价	报价	优惠价	报价	优惠价
驾驶员座椅靠背 泡沫总成	SHT0011108-911MJ-01	套	1	3.70	3.60	3.65	—	3.20	—
	SHT0011108-911-JJ	套	1	0.25	0.25	0.38	—	0.40	—
	SHT0011108-911-TJ	套	1	0.20	0.20	0.20	—	0.40	—
驾驶员座椅座垫 泡沫总成	SHT0011909-MJ-01	套	1	2.20	2.10	2.35	—	2.10	—
	SHT0011909-JJ	套	1	0.20	0.20	0.25	—	0.30	—
	SHT0011909-TJ	套	1	0.15	0.15	0.2	—	0.30	—
驾驶员座椅靠背 泡沫总成	SHT0012537MJ-01	套	1	2.20	2.10	2.35	—	2.10	—
	SHT0012537-JJ	套	1	0.20	0.20	0.25	—	0.30	—
	SHT0012537-TJ	套	1	0.15	0.15	0.20	—	0.30	—
合计金额 (万)	含税 13%	套	9	9.25	8.95	9.83	—	9.40	—

说明 1: 目前现有合作供应商共计三家 (江阴长青、江阴常青、江阴诚信);

说明 2: 评标结果: 经招标委员会确认 江阴长青工艺品有限公司为定点供方;

说明 3: 模具交付周期: 30 天;

说明 4: 货款支付方式: 预付 50%, 产品验收合格后支付剩余 50%。

拟文:

审核:

日期: 2021.1.13

领导, 请批示:

实施前河北技术要求供方

交流确认好。

2020.2.13

会签: 吕广华 1.13

1.13

供应商名称:

H4-2021 (3.0平台) 供应商

# 开模指令

编号:

识别号

适用车型:	H4-2021 (3.0平台)	依据数据阶段/版本:	A.0
零部件号:	模夹检、外购件	零部件名称:	模夹检、外购件

### 详细描述

请贵部根据所提供的数据、图纸、技术要求, 开发相应的模具、工装、检具等, 确保产品按期交付, 2021年1月16号前回复交付时间。

发行2021年01月08日

光华荣昌工程研究院 座椅项目管理部		
批准	审核	编制
张晓锋	——	贾洪全

回复:

: 同意开模  
开模周期:

: 由于下述理由不同意开模。  
理由:

回复: 年 月 日

接收方		
批准	审核	编制

工程研究院 → 接收方 →

工程研究院



## 工作联系函



Of202101080002

## 基本信息

申请人：	贾洪全	岗位：	
日期：	2021/01/08 11:01:38	申请人部门：	项目管理部
邮箱：	jiahongquan@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	H4-2021款 (3.0平台)		
编码：	GZLXH-20210108-020	申请人：	贾洪全
组织架构：	安路普数字科技公司	部门：	项目管理部
职位：	项目管理部副部长	申请类型：	申请
内容说明：	附件为H4-2021款 (3.0) 平台开模指令申请，作为内部开模输入	审批人：	张晓锋

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	贾洪全	发起		新建申请	2021/01/08 11:08:34
2	张晓锋	审批一		同意	2021/01/08 11:20:30

发件人: 周建 <zhoujian@bjghrc.com>  
发送日期: 2021年4月1日 09:59  
发送至: 吴英各 <wuyingge@bjghrc.com>  
抄送人: 苏东 <sudong@bjghrc.com>、罗让平 <luorangeping@bjghrc.com>  
主题: 关于发泡模具事宜

吴部长:

H42020 3.0发泡模具审批中, 包含712发泡座垫模具 (SHT0012537) 审批, 此模具为西安使用并负责合同签订, 请知悉。



周建

zhoujian@bjghrc.com

签名由 网易邮箱大师 定制

附件(1) 保存

姓名	性别	年龄	身高	体重	血型	学历	专业	毕业院校	工作经历	其他信息
周建	男	35	175	70	O	本科	机械	西安理工大学	西安理工大学	
吴英各	男	35	175	70	O	本科	机械	西安理工大学	西安理工大学	
苏东	男	35	175	70	O	本科	机械	西安理工大学	西安理工大学	
罗让平	男	35	175	70	O	本科	机械	西安理工大学	西安理工大学	



### 合同审批单

部门：	采购部		时间：	2021.3.6	
承办人：		联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：CG-20210331-01ZC		
	合同描述：模具委托制造合同		签约单位：江阴长青工艺品有限公司		
	<p>合同内容：H4-3.0座椅发泡模具6套；          合同金额：64600元；          结算方式：预付50%，验收合格付50%。</p>				
部门意见	<p>北京转移合同          吴英各 2021.3.6</p>				
法务部意见					
事业部 运营总监	<p>王承刚 2021/3/6</p>				
采购总监	<p>张静 2021/3/3</p>				
财务部	<p>杜金 2021</p>				
批准领导意见					
总经理	<p>刘东明</p>				