



模具验收合格单

项目名称

X3000

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	阻尼机构底座	SHT0012191	RCS0216-21
2			
3			
4			
5			
6			

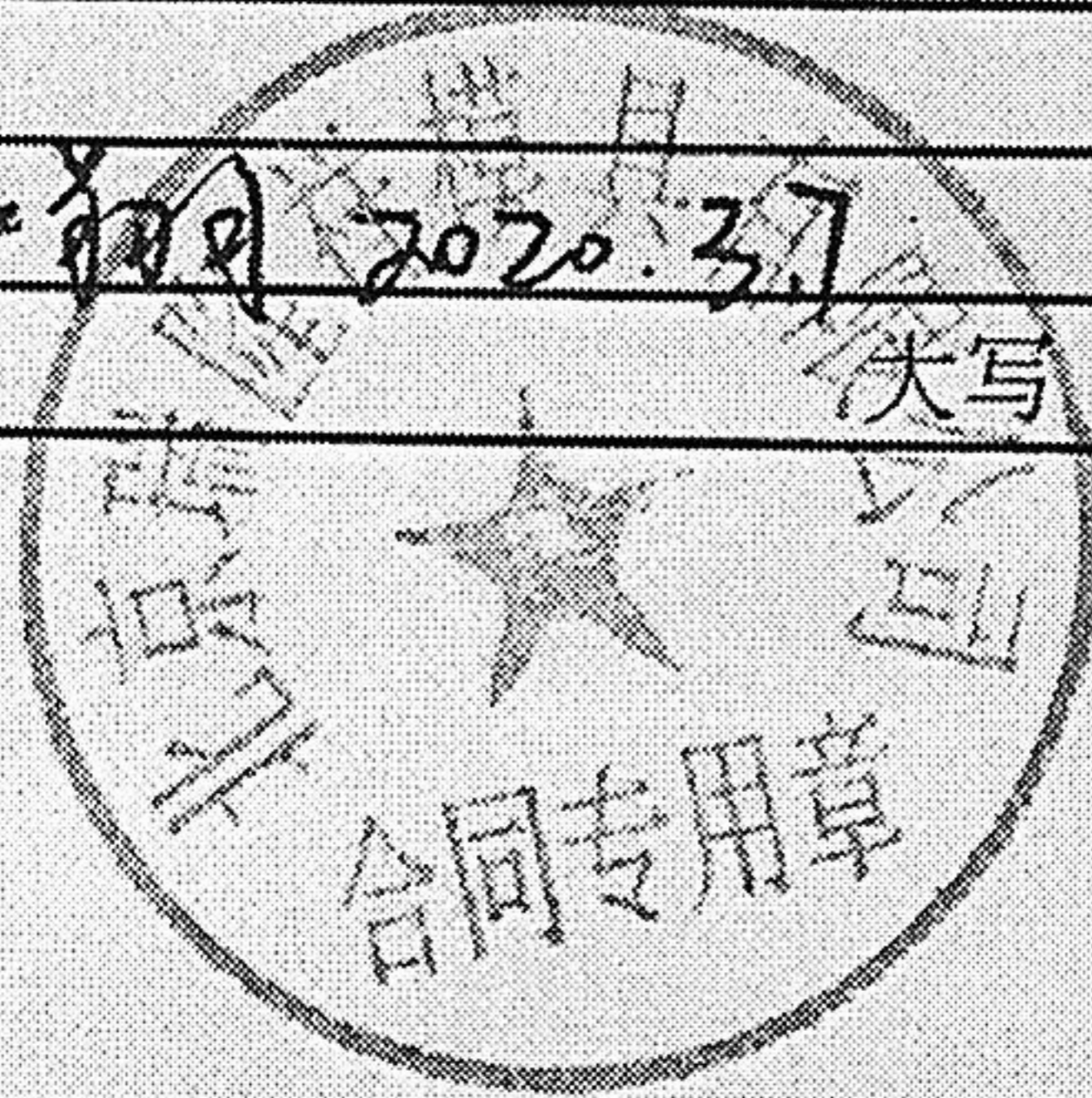
模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	李朝峰
注塑部签字/日期	杨辉
模具科签字/日期	李朝峰
采购部签字/日期	
模具厂签字/日期	李朝峰

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限 公司		联系人		赵翔		联系电话		13311382383			修模资料来源		邮件、传 真			
项目名称	X3000阻尼机构底座		零部件图号				传真		010-89774257			维修完成周期		7个工作日			
模具名称	材料、配件费用					加工费用、工时							其他				
模具编号		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)			工时	费用	
图片描述	维修内容		铜	0.5	¥50	顶针		设计	100/时	0.5	¥50	磨床	50/时		管理	¥50	
	模架					司筒		数控	100/时			抛光	60/时	1	¥60	检测	
	前模	加胶				唧咀		铣床	40/时			火花机	40/时	2	¥80	调试	¥50
	后模	减胶				弹簧		车床	45/时			线切割	50/时			税金	¥50
	顶出					油缸		钳工	50/时			皮纹				注塑 材料费	
	设计更改					螺栓		钻床	40/时			运费				利润	
	其它							烧焊				其它					
								激光焊			¥50						
			小计:		¥50	小计:		小计:			100	小计:			¥140	小计:	¥150
								加工费 用合 计:	¥440								
备注	肆佰肆拾元整																
模具厂报价人/日期: 赵翔 2020.3.27																	
报价批准费用: (小写) 大写: 审批: 主管副总批准: 2020.4.2																	



同意 440元 修改费用, 吕广华 2020.3.27



工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2020.03.03	车型代号	2.0骨架平台	变更申请输入文件		
客户名称	陕汽	提出人	<input checked="" type="checkbox"/> 客户 <input type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	GGTZ-X3000-20-GGT-004	
总成名称	底座模块化总成			总成件号	SQX3000-6805000	
零/部件名称	1、绞架小孔侧板/绞架大孔侧板 2、连接杆1/上尼龙固定块 3、阻尼器下固定支架 4、尼龙滚轮 5、IGS尼龙轴套 6、卡板 7、调角器手柄/调角器解锁把手 8、阻尼器手柄底座			零/部件件号:	1、SQX3000-6805467/SQX3000-6805433 2、SQX3000-6805434/SQX3000-6805463 3、H4B-6805474 4、ZKGJ-6804060-51 5、H4A-6805417 6、SQX3000-6805321 7、SQX3000-6806211/H4A-6805112 8、SQX3000-6806710	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外购件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> E-Z <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响 1.文件、试验、工作流程等附带的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	
变更申请内容	变更申请前: 1.对绞架侧板(SQX3000-6805467/SQX3000-6805433)翻边整体偏低,高度不足以焊接; 2.连接板1和上尼龙固定块(SQX3000-6805434/SQX3000-6805463)可以配合原尼龙滚轮使用; 3.阻尼器下固定支架(H4B-6805474)后部无焊接位置强度不足; 4.总成上装配的滚轮为老成型使用的尼龙滚轮(ZKGJ-6804060-51); 5.原车型使用的是H4前期的IGS尼龙轴套(H4A-6805417); 6.卡板(SQX3000-6805321)与上框焊接后存在3mm间隙,且卡板配合口公差过大; 7.调角器手柄与解锁把手(SQX3000-6806211/H4A-6805112)直接装配,卡接强度不足,容易脱落; 8.阻尼器手柄底座(SQX3000-6806710)车间反馈安装困难需要调整。			变更后: 1.对绞架侧板(SQX3000-6805467/SQX3000-6805433)两侧与连杆拼接位置进行局部加高,同时增大连杆位置焊接长度,与连杆配合位置焊道全部更改为外部; 2.由于滚轮需要更换为3.0平台滚轮,对连杆(SQX3000-6805434/SHT0011596)和上尼龙固定块(SQX3000-6805463)进行配合更改; 3.对阻尼器下固定支架(H4B-6805474)结构进行调整,后部增加10mm翻边,同时与连杆配合部位增加焊道; 4.将尼龙滚轮全部切换为3.0平台使用的尼龙加钢套的滚轮(SHT0010811); 5.为消除绞架左右旷动量,将原单边装一个17mmIGS尼龙轴套,更改为单边装2个9mmIGS轴套(GFM-1820-09),消除绞架左右间隙量; 6.卡板(SQX3000-6805321)整体宽度增加1.5mm减小焊接后间隙,卡板配合孔尺寸更改为4.1±0.1mm; 7.对调角器手柄与解锁把手(SQX3000-6806211/H4A-6805112)进行更改,重新定义卡接方式; 8.阻尼器手柄底座(SQX3000-6806710)增加装配导向,降低装配强度。 (详细介绍见PPT附件)		
	是否影响其它项目?(下列填写项目名称)			<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		
	X6/F3000/M3000-II/H4					
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他()			是否影响制造过程 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
变更实现方案	产品单件成本增加测算		测算部门: 产品开发部		测算人:	
	护面变化成本增加测算		测算部门: 造型部		测算人:	
	焊胎、工装、包装运输等更改费用		模具维修 20000元		测算部门: 工艺部	测算人: 李伟勇
	模具更改费用		模具维修 24000元		测算部门: 模具科	测算人: 李伟勇
	检具更改费用				测算部门: 前期质量部	测算人:
	其他费用				测算部门: 产品开发部	测算人:
	直接更改费用					
编制:	李朝峰 3.6	审核:	44000元 张长江	批准:		
项目审核(审核费用及周期):				副总经理/技术总监批准	2020.03.26	
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作(如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。						
备注: 1.变更申请:需要单独上传变更前后对比图片及原因验证报告;(文件命名为XXX项目变更前,XXX项目变更后) 2.ECR申请批准后,完善对策验证报告上传;流程流转至项目经理处,发起ECN。						



GOLDRARE

模具验收合格单

项目名称

BC311

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	镜片托	6RM857501A	RCS0210-01
2			
3			
4			
5			
6			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

郑友华

注塑部签字/日期

郑友华 12/11

模具科签字/日期

吕广华 21.1.13

采购部签字/日期

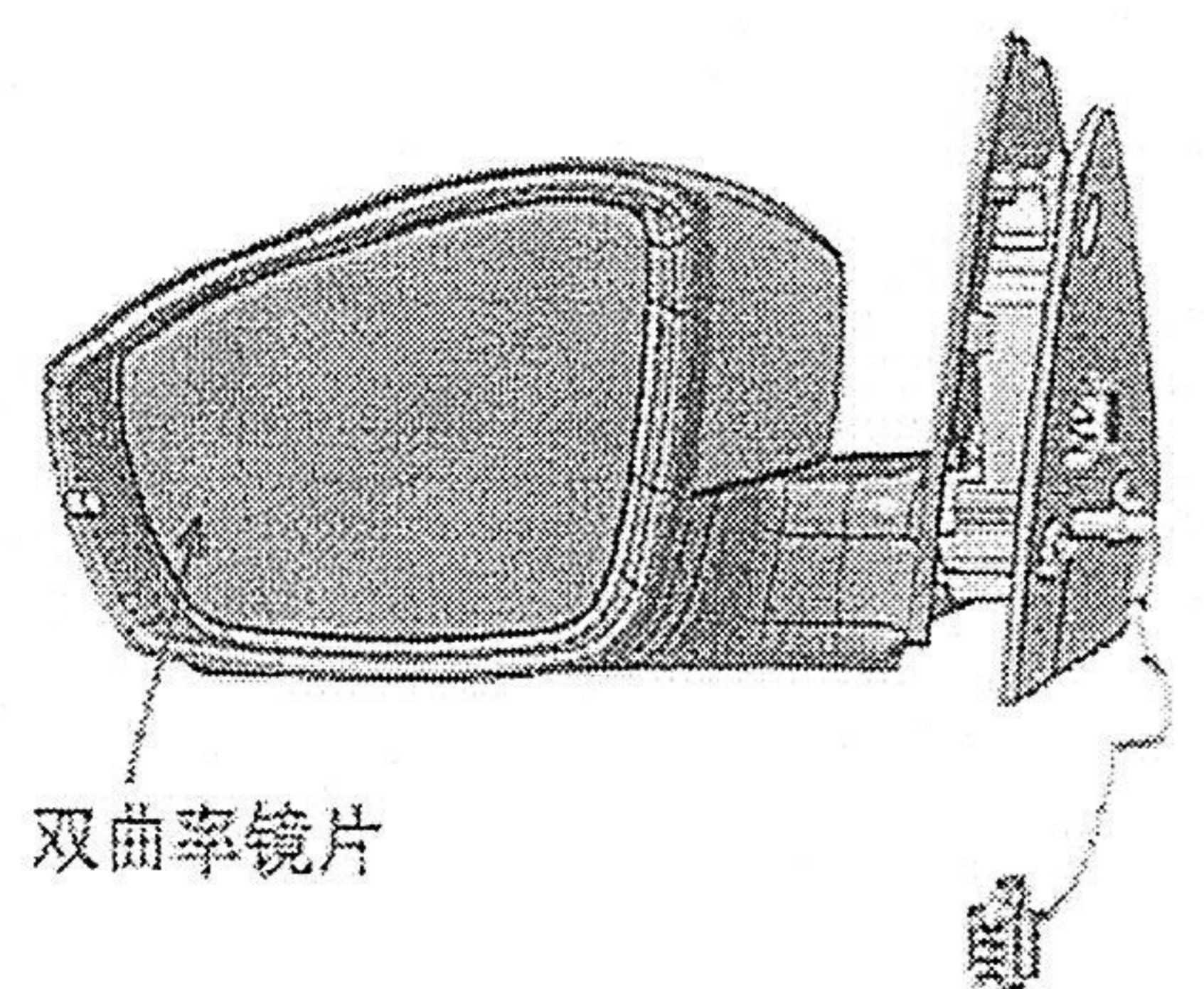
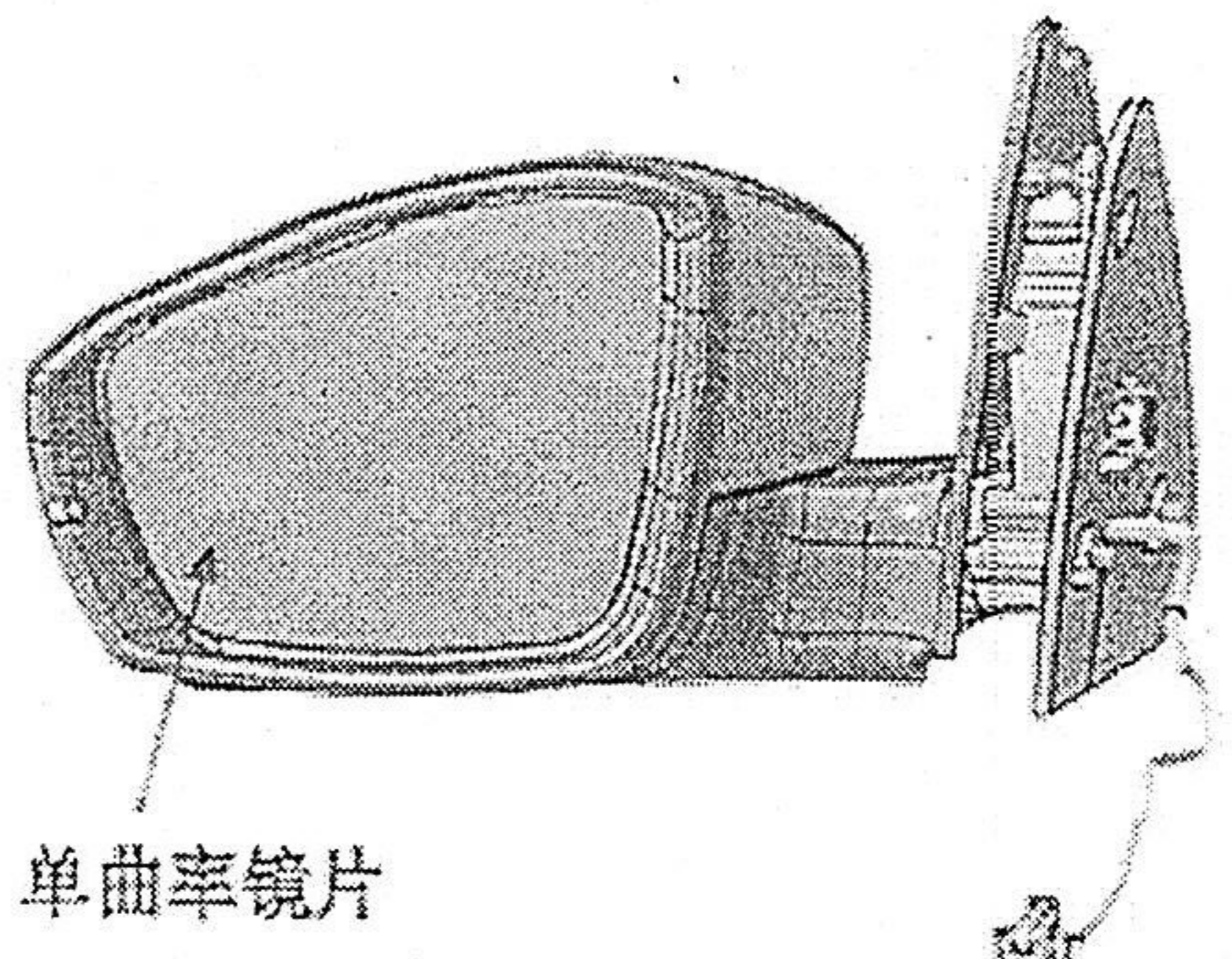
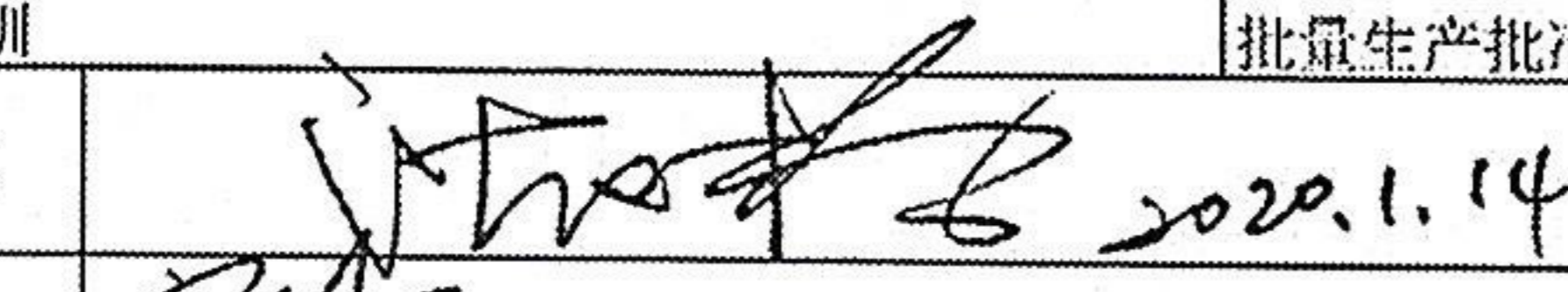
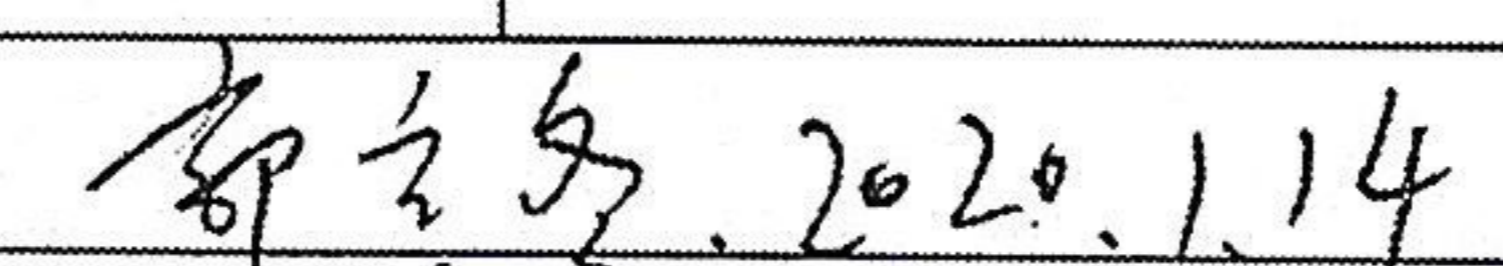
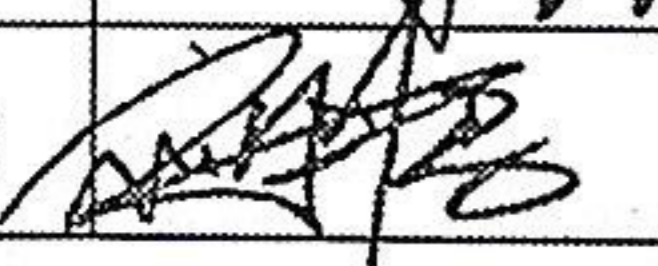
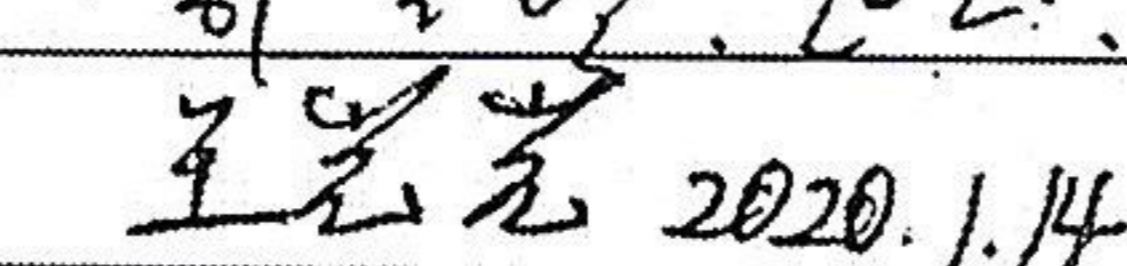
模具厂签字/日期

王翔



产品、过程更改通知单

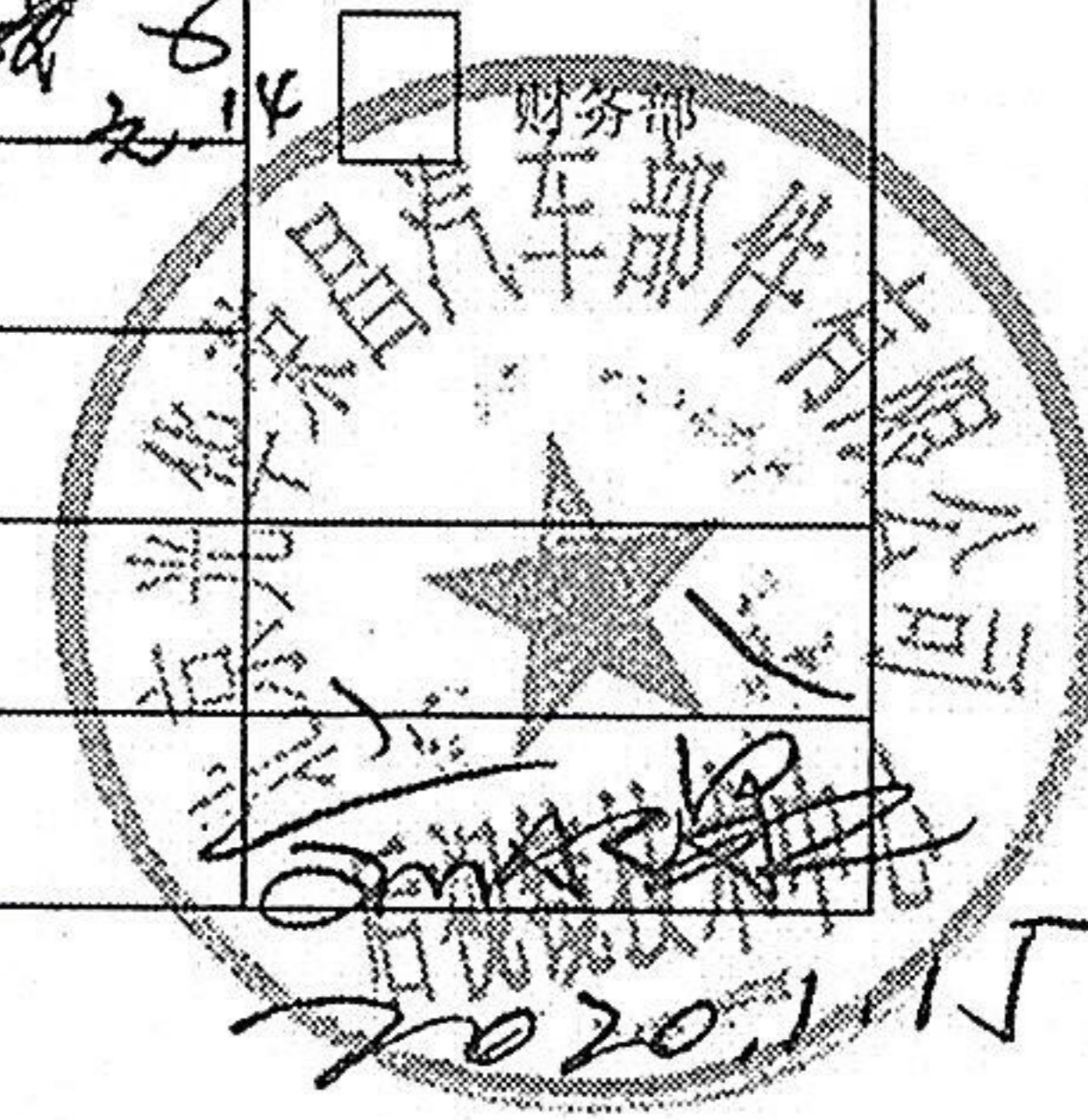
APQP223-04

名称	代号	适用于 (工作令)	更改实施日期	更改号	分发部门
BC311项目	/	3D数据/图纸	2020/0114	TZSJ-RC311-19-HSJ-35	
更改原因	1. 大众下发设变, 单号为V19KN3, 将左侧双曲镜片更改为单曲镜片, 增加新零件号8202151X1004A 2. 左侧双曲镜托板配合镜片修改, 增加零件号8202153X1004A 3. 大众零件号6RM 857 501更改为6RM 857 501 A		制品处理	注意库存消耗, 切换时间为2020/KW7	
更 改 前					
零件号: 6RM 857 501  <p style="text-align: center;">双曲率镜片</p>			零件号: 6RM 857 501 A  <p style="text-align: center;">单曲率镜片</p>		
因更改需完成相关事项					
产品图	<input checked="" type="checkbox"/>	DFMEA/PFMEA	<input type="checkbox"/>	模具验收	<input type="checkbox"/>
控制计划	<input checked="" type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>	工装、设备验收	<input type="checkbox"/>
作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品特殊特性	<input type="checkbox"/>	检具验收	<input type="checkbox"/>
检验指导书	<input checked="" type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>	ERP数据准备	<input type="checkbox"/>
员工培训	<input type="checkbox"/>	批量生产批准	<input type="checkbox"/>		
工艺	 2020.1.14		编制	 2020.1.14	
会签			校对	 2020.1.14	

- 设计部门
- 工艺部门
- 采购部门
- 销售部
- 质管部门
- 计划物流部
- 装配车间
- 注塑车间
- 油漆车间

压铸件装配时调整

3D认证需招项



模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔		联系电话	13311382383			修模资料来源	邮件、传真					
项目名称	311镜片托		零部件图号			传真	010-89774257			维修完成周期	3个工作日					
模具名称	材料、配件费用					加工费用、工时					其他					
模具编号	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目			单价(元)	工时	费用	
图片描述	维修内容		718钢料			顶针				磨床	50/时			管理	¥100	
	模架		铜			司筒				抛光	60/时	5	¥300	检测	¥100	
	前模					唧咀				火花机	50/时			调试		
	后模	设变				弹簧				线切割	50/时			税金	¥208	
	顶出					油缸				皮纹				注塑材料费		
	设计更改					其它				运费				利润	¥150	
	其它									烧焊				其它	激光刻字	¥100
										激光焊			¥400			
			小计:			小计:			850	小计:			¥400	小计:	¥558	
						加工费用合计:	¥1,808									
备注	壹仟捌佰零捌元整 沟通后修改费用1500元整, 吕宁华 12.24.															
模具厂报价人/日期:	李翔 2019.12.20										审批:					
报价批准费用: (小写)	¥1808										主管副总批准:					



18212
2019.12.25



模具验收合格单

项目名称

H4座椅

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	H4新气阀固定座	SHT0010537	RCS0234-01
2			
3			
4			
5			
6			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

李海涛

注塑部签字/日期

杨辉

模具科签字/日期

吕广华 21.1.11

采购部签字/日期

模具厂签字/日期

李亚刚

模 具 维 修 报 价 单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人		赵翔		联系电话		13311382383		修模资料来源		邮件、传真				
项目名称	H4新气阀固定座		零部件图号				传真		010-89774257		维修完成周期		10个工作日				
模具名称	材料、配件费用						加工费用、工时						其他				
模具编号	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时			费用		
图片描述	维修内容		718钢料	40	¥1,600	顶针	¥200	设计	100/时	10	¥1,000	磨床	50/时	3	¥150	管理	¥200
	模架		铜	20	¥2,000	司筒		数控	100/时	35	¥3,500	抛光	60/时	8	¥480	检测	¥100
	前模					唧咀		铣床	40/时	10	¥400	火花机	50/时	25	¥1,250	调试	¥150
	后模	更换				弹簧		车床	45/时			线切割	50/时	15	¥750	税金	¥2,148
	顶出					油缸		钳工	50/时	80	¥4,000	皮纹				注塑材料费	¥150
	设计更改					其它		钻床	40/时			运费				利润	¥300
	其它	滑块更换						烧焊			¥300	其它					
								激光焊									
			小计:		¥3,600	小计:	¥200	小计:			9200	小计:			¥2,630	小计:	¥3,048
								加工费用合计:	¥18,678								
备注	壹万捌仟陆佰柒拾捌元整 沟通后修改费用16000元整 吕于华 12.29																
模具厂报价人/日期:	李翔 2019.12.20										审批:						
报价批准费用: (小写)	大写:										主管副总批准:						




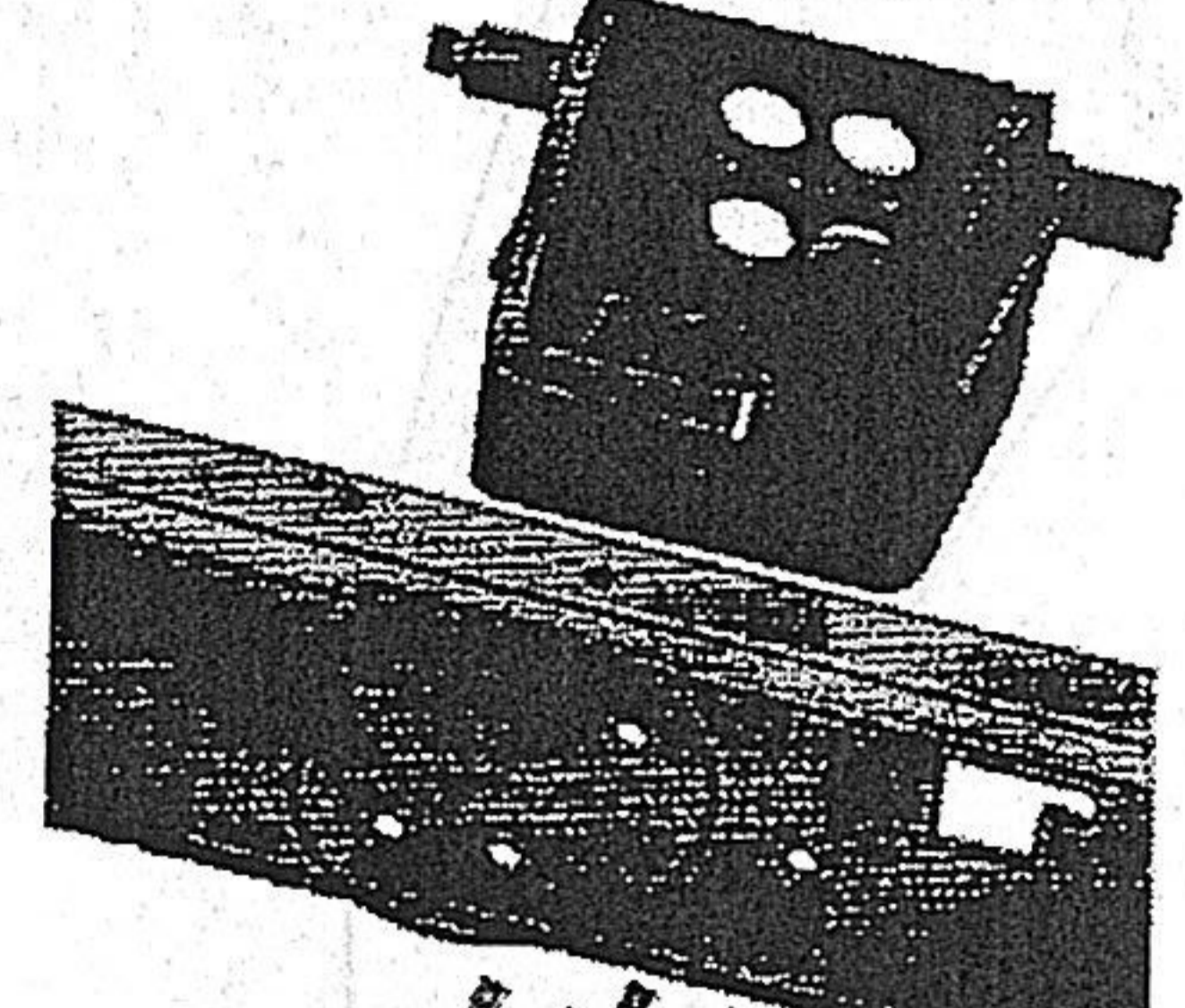

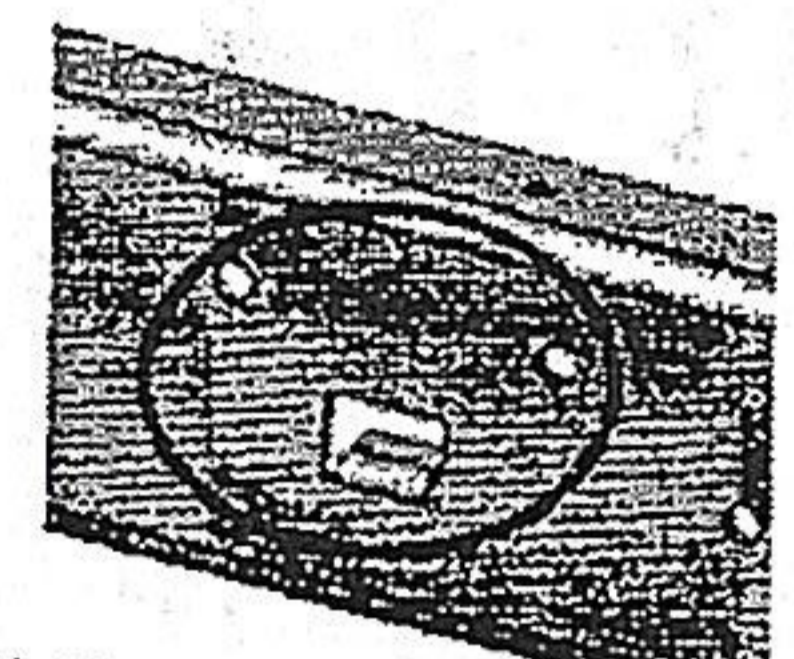
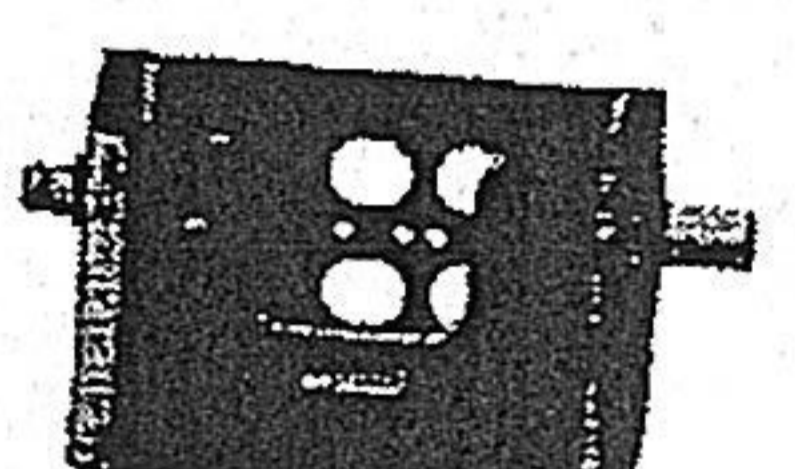
吕于华
2019.12.25



GOLDRARE

工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2019.12.10	车型代号	X3000	变更申请输入文件	GGTZ-X3000-19-GGT-66
客户名称	陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN-GGTZ-X3000-19-GGT-66
总成名称	气动升降开关气管总成/左侧边板焊接组件			总成件号	SQX3000-6806218/SQX3000-6806210
零/部件名称	四孔阀固定座/左纵梁			零/部件件号:	SHT0010537/SQX3000-6805414
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> P阶段 量			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 试			<input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重 <input type="checkbox"/> 其他:	
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 其			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	<input type="checkbox"/> 级别4				
较大的更改: 更改将影响产品的外形、安装或功能		该重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	
1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响					

变更申请内容	变更申请前:	变更申请方案:
	<p>1. 乘员乘坐后调角器左罩壳受乘员挤压产生变形, 升降器手柄向下扳动后开关与罩壳末端产生干涉, 开关无法回位。</p> <p>2. 四孔阀固定座由3个螺钉装配, 下端两个螺钉与坐框干涉不易装配</p>	<p>1. 将四孔阀固定座固定端面向内侧移动2.5mm, 避开升降手柄与调角器罩壳干涉点。</p> <p>2. 在四孔阀固定座上端开圆孔增加螺钉固定点, 下端增加方孔并且左纵梁上增加固定卡片, 省去下端两个打紧螺钉</p>
 		   <p>此面向内侧移动2.5mm</p>
是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		

是否影响物流	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	xx个工作日
--------	------------------------------------------------------------------	-------------	--------

主送单位	
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 物 质 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它

库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品					
公司成品					
公司原材料	10个模具	周康			
公司半成品	1500	周会清			
供应商产品	侧板 600	李文			
供应商半成品					

工程变更批准日期 (新状态执行时间)		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2020.1.2
--------------------	--	--------------------	----------

需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> ERP			<input checked="" type="checkbox"/> 作业	邵士领	12.16
<input checked="" type="checkbox"/> BOM	邵士领	12.12	<input checked="" type="checkbox"/> 控制	周会清	12.13
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	李智强	12/10	<input checked="" type="checkbox"/> DFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据			<input checked="" type="checkbox"/> PFMEA	邵士领	不涉及
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊		
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图	邵士领	不涉及	<input type="checkbox"/> Ppk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	周会清	12.13	<input type="checkbox"/> 其它		
<input type="checkbox"/> PSW文件					
编制	邵士领	审核		批准	

修改周期月20天, 吕广华

邵士领 2019.12.11



模具验收合格单

项目名称

H4/H5

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	速降阀拨片	H5-6806017	RLX-SJFBP-16-001
2			
3			
4			
5			
6			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

李海洪

注塑部签字/日期

林

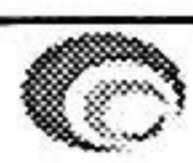
模具科签字/日期

李保国

采购部签字/日期

模具厂签字/日期

李钢



模具维修报价单

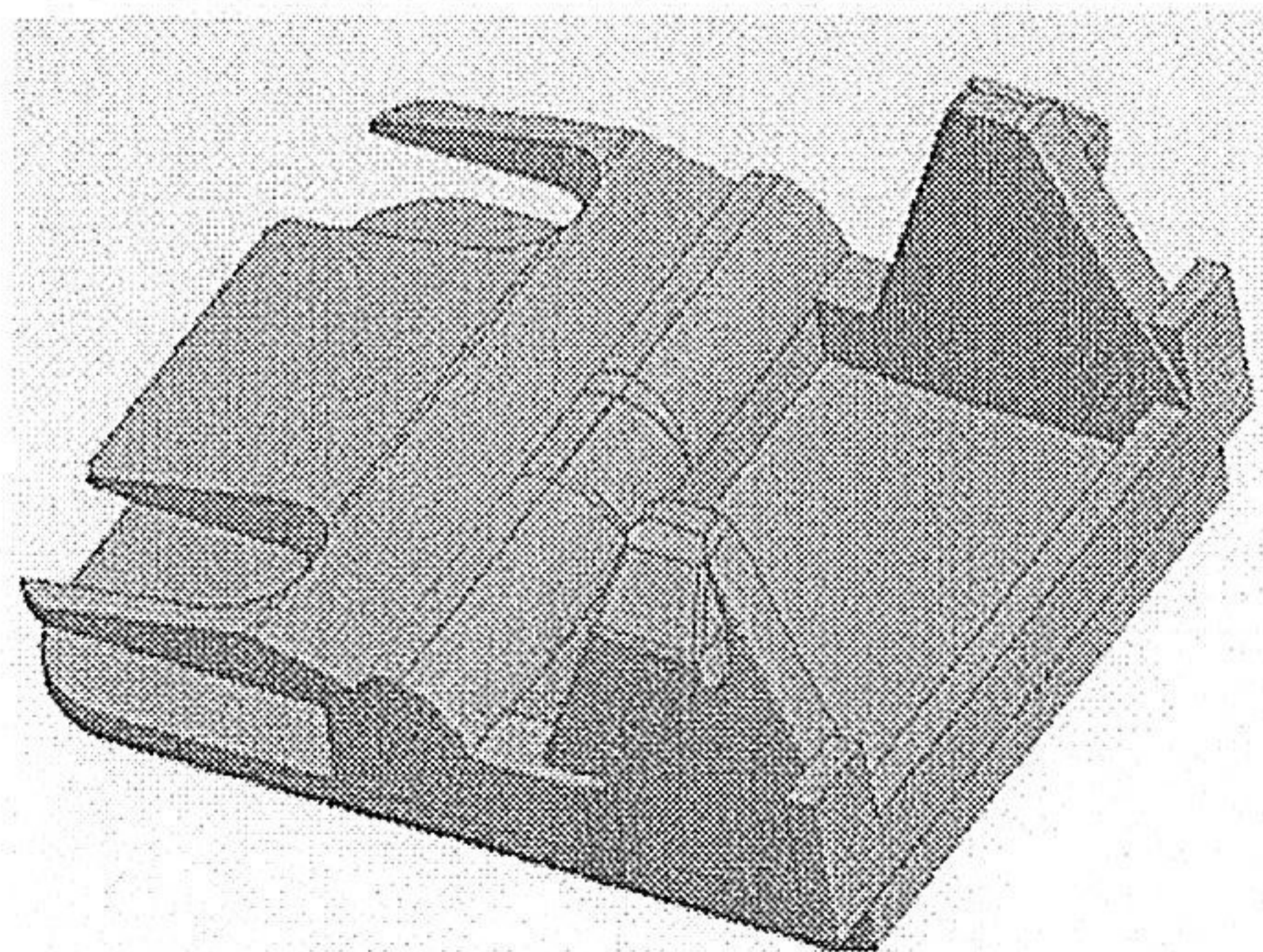
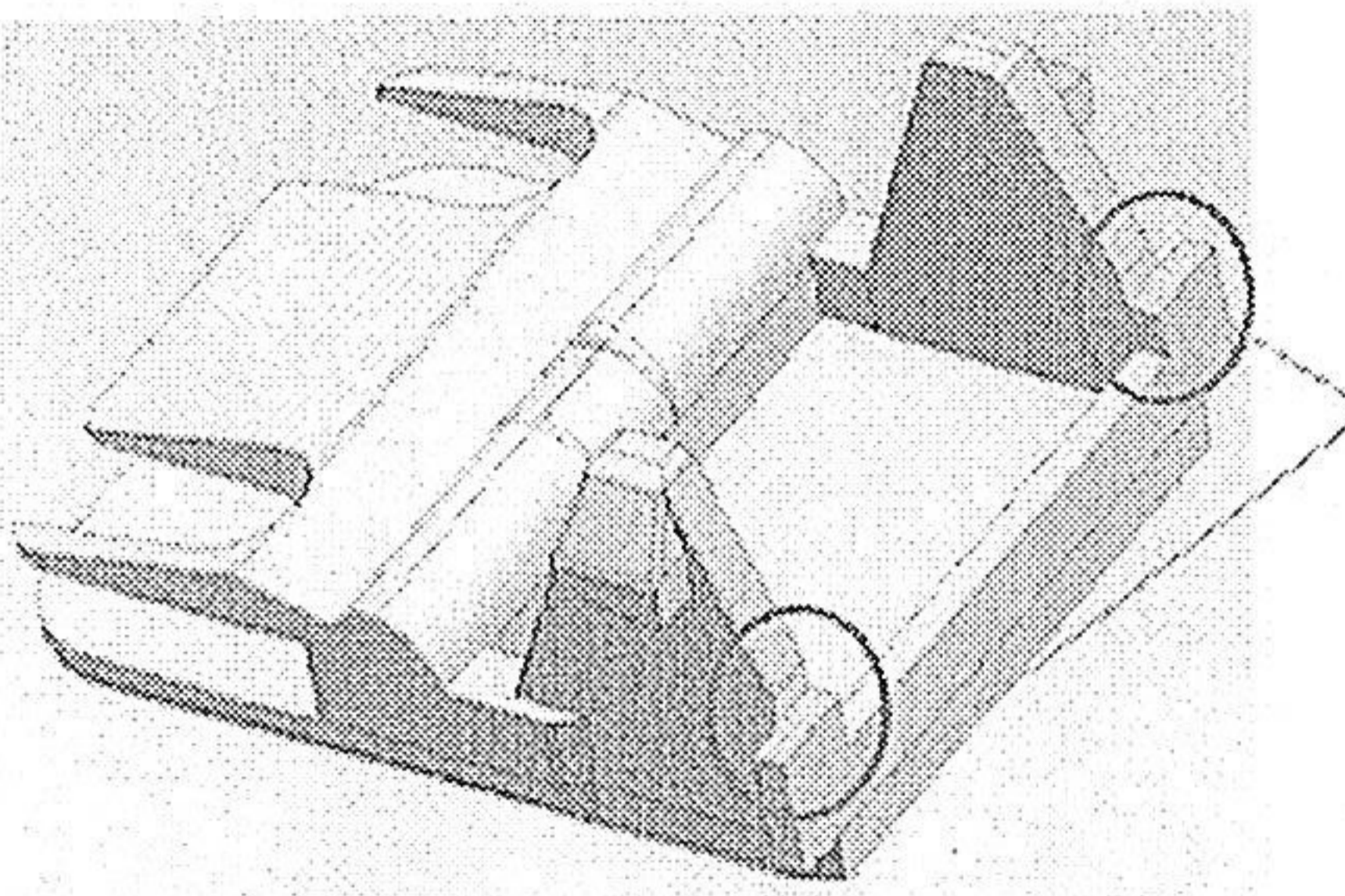
单位	北京瑞隆祥模具有限公司	联系人	赵翔		联系电话	13311382383			修模资料来源	邮件、传真				
项目名称	速降阀拨片	零部件图号			传真	010-89774257			维修完成周期	7个工作日				
模具名称	材料、配件费用					加工费用、工时					其他			
模具编号		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用			项目	单价(元)
图片描述	维修内容		铜	1	¥100	顶针	设计	100/时	1.5	¥150	磨床	50/时		管理
	模架					司筒	数控	100/时	1	¥100	抛光	60/时		检测
	前模	加胶				唧咀	铣床	40/时			火花机	40/时	3	¥120
	后模	减胶				弹簧	车床	45/时			线切割	50/时		税金
	顶出					油缸	钳工	50/时	3	¥150	皮纹			注塑材料费
	设计更改					螺栓	钻床	40/时			运费			利润
	其它						烧焊				其它			
							激光焊			¥200				
			小计:		¥100	小计:	小计:			600	小计:			¥120
							加工费用合计:	¥1,096						
备注	壹仟零玖拾陆元整					沟通后修改费用850元整, 吕广华. 3.30								
模具厂报价人/日期:	赵翔. 2020.3.7					审批:								
报价批准费用: (小写)	大写:					主管副总批准:								





工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2020.09.23	车型代号	GTL	ECR编号	ECR0005501
客户名称	福田戴姆勒	提出人	<input checked="" type="checkbox"/> 客户 <input type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0001785
总成名称	升降调节开关总成			总成件号	SHT0001688
零/部件名称	速升速降气阀配套塑料件			零/部件件号:	H5-6806017
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> F阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> NA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input checked="" type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响

变更申请内容	变更申请前: 速降开关按到速降位置时,部分速降阀无法完全闭合,处于半开状态,可能导致座椅无法速降。经确认为速降拨片尺寸设计不合理。	变更后: 将两个台阶高度降低1mm,修改注塑模具。
		
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
X3000		

验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 高路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他()	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
---------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------	------------------------------------------------------------------

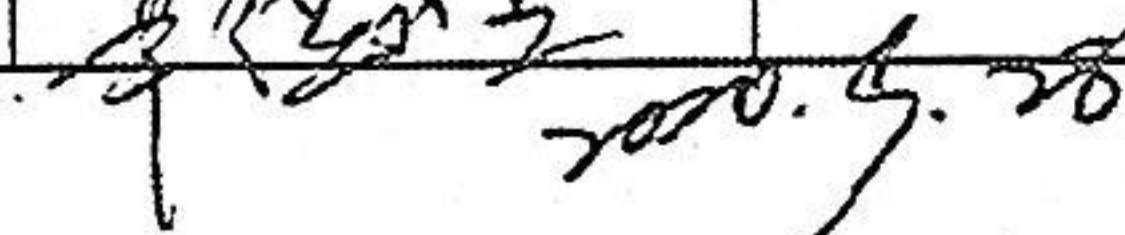
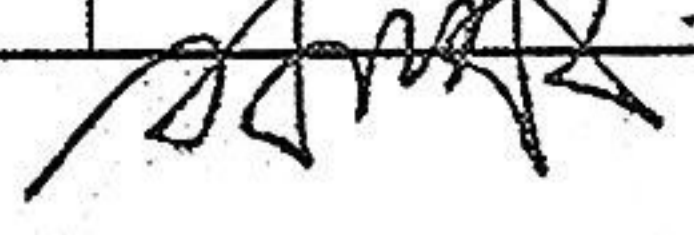
是否影响物流	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	10个工作日
--------	------------------------------------------------------------------	-------------	--------

主送单位	研究院各部门、安路普制造		
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input type="checkbox"/> 前期质量部 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input checked="" type="checkbox"/> 其它 模具管理部		

库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			正常过渡	各工厂	
公司原材料			不涉及		
公司半成品			正常过渡	安路普制造	消耗完库存为止
供应商产品			正常过渡	安路普制造	消耗完库存为止
供应商半成品			不涉及		

工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020年9月28日	产品切换日期 (新/老状态切换时间)	消耗完库存即刻切换
-----------------------	------------	-----------------------	-----------

需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> ERP/工艺BOM			<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input type="checkbox"/> BOM			<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	侯建伟	10月13日
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	卢海涛/李保国	9月29日	<input checked="" type="checkbox"/> PFMEA	卢海涛	10月20日
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	卢海涛/李保国	9月29日	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	侯建伟	10月13日	<input type="checkbox"/> 其它1		
<input type="checkbox"/> PSW文件			<input checked="" type="checkbox"/> 模具维修通知	李保国	10月10日

编制		审核		批准	
----	-------------------------------------------------------------------------------------	----	-------------------------------------------------------------------------------------	----	--



工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2020.09.23	车型代号	GTL	变更申请输入文件	邮件
客户名称	福田戴姆勒	提出人	<input checked="" type="checkbox"/> 客户 <input type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005501
总成名称	升降调节开关总成			总成件号	SHT0001688
零/部件名称	速升速降气阀配套塑料件			零/部件件号:	115-6806017
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		该更改		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化
变更申请内容	变更申请前: 速降开关按到速降位置时,部分速降阀无法完全闭合,处于半开状态,导致座椅无法速降。经确认为速降拨片尺寸设计不合理。			变更申请方案: 将两个台阶高度降低1mm,需修改模具。	
					
圈内台阶与底座干涉,导致速降阀无法完全闭合			是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 具体项目见附件 X3000		
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()				是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
					具体见附件
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
				个工作日	
变更实现方案	产品单件成本增加测算	/		测算部门:	产品开发部
	护面变化成本增加测算	/		测算部门:	造型部
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	/		测算部门:	工艺部
	模具更改费用	预估5000元修模		测算部门:	模具科
	检具更改费用	/		测算部门:	前期质量部
	其他费用	/		测算部门:	产品开发部
	总成单台成本	/			
直接更改费用	预估5000元				
编制:	 审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员) 		9.28	批准: 	
项目审核 (审核费用及周期):				副总经理/技术总监 批准 	
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。					
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前后对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。					



模具验收合格单

项目名称

L3000

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	L3000杂物箱	1B24969105303	HBGH-ZS-MJ-459
2			
3			
4			
5			
6			

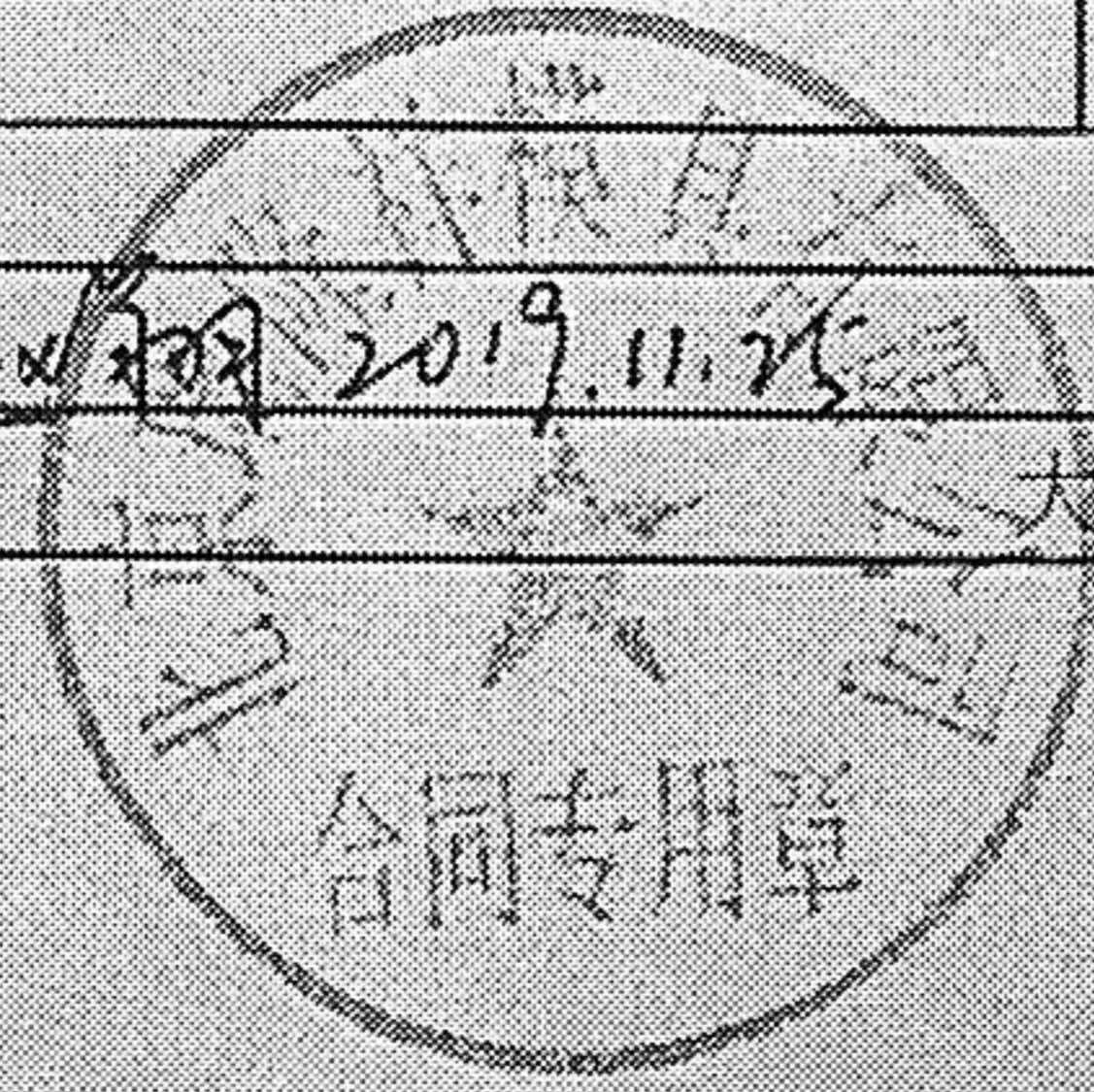
模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	李朝峰
注塑部签字/日期	招峰
模具科签字/日期	吕宁华 21.1.13
采购部签字/日期	
模具厂签字/日期	李朝峰

模 具 维 修 报 价 单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司	联系人	赵翔	联系电话	13311382383	修模资料来源	邮件、传真								
项目名称	L3000杂物箱	零部件图号		传真	010-89774257	维修完成周期	15工作日								
模具名称	材料、配件费用				加工费用、工时				其他						
模具编号	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用		
图片描述	维修内容	718钢料		顶针		设计	100/时	8	¥800	磨床	50/时			管理	¥150
	模架	铜	10	¥1,000	司筒	数控	100/时	15	¥1,500	抛光	60/时	25	¥1,500	检测	¥100
	前模				唧咀	铣床	40/时	5	¥200	火花机	50/时	50	¥2,500	调试	¥200
	后模	更改筋位			弹簧	车床	45/时			线切割	50/时	20	¥1,000	税金	¥1,768
	顶出				油缸	钳工	50/时	20	¥1,000	皮纹				注塑材料费	¥150
	设计更改				其它	钻床	40/时			运费			¥2,500	利润	¥200
	其它					烧焊			¥800	其它					
						激光焊									
		小计:		¥1,000	小计:	小计:			4300	小计:			¥7,500	小计:	¥2,568
						加工费用合计:	¥15,368								
备注	壹万伍仟叁佰陆拾捌元整 沟通后修改费用13000元整, 另于11.26.														
模具厂报价人/日期:	李翔 2019.11.29										审批:				
报价批准费用: (小写)	大写:										主管副总批准:				



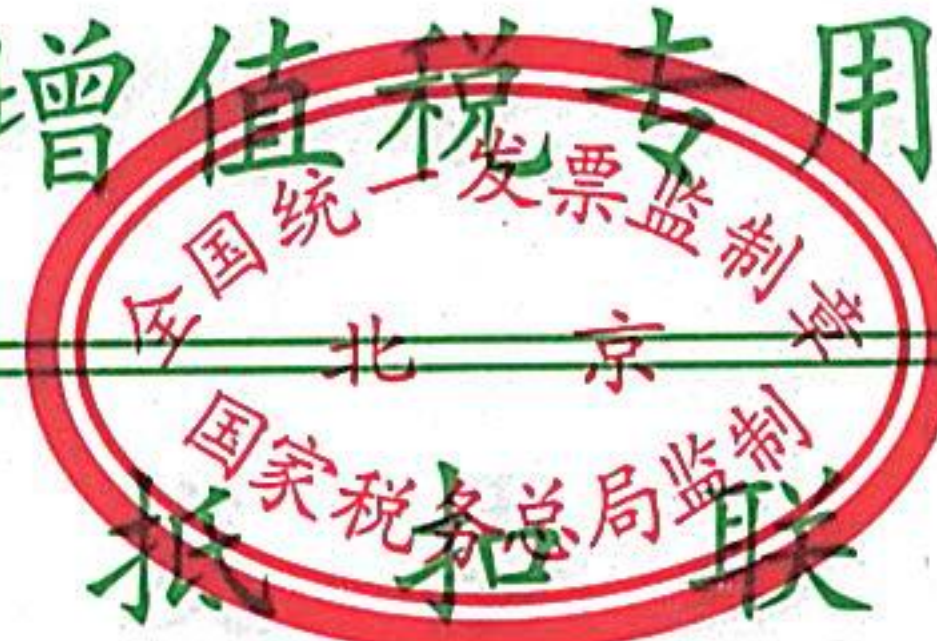
李翔 2019.11.29



1100194130

机器编号:
499907366049

北京增值税专用发票



No 01241958 1100194130

01241968

开票日期: 2020年06月04日

税总函 [2019] 144号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	03</9<48-0-3127*1918+51+-+<8			
	纳税人识别号: 91110114801184540U					2+59<>39<6->+90-074//>088<7<			
销售方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857				备注	27262//+88-+6-1/8141403*/>49			
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					6-22<1/41601+8+2036+5400+1*2			
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*劳务*X3000阻尼机构底座-模具维修			套	1	389.380530973	389.38	13%	440	50.62
*劳务*311镜片托-模具维修			套	1	1327.43362831	1327.43	13%	1500	172.57
*劳务*H4新气阀固定座-模具维修			套	1	14159.2920353	14159.29	13%	16000	1840.71
*劳务*速降阀拨片-模具维修			套	1	752.212389380	752.21	13%	850	97.79
*劳务*L3000杂物箱-模具维修			套	1	11504.4247787	11504.42	13%	13000	1495.58
合计						¥ 28132.73			¥ 3657.27
价税合计(大写)		⊗ 叁万壹仟柒佰玖拾圆整				(小写) ¥ 31790.00			
销售方	名称: 北京瑞隆祥模具有限公司				备注				
	纳税人识别号: 91110114667543556E								
地址、电话: 北京市昌平区流村镇北流村东89774631									
开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行4061200001803000007315									

收款人: 王冬梅

复核: 钟燕红

开票人: 王冬梅

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证