



模具验收合格单

项目名称

悬浮机构

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	活塞	XDJG-005	RLX-16-SQ3000-02
2	气缸固定板	XDJG-007	RLX-16-SQ3000-03
3			
4			
5			
6			

模具状态:

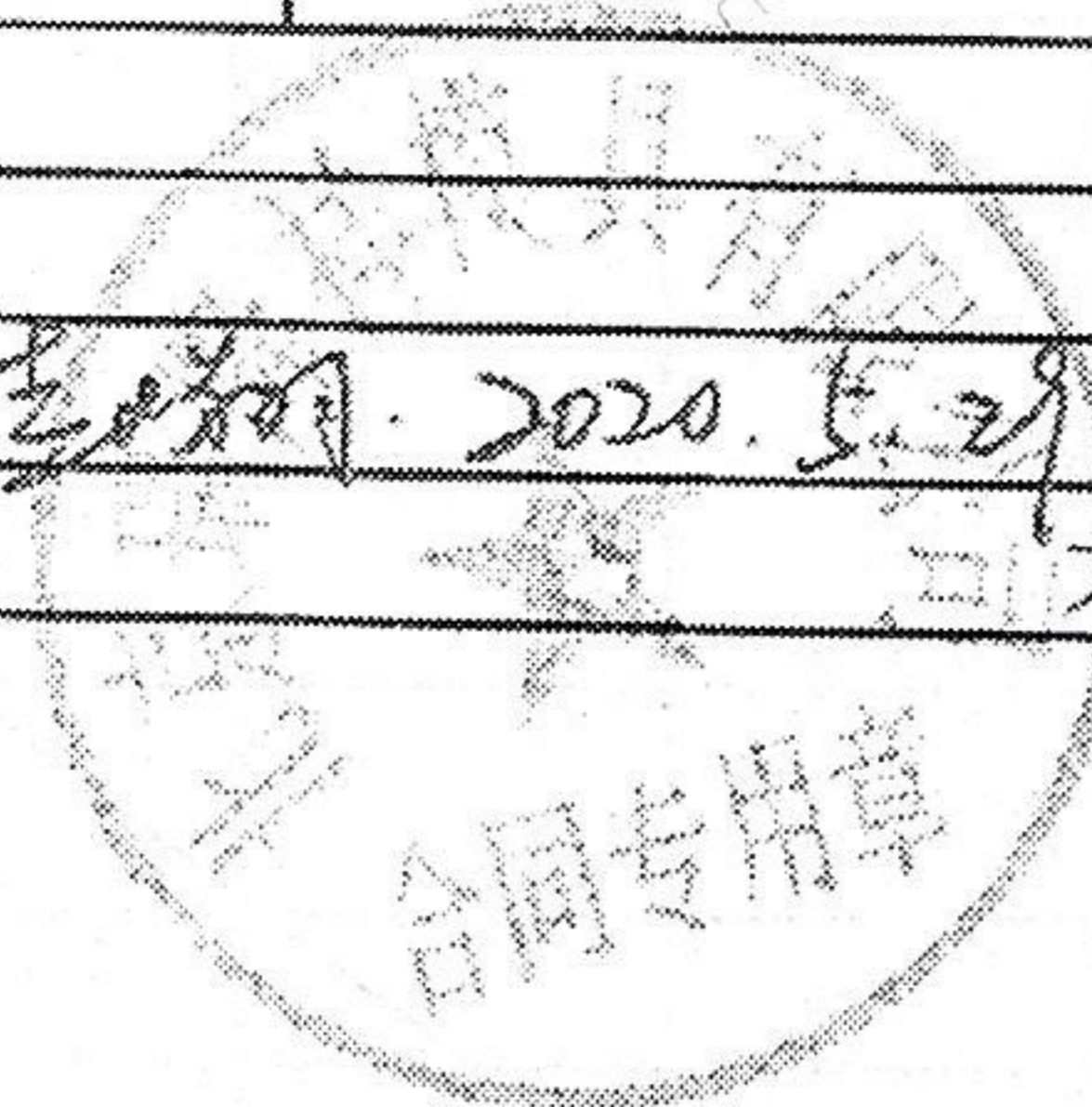
满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	李延清
注塑部签字/日期	林
模具科签字/日期	李伟国
采购部签字/日期	
模具厂签字/日期	李翔



模 具 维 修 报 价 单

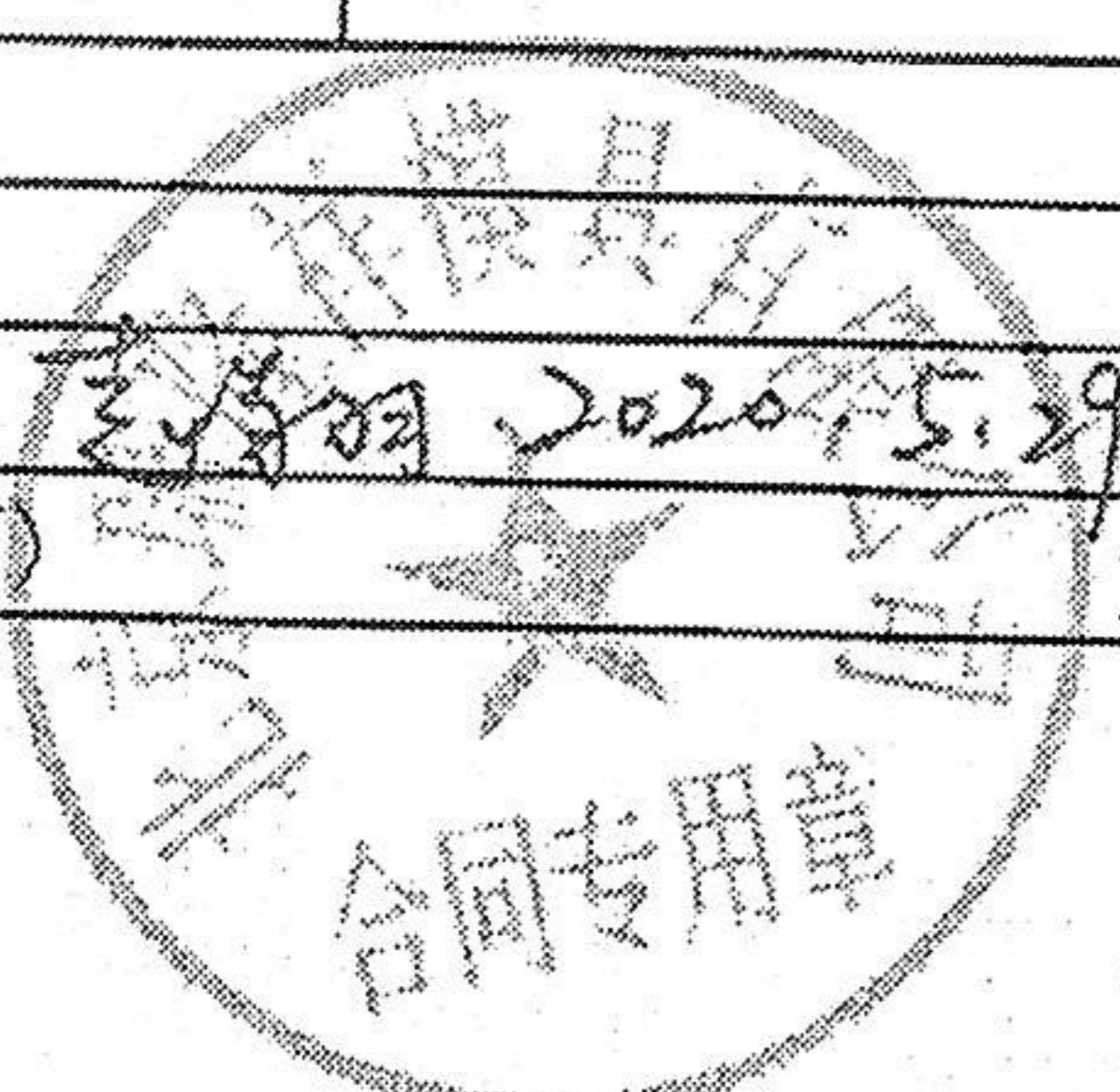
单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人		赵翔		联系电话		13311382383			修模资料来源		邮件、传真			
项目名称			零部件图号				传真		010-89774257			维修完成周期		10天			
模具名称	活塞		材料、配件费用				加工费用、工时						其他				
模具编号			材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目			单价(元)	工时	费用
图片描述	维修内容		718钢料	5	¥200	顶针	¥200	设计	100/时	10	¥1,000	磨床	50/时	2	¥100	管理	¥100
	模架		铜	5	¥500	司筒		数控	100/时	15	¥1,500	抛光	60/时	5	¥300	检测	¥200
	前模	更改				唧咀		铣床	40/时	8	¥320	火花机	50/时	5	¥250	调试	¥300
	后模	更改				弹簧		车床	45/时	3	¥135	线切割	50/时	4	¥200	税金	¥1,268
	顶出					油缸		钳工	50/时	80	¥4,000	皮纹				注塑材料费	¥150
	设计更改					其它		钻床	40/时			运费				利润	¥200
	其它							烧焊			¥100	其它					
								激光焊									
			小计:		¥700	小计:	¥200	小计:			7055	小计:			¥850	小计:	¥2,218
								加工费用合计:	¥11,023								
备注	壹万壹仟零贰拾叁元整																
沟通后修改费用10000元																	
吕于华 20.6.12																	
模具厂报价人/日期: 赵翔 2020.5.29																	
报价批准费用: (小写) _____ 大写: _____																	
审批: _____ 主管副总批准: _____																	



1号
2020.6.12

模 具 维 修 报 价 单

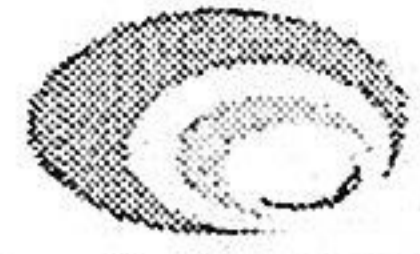
单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人		赵翔		联系电话		13311382383		修模资料来源		邮件、传真				
项目名称			零部件图号				传真		010-89774257		维修完成周期		10天				
模具名称	气缸固定板		材料、配件费用				加工费用、工时						其他				
模具编号			材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目			单价(元)	工时	费用
图片描述	维修内容		718钢料	5	¥500	顶针	¥50	设计	100/时	10	¥1,000	磨床	50/时	2	¥100	管理	¥100
	模架		铜	8	¥800	司筒		数控	100/时	15	¥1,500	抛光	60/时	5	¥300	检测	¥150
	前模					唧咀		铣床	40/时	10	¥400	火花机	50/时	5	¥250	调试	¥200
	后模	更改				弹簧		车床	45/时			线切割	50/时	4	¥200	税金	¥1,020
	顶出					油缸		钳工	50/时	40	¥2,000	皮纹				注塑材料费	¥100
	设计更改					其它		钻床	40/时			运费				利润	¥200
	其它							烧焊				其它					
								激光焊									
			小计:		¥1,300	小计:	¥50	小计:			4900	小计:			¥850	小计:	¥1,770
								加工费用合计:	¥8,870								
备注	捌仟捌佰柒拾元整																
模具厂报价人/日期:	李晓明 2020.5.29																
报价批准费用: (小写)	大写: _____																
	审批: _____ 主管副总批准: _____																



沟通后修改费用8000元

吕子华 20.6.12

18号子华 2020.6.12



GOLD ARE

工程变更申请书 (ECR)


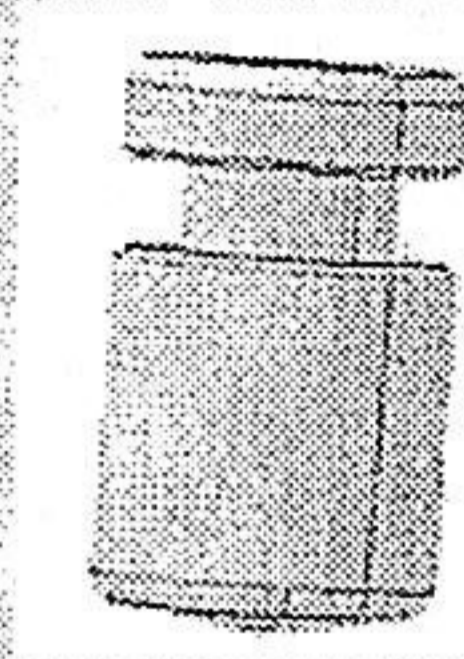
变更申请时间	2020.05.29	车型代号	GTL、X3000	变更申请输入文件	
客户名称	福田戴姆勒	提出人	<input checked="" type="checkbox"/> 客户 <input type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0004861
总成名称	悬浮机构总成			总成件号	SQX3000-6805499
零/部件名称	气缸固定板 活塞			零/部件件号:	XFJG-007 XFJG-005
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段	变更零件类型		<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input checked="" type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它		是否需提交客户批准		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	<input type="checkbox"/> 级别4				
较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		该更改		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	
变更申请内容	变更申请前:			变更申请方案:	
	1、气缸固定板的缸体内径12.0mm,且内壁有一个R为0.5mm的排气槽; 2、活塞的尺寸是匹配O形圈设计的,与新增的唇形圈不匹配。 			1、增加一种状态的气缸固定板,缸体内径12.4mm~12.5mm,无排气槽,内壁光滑,粗糙度Ra为0.1。缸壁棱角上增加斜角。 2、新增加一种规格的活塞,修模具后原规格的活塞仍能正常生产。 3、新增唇形胶圈,规格9*12*2.1,材质丁腈橡胶。 详见零件图纸。  	
			是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
			具体项目见附件 X3000		
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()				是否影响制造过程
					<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
					具体见附件
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
		1200-5mm件: 2.7元 6000-25件: 9.6元 50件: 0.438元		21000-40000: 0.5元	
变更实现方案	产品单件成本增加测算			测算部门:	产品开发部
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	解用图自装的费用		测算部门:	工艺部
	模具更改费用			测算部门:	模具科
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部
	其他费用			测算部门:	产品开发部
	总成本单台成本			测算部门:	产品开发部
直接更改费用			测算部门:	产品开发部	
编制:	李海清	2020.5.28	审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)	李海清	2020.5.28
项目审核 (审核费用及周期):	李海清	2020.5.28	副总经理/技术总监 批准	李海清	2020.5.28

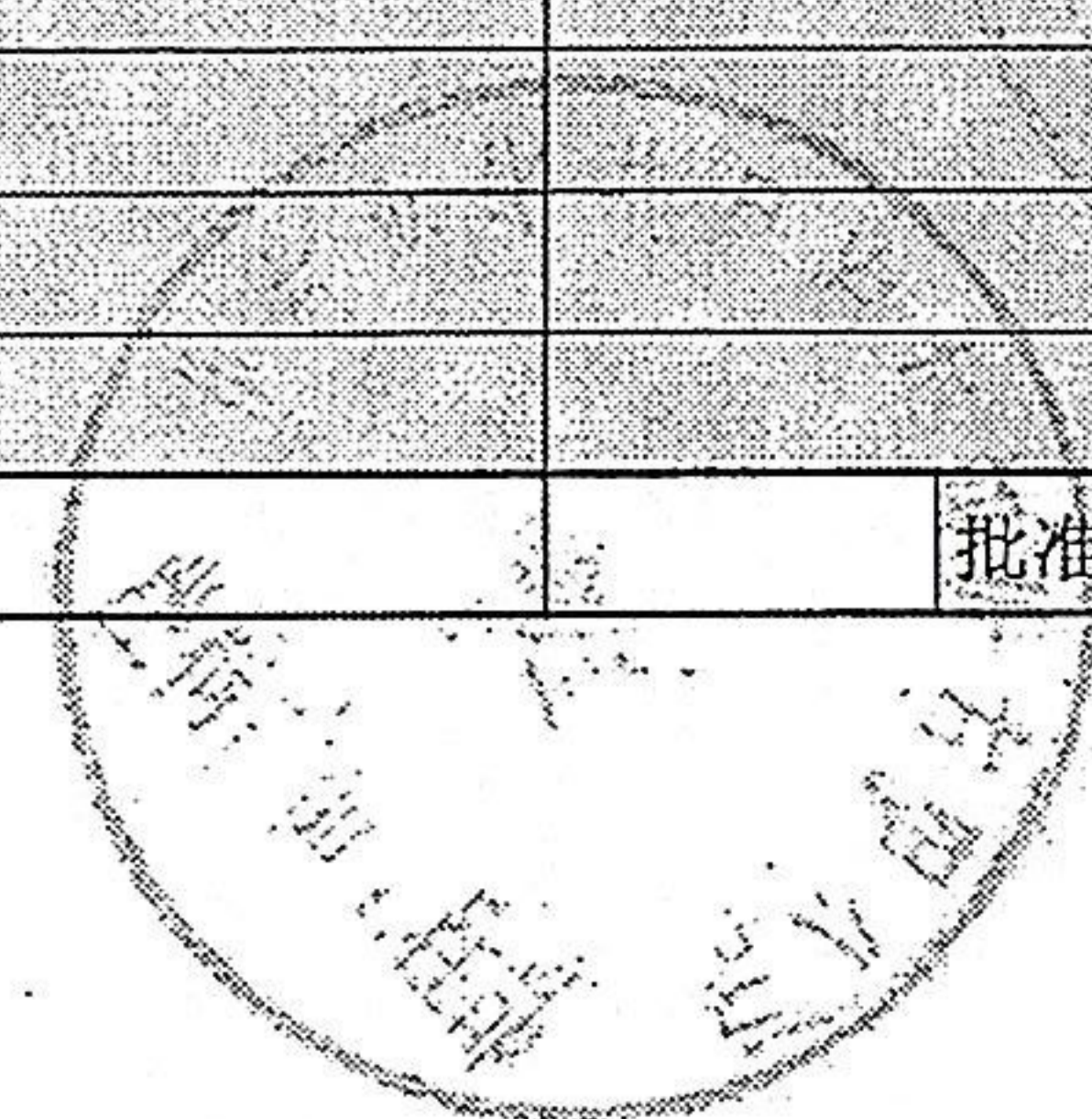
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:
 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传: 流程流转至项目经理处, 发起ECN。



工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2020.6.1	车型代号	GTL X3000	变更申请输入文件	ECR0004861
客户名称	福田、陕汽	提出人	<input checked="" type="checkbox"/> 客户 <input type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0004861
总成名称	悬浮机构总成			总成件号	SQX3000-6805499
零/部件名称	气缸固定板 活塞			零/部件件号:	XFJG-007 XFJG-005
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外购件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响
变更申请内容	变更申请前: 1、气缸固定板的缸体内径12.0mm,且内壁上有一个R为0.5mm的排气槽; 2、胶圈为O形圈; 3、活塞尺寸为匹配安装O形圈的规格设计。			变更申请方案: 1、增加一种状态的气缸固定板, SHT0011868, 缸体内径12.4mm~12.5mm; 2、新增加一种规格的活塞, SHT0011866, 修模具后原规格的活塞仍能正常生产。 3、新增唇形胶圈, SHT0011867, 规格9*12*2.1, 材质丁腈橡胶	
	 			是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 高路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他(是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 填写具体影响点
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	15个工作日
主送单位	安路普制造, 丽尔密院				
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 销售部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它				
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品	/				
公司成品	/				
公司原材料	/				
公司半成品	/				
供应商产品	数量: 1100件 固定板: 6200件	裴世建	暂时封存保留(切换前正常库存)	裴世建	2020.6.20
供应商半成品	/				
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020.6.1			产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2020.6.15
需要变更的资料 (影响PPAP资料) (更改后文件上传PDM相应设备附件)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> ERP			<input checked="" type="checkbox"/> 作业指导书	王行	2020.6.11
<input checked="" type="checkbox"/> BOM	李海清	2020.6.5	<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	周志浩	2020.6.11
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	李海清	2020.6.5	<input checked="" type="checkbox"/> DfMEA	李海清	2020.6.20
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	李海清	2020.6.5	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input checked="" type="checkbox"/> 价格协议	刘文政	2020.6.1	<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	周志浩	2020.6.11	<input type="checkbox"/> 其它		
<input type="checkbox"/> PSK文件					
<input checked="" type="checkbox"/> 工艺BOM	冯敬乾	2020.6.11			
2020年6月1日					
编制	李海清	2020.6.1	审核	王行	批准



2020.06.01



1100194130

机器编号:
499907366049

北京增值税专用发票



No 01242028 1100194130

01242028

开票日期: 2020年07月13日

税总函 [2019] 144号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	密 码 区	033146>66->2292->18-2*34*4-* -<805>9976/3*905-/<7+-34+6>/ *44>5<+09>-32+/15<7/52--5066 /10+*6*>7+01/8+2037704<79944				
	纳税人识别号: 91110114801184540U						
	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857						
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050						

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*劳务*气缸固定板-模具维修		套	1	7079.64601769	7079.65	13%	920.35
*劳务*活塞-模具维修		套	1	8849.55752212	8849.56	13%	1150.44
合 计					¥ 15929.21		¥ 2070.79

价税合计(大写) 壹万捌仟圆整 (小写) ¥ 18000.00

销售方	名称: 北京瑞隆祥模具有限公司	备 注
	纳税人识别号: 91110114667543556E	
	地址、电话: 北京市昌平区流村镇北流村东89774631	
	开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行4061200001803000007315	

收款人: 王冬梅 复核: 钟燕红 开票人: 王冬梅



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证