工程变更通知书（ECN）

变更申请时间	2021.4.20	车型代号	H6	变更申请输入文件	ECR
客 户 名 称	戴姆勒	提 出 人	☐客户 ☐公司 ☑供应商	ECR编号	ECR0006269
总成名称	——			总成件号	——
零/部件名称	H6滑轨本体			零/部件件号：	SHT0010283
项目阶段	☐PCT阶段 ☐ED阶段 ☐ET阶段 ☑PT阶段 ☐SOP阶段			变更零件类型	☐自制件 ☑采购件 ☐外协件
更改类型	☑设计 ☐工艺 ☐模具 ☐夹具 ☐检具 ☐试验\检测方法 ☐原材料 ☐重要二次配套 ☐其他：				
更改原因	☐改进措施 ☐预防措施 ☐VA/VE ☐客户要求 ☑其它			是否需提交客户批准	☐是 ☑否 ☐N/A

更改等级	☐级别1	☐级别2	☑级别3	☐级别4
	较大的更改： 该更改将影响产品的外形、安装或功能	重要的过程更改： 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改，对客户无直接影响	1.文件、试验、工作流程等附带的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响

变更申请内容

变更申请前：
1、H6滑轨焊接螺栓上要求增加防松胶，供应商预涂螺纹胶后需要进行加热烘干，固化后才可以进行包装，生产效率很低；

10、单只滑轨锁止性能：单只滑轨在2.5Kg的撞锤冲击过程中，不得发生解锁或锁止功能破坏的现
11、单只滑轨的安全带固定点强度：单只滑轨施加载荷15000N时，安全带固定点的位移<60mm，
12、交变耐久性能：滑轨总成在向前施加988N.M，向后施加2245N.M的载荷下，经15000次往复实验
13、滑轨解锁力F：单只滑轨解锁力40N-50N；整椅全行程解锁力40N-60N。
14、螺栓上增加防松胶，颜色绿松石，螺纹胶长度：12±2.5，螺栓顶部2-3圈不涂放松胶。

变更申请后：
1、滑轨螺栓上取消防松胶，生产线提上装配螺母时涂胶（现在H6生产工艺按此执行）；

是否影响其它项目？（下列填写项目名称）	☐是	☑否

验证\试验方式	☐样件验证 ☑小批试装 ☐需路试 ☐内部试验 ☐委外试验 ☐客户试验/验证/装车 ☐其他（ ）	是否影响制造过程	☐是 ☑否

是否影响物流	☐是 ☑否	批准后进行更改所需时间	3个工作日
主 送 单 位			
发 放 部 门	☐制造厂 ☐财务部 ☐前期采购部 ☐营销部 ☐物流 ☑质量 ☑前期质量部 ☑工艺 ☑产品开发 ☑供应 ☐其它_____		

库存品处理方案

涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			不涉及		
公司原材料			不涉及		
公司半成品			不涉及		
供应商产品			过渡消耗		
供应商半成品					

工程变更批准日期（新状态执行时间）	2021年4月20日	**产品切换日期（新/老状态切换时间）**	2021年4月26日

需要变更的资料（影响PPAP资料）

文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
☐工艺BOM			☐作业指导书		
☐BOM			☐控制计划		
☑2D图纸	张龙斌	已完成	☐DFMEA		
☑3D数据	张龙斌	已完成	☐PFMEA		
☐供应商技术协议			☐特殊特性清单		
☐价格协议/采购BOM			☐MSA		
☐过程流程图			☐Ppk		
☐检验指导书			☐其它1		
☐PSW文件			☐模具采购合同/维修协议		
编制	**贾洪全2021.4.20**	**审核**	**——**	**批准**	**张晓锋2021.4.20**

GOLDRARE

工程变更申请书（ECR）

变更申请时间	2021.03.31	车型代号	H6	变更申请输入文件	——
客户名称	戴姆勒	提出人	□客户 □公司 ☑供应商	ECR编号	ECR0006269
总成名称	——			总成件号	——
零/部件名称	H6滑轨本体			零/部件件号：	SHT0010283
项目阶段	□PCT 阶段 □ED 阶段 □ET 阶段 ☑PT 阶段 □SOP 阶段			变更零件类型	□自制件 ☑采购件 □外协件
更改类型	☑设计 □工艺 □模具 □夹具 □检具 □试验\检测方法 □原材料 □重要二次配套 □其他：				
更改原因	□改进措施 □预防措施 □VA/VE □客户要求 ☑其它			是否需提交客户批准	□是 ☑否 □N/A

更改等级	□级别1	□级别2	☑级别3	□级别4
	较大的更改： 该更改将影响产品的外形、安装或功能	重要的过程更改： 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改，对客户无直接影响	1.文件、试验、工作流程等附带的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响

变更申请内容	变更申请前：	变更申请后：
	1、H6滑轨焊接螺栓上要求增加防松胶，供应商预涂螺纹胶后需要进行加热烘干，固化后才可以进行包装，生产效率很低； 10、单只滑轨锁止性能：单只滑轨在2.5Kg的锤锤冲击过程中，不得发生解锁或锁止功能破坏的现 11、单只滑轨的安全带固定点强度：单只滑轨施加载荷15000N时，安全带固定点的位移<60mm， 12、交变耐久性能：滑轨总成在向前施加98N.M，向后施加245N.M的载荷下，经150000次往复实验 13、滑轨解锁力F：单只滑轨解锁力40N-50N；整排全行程解锁力40N-60N。 14、螺栓上增加防松胶，颜色绿松石，螺纹胶长度：12±2.5，螺栓顶部2-3圈不涂放松胶。	1、滑轨螺栓上取消防松胶，生产线提上装配螺母时涂胶（现在H6生产工艺按此执行）；

是否影响其它项目？（下列填写项目名称）	□是	☑否

验证\试验方式	□样件验证 □小批试装 □需路试 ☑内部试验 □委外试验 □客户试验/验证/装车 □其他（ ）	是否影响制造过程	□是 ☑否

是否影响物流	□是 ☑否	批准后进行更改所需时间		15个工作日		
变更实现方案：产品单件成本增加测算	不涉及成本增加	测算部门：	采购/前期采购部		测算人：	
护面变化成本增加测算	—	测算部门：	造型部		测算人：	
焊胎、工装、包装运输等更改费用	—	测算部门：	工艺部		测算人：	
模具更改费用	—	测算部门：	模具科		测算人：	
检具更改费用	—	测算部门：	前期质量部		测算人：	
其他费用	无	测算部门：	产品开发部		测算人：	
总成单台成本						
直接更改费用						

编制：		2021.3.31	审核：（审核ECR内容汇总费用并确定审批人员）		批准：		
项目审核（审核费用及周期）：				副总经理/技术总监批准		4.9	

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作（如验证、试验）。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注：
1.变更申请：需要单独上传变更前后对比图片及原因验证报告；（文件命名为XXX项目变更前，XXX项目变更后）
2.ECR申请批准后，完善对策验证报告上传；流程流转至项目经理处，发起ECN。