



河北光华荣昌汽车部件有限公司

HEANGIRA GOLD RARE Automobile parts CO., LTD.

工作联系函

(内部)

编号: HJGH-2021-3-16

■ 申请

● 通知

● 通报

● 报告

主题: 关于模具车间浸水型慢走丝线切割机的委外维修的申请

各位领导:

- 一、本申请实施目的: 对模具车间浸水型慢走丝线切割机精度进行委外维修, 并镭射校正。
- 二、现场现状

设备加工精度出现大的偏差, 影响了正常的切割加工, 经维修单位现场打开机盖检查确认, 螺杆和滑块已存在不同程度的磨损(根据加工精度要求和现场工况, 使用的寿命一般为5-6年, 设备投用已有7年多), 致使在行走过程中出现加工精度降低的情况, 需要进行更换部件和镭射校正; 并对冲水泵进行保养。

三、报价概况

| 序号 | 维修单位 | 费用(元) | 税率 | 备注 |
|----|---------|---------|-----|------|
| 1 | 天津双欧科技 | 66000 | 13% | 3周内 |
| 2 | 昆山岱宗机械 | 52000 ✓ | 3% | 3周内 |
| 3 | 天津佳特利科技 | 71915 | 13% | 2周左右 |

四、费用说明

项目相同费用优势, 建议由昆山岱宗机械完成此次大修, 此次浸水型慢走丝线切割机精度维修和校正的工作将产生: 维修费 52000 元, 开具 3% 增值专票。费用需预付配件费 31200 元, 维修完成, 出具发票, 并验收合格后支付余款。

发生费用计入维修费。

经与对方沟通, 费用控制在 5 万元左右。
 2021.4.3

请领导批示!

| | | | | | |
|-------|--|-----|--|-------|-----|
| 拟文: | | 会签: | | 发起部门: | 安技部 |
| 审核: | | 复核: | | 批准: | |
| 领导意见: | | | | | |