

# 模具委托制造合同

合同编号：HBGHRC-SJAQ-20210425001

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：霸州市宏达五金塑料制品厂（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造 T7H 后视镜下镜臂压簧工装(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造工装。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

## 一、模具清单

序号	模具名称	模具编号	模具数量	单价 (元)	金额	备注
1	T7H 下镜臂压簧 工装		2	1800	3600	左右各 1 套
合计			1	叁仟陆佰元整 (含税 13%)		

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：双方协商采用如下第【一】种付款方式。

【一】工装验收合格后 1 个月内,乙方提供此合同总价 100%增值税专用发票后,甲方支付合同总价款 100%。

【二】模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中,甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为 件。模具摊销费为 元/件。

## 三、模具基本要求：

- 1、保证模具寿命生产不少于\_\_万次数。
- 2、在模具寿命内有质量问题,由乙方免费负责维修,若模具维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的,重新开发模具费用由乙方负责,完成时间双方协商另行签约确定,但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的,乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。
- 3、如乙方使用模具生产产品,在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 4、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的,需取得甲方书面确认后方可进行。
- 5、乙方在设计模具时,应考虑到模具脱模方便,模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求,产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等,不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边,合模缝错模必须小于 0.05mm,(注:以甲方确