

# 环保用电监管系统增补协议

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：石家庄海蓝环境科技有限公司

甲、乙双方经友好协商，达成一致意见，订立本增补协议。

## 一、增补内容

1、因甲方现场设备调整，根据分表计电技术规范以及甲方安装现场实际情况，在第一期与第二期合同 44 个采集点的基础上，本期合同采集点需增加采集点共计 15 个，三期合同共计建设采集点位 59 个（详见合同附件），每三年为一个服务周期，本期服务期限内，系统服务费用及安装费合计增加 25500 元，大写：人民币贰万伍仟伍佰元整。

## 2、系统提供的服务内容：

现场工程建设完成后，乙方负责采集点的系统接入工作，经甲方属地环保主管部门许可，甲方可通过电脑网页、手机 APP 访问的形式，查询本系统各分路采集点运行工况数据。

## 3、乙方现场服务：

乙方负责现场监测点所有采集模块、采集终端设备的提供。乙方负责采集设备的安装、调试服务。主要包括：安装辅材提供、现场设备安装调试、开通等工作。乙方在安装调试工作结束后，现场设备加防拆标签进行封印同时移交甲方保管。在合同有效期内，乙方向甲方提供全面的技术支持和日常维护，实现一般系统咨询/故障报修等事项 2 小时响应、系统故障 48 小时处理完毕，确保采集数据的真实、准确。乙方负责协调及时将数据传输至环保部门，未经甲方同意不得向其他第三方提供相关采集数据信息。

## 二、付款方式

1、甲乙双方一致同意系统服务费用以人民币（电汇）形式支付。本协议生效后一周内，甲方向乙方支付服务费及设备安装费总额的 50%，即 12750 元（含税），大写：人民币壹万贰仟柒佰伍拾元整，乙方收到甲方付款后，组织人员开展安装调试和系统上线工作，并于现场具备施工条件后 10 个工作日内完成安装工作，经双方验收合格后，乙方向甲方提供全额 6% 服务类专用发票，甲方再次向乙方支付服

务费及设备安装费总额的 50%，即 12750 元 (含税)，大写：人民币壹万贰仟柒佰伍拾元整。

2、其它条款及服务期限按原合同期限执行。

本协议做为原合同的补充协议一式两份，双方各执一份。

签定地点：沧州

签定日期：2021.3.30

甲 方	乙 方
单位名称(章)：河北光华荣昌汽车部件有限公司	单位名称(章)：石家庄海蓝环境科技有限公司
开票地址：	单位地址：河北省石家庄市长安区北二环东路 58 号 保利立方公寓 H3 商务办公 22 层
邮政编码：	邮政编码：050000
法定代表人：	法定代表人：杨登峰
委托代理人：	委托代理人：杨登峰
电话/传真：	电话/传真：合同专用章
开户银行：	开户银行：中国建设银行股份有限公司石家庄裕华东路支行
帐号：	帐号：13001618802050502320
税号：	税号：91130108672088682N

荣昌  
1309831022422

环境  
合同

合同附件

河北光华荣昌汽车部件有限公司第一期第二期合同点位清单

序号	设备名称 (回路名称)	安装位置
1	发泡机总电源	发泡车间
2	喷涂线风机	喷涂车间
3	电泳线总电源	金属件
4	注塑治理光氧	注塑车间
5	注塑治理风机	注塑车间
6	RTO 电源	喷涂车间
7	发泡治理风机 2#	发泡车间
8	焊接一班除尘风机 2#	金属件厂南
9	焊接一班除尘风机 1#	金属件厂南
10	电泳线治理风机	金属件车间
11	发泡治理光氧 1#	发泡车间
12	发泡治理光氧 2#	发泡车间
13	电泳线治理光氧	发泡车间
14	焊接一班除尘风机 3#	金属件厂南侧
15	发泡治理风机 1#	发泡车间
16	光华荣昌基站 1	金属件厂
17	光华荣昌基站 2	注塑机治理配电柜
18	1#注塑机	注塑车间
19	2#注塑机	注塑车间
20	3#注塑机	注塑车间
21	4#注塑机	注塑车间
22	5#注塑机	注塑车间
23	6#注塑机	注塑车间
24	7#注塑机	注塑车间
25	8#注塑机	注塑车间
26	9#注塑机	注塑车间
27	10#注塑机	注塑车间
28	11#注塑机	注塑车间
29	12#注塑机	注塑车间
30	13#注塑机	注塑车间
31	14#注塑机	注塑车间
32	15#注塑机	注塑车间
33	16#注塑机	注塑车间
34	17#注塑机	注塑车间
35	18#注塑机	注塑车间
36	19#注塑机	注塑车间

汽车部  
2422

科技  
专用

37	20#注塑机	注塑车间
38	21#注塑机	注塑车间
39	22#注塑机	注塑车间
40	23#注塑机	注塑车间
41	焊接二班西区滤桶风机 1	金属件厂
42	焊接二班西区滤桶风机 2	金属件厂
43	焊接二班西区滤桶风机 3	金属件厂
44	焊接二班西区滤桶风机 4	金属件厂

### 河北光华荣昌汽车部件有限公司第三期合同点位清单

序号	设备名称 (回路名称)	安装位置
1	焊接二班东区滤桶风机 1#	金属件厂北区配电柜
2	焊接二班东区滤桶风机 2#	金属件厂北区配电柜
3	焊接二班人工焊区 1#	金属件厂北区配电柜
4	焊接二班人工焊区 2#	金属件厂北区配电柜
5	焊接二班人工焊区 3#	金属件厂北区配电柜
6	焊接二班机器人总电源	金属件厂南区配电柜
7	一班人工焊 (6台)	金属件厂南区配电柜
8	一班机器人焊区 1#	金属件厂南区配电柜
9	一班机器人焊区 2#	金属件厂南区配电柜
10	一班机器人焊区 3#	金属件厂南区配电柜
11	光华荣昌总表 1#	变压器配电室
12	光华荣昌总表 2#	变压器配电室
13	光华荣昌总表 3#	变压器配电室
14	光华荣昌总表基站 1	变压器配电室
15	光华荣昌总表基站 2	变压器配电室

注：部分采集点需由甲方调整现场电路布局后安装。