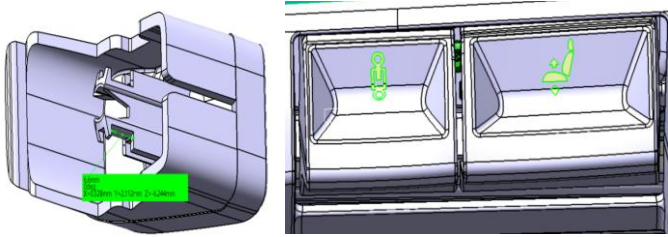
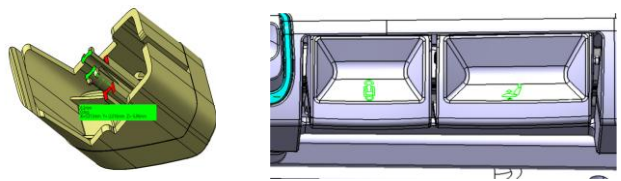


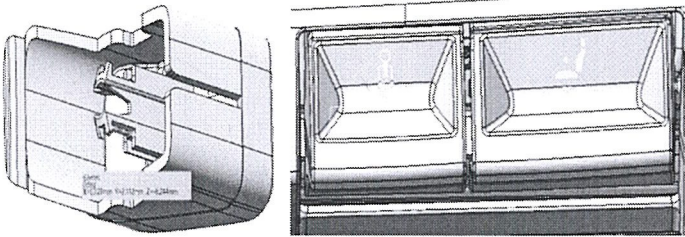
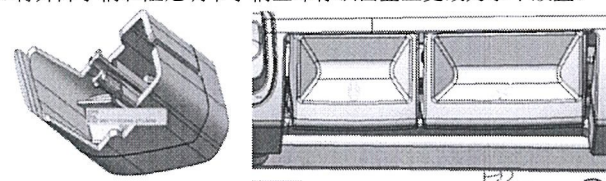

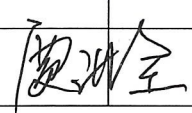


工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2021. 4. 27	车型代号	L5000	变更申请输入文件	ECR
客户名称	陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006345
总成名称	2.0按压速降阀按钮分总成 阻尼调节手柄总成 升降速降调节开关总成			总成件号	BPC0010181 SHT0012958 SHT0012989
零/部件名称	速降开关按钮 阻尼调节手柄 升降调节手柄			零/部件件号:	SHT0011969 SHT0011966 SHT0011965
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PT阶段 <input type="checkbox"/> SOP阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		<input checked="" type="checkbox"/> 级别4 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响
变更申请内容	变更申请前: 1. 速降按钮装配完成部分按钮存在无法解锁速降功能。 2. 升降手柄和阻尼调节手柄丝印标识不易查看。			变更申请后: 1. 对速降按钮进行模具修改, 挂钩位置缩减0.5mm, 与速降按钮配合位置加高0.3mm。 验证过程见: http://jira.bjghrc.com:8090/pages/viewpage.action?pageId=163579241&focusedCommentId=163579250#comment-163579250 2. 将升降手柄和阻尼调节手柄丝印标识由竖直更改为水平放置。	
					
验证\试验方式			<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()		是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			批准后进行更改所需时间		4个工作日
主送单位					
发放部门	<input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____				
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			过渡消耗		
公司原材料			不涉及		
公司半成品			不涉及		
供应商产品			不涉及		
供应商半成品			不涉及		
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2021年4月27日		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2021年5月6日	
需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> 工艺BOM			<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input type="checkbox"/> BOM			<input type="checkbox"/> 控制计划		
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	李朝峰	已完成	<input type="checkbox"/> DFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	李朝峰	已完成	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk		
<input type="checkbox"/> 检验指导书			<input type="checkbox"/> 其它1		
<input type="checkbox"/> PSW文件			<input type="checkbox"/> 模具采购合同/维修协议		
编制	贾洪全2021. 4. 27	审核	——	批准	张晓锋2021. 4. 28



工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021.04.23	车型代号	L5000	变更申请输入文件	试装问题			
客户名称	陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006345			
总成名称	2.0按压速降阀按钮分总成 阻尼调节手柄总成 升降速降调节开关总成			总成件号	BPC0010181 SIHT0012958 SIHT0012989			
零/部件名称	速降开关按钮 阻尼调节手柄 升降调节手柄			零/部件件号:	SIHT0011969 SIHT0011966 SIHT0011965			
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCP阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PT阶段 <input type="checkbox"/> SOP阶段	变更零件类型		<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件				
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:							
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A			
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input type="checkbox"/> 级别3			
	<input checked="" type="checkbox"/> 级别4							
较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响				
变更申请内容	变更申请前: 1. 速降按钮装配完成部分按钮存在无法解锁速降功能。 2. 升降手柄和阻尼调节手柄丝印标识不易查看。			变更申请后: 1. 对速降按钮进行模具修改,挂钩位置缩减0.5mm,与速降按钮配合位置加高0.3mm。 验证过程见: http://jira.bjghrc.com:8090/pages/viewpage.action?pageId=163579241&focusedCommentId=163579250#comment-163579250 2. 将升降手柄和阻尼调节手柄丝印标识由竖直更改为水平放置。				
								
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)				<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否			
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他(数据评价)				是否影响制造过程			
				<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否			
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	20个工作日			
变更实现方案	产品单件成本增加测算	无		测算部门:	产品开发部	测算人:	李朝峰	
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部	测算人:		
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	无		测算部门:	工艺部	测算人:	冯敬帆	
	模具更改费用			测算部门:	模具科	费用8000	测算人:	李朝峰
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部		测算人:	侯建伟
	其他费用			测算部门:	产品开发部		测算人:	李朝峰
	总成单台成本							
直接更改费用								
编制:	李朝峰	2021.4.22	审核:(审核ECR内容汇总费用并确定审批人员)	批准:				
项目审核(审核费用及周期):				副总经理/技术总监批准				
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作(如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。								
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告;(文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。								



工作联系函



Of202104270013

基本信息

申请人：	殷晓晨	岗位：	
日期：	2021/04/27 20:36:06	申请人部门：	项目管理中心
邮箱：	yinxiaochen@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	L5000 2.0平台座椅操作手柄标识变更ECN		
编码：	GZLXH-20210427-097	申请人：	殷晓晨
组织架构：	安路普数字科技公司	部门：	项目管理中心
职位：	技术员	申请类型：	申请
内容说明：	附件为L5000 2.0平台座椅操作手柄标识变更ECN，请批准。	审批人：	贾洪全,张晓锋

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	殷晓晨	发起		新建申请	2021/04/27 20:37:40
2	贾洪全	审批一	已审核，请批准	同意	2021/04/27 20:38:42
3	张晓锋	审批二		同意	2021/04/28 14:42:45