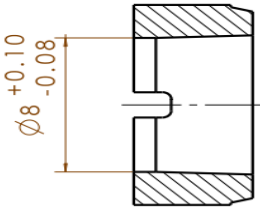
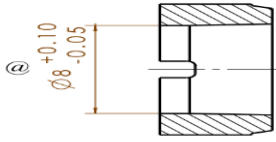


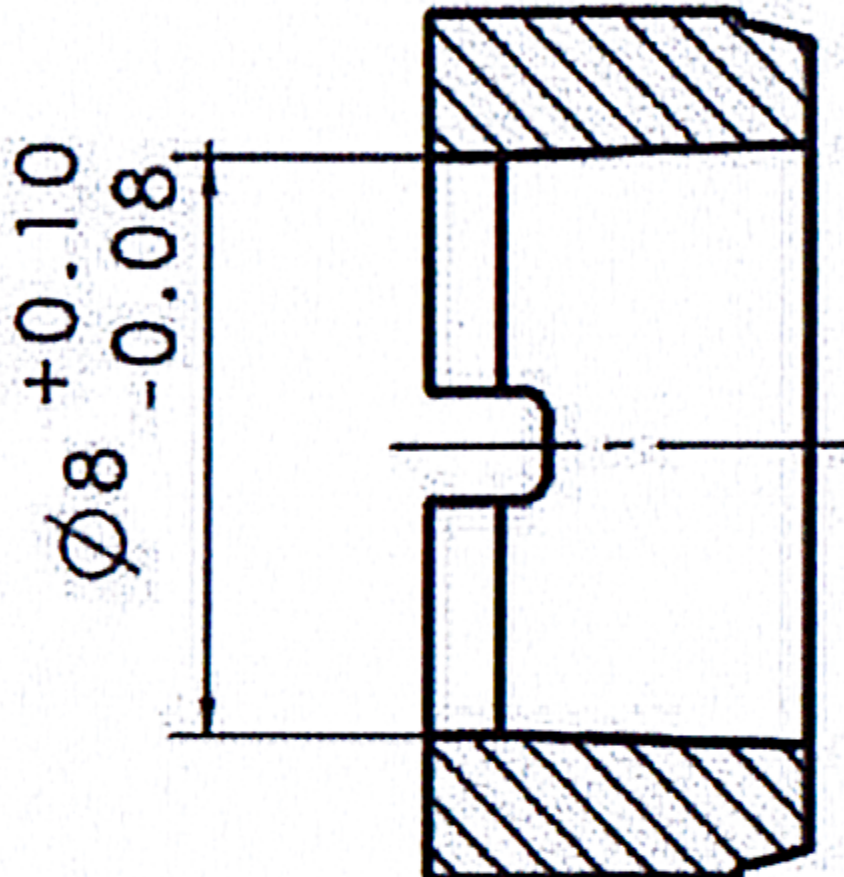
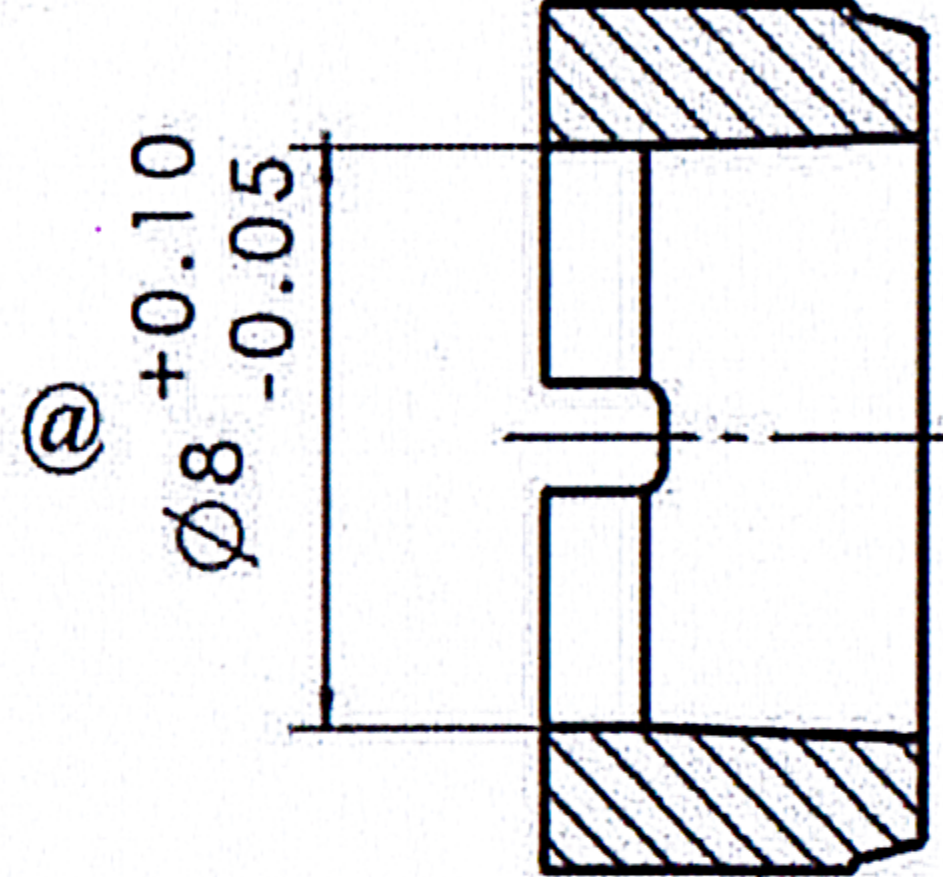


工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2021. 4. 20	车型代号	H6	变更申请输入文件	ECR\内部评审
客户名称		提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006311
总成名称	H6速降阀总成			总成件号	BPC0010060
零/部件名称	前盖			零/部件件号:	BPC0010064
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input checked="" type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	<input type="checkbox"/> 级别4				
变更等级	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响
	变更申请前: 前盖内孔原尺寸为8 (+0.1/-0.08)		变更申请方案: 前盖内孔尺寸更改为8 (+0.1/-0.05)		
变更申请内容					
			是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input checked="" type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()				是否影响制造过程
					<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	5个工作日
主送单位					
发放部门	<input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input checked="" type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____				
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			不涉及		
公司原材料			不涉及		
公司半成品			不涉及		
供应商产品			不涉及		
供应商半成品			不涉及		
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2021年4月20日		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2021年4月30日	
需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> 工艺BOM			<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input type="checkbox"/> BOM			<input type="checkbox"/> 控制计划		
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	孙国	已完成	<input type="checkbox"/> DFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	孙国	已完成	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk		
<input type="checkbox"/> 检验指导书			<input type="checkbox"/> 其它1		
<input type="checkbox"/> PSW文件			<input type="checkbox"/> 模具采购合同/维修协议		
编制	贾洪全2021. 4. 20	审核	——	批准	张晓锋2021. 4. 20



工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021.04.15	车型代号	H6	变更申请输入文件	内部评审	
客户名称		提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006311	
总成名称	H6速降阀总成			总成件号	BPC0010060	
零/部件名称	前盖			零/部件件号:	BPC0010064	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input checked="" type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		<input type="checkbox"/> 级别4 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	
变更申请内容	变更申请前:			变更申请方案:		
						
			是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
验证\试验方式		<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input checked="" type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()			是否影响制造过程	
					<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			批准后进行更改所需时间	
					5个工作日	
变更实现方案	产品单件成本增加测算		天浩化		测算部门: 采购部	测算人: 21200
	护面变化成本增加测算				测算部门: 造型部	测算人:
	模具、焊胎、工装、包装运输等更改费用				测算部门: 工艺部	测算人:
	塑料件模具更改费用		预计修模3000元		测算部门: 模具科	测算人: 吕广华
	检具更改费用				测算部门: 前期质量部	测算人:
	其他费用				测算部门: 产品开发部	测算人:
	总成单台成本					
直接更改费用				测算部门: 采购部	测算人:	
编制:	孙国	2021.4.15	审核: (审核ECR内容汇总费用并确定审批人员)		批准: 2021.4.16	
项目审核 (审核费用及周期):	廖洲全 补原因分析对策验证报告			副总经理/技术总监 批准	2021.4.19	

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

- 备注:
- 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
 - ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。



工作联系函



Of202104200010

基本信息

申请人：	殷晓晨	岗位：	
日期：	2021/04/20 14:02:45	申请人部门：	项目管理中心
邮箱：	yinxiaochen@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	H6速降阀前盖设变ECN		
编码：	GZLXH-20210420-057	申请人：	殷晓晨
组织架构：	安路普数字科技公司	部门：	项目管理中心
职位：	技术员	申请类型：	申请
内容说明：	附件为速降阀前盖设变申请单，请批准。	审批人：	贾洪全,张晓锋

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	殷晓晨	发起		新建申请	2021/04/20 14:11:57
2	贾洪全	审批一	已审核，请批准！	同意	2021/04/20 14:21:42
3	张晓锋	审批二		同意	2021/04/21 13:10:27



GOLDRARE

原因分析验证报告

表单编号 GR-62-00-05 (A/1)

纸张 A4 (210×297)

顺序号

项目代码		项目类别		编制/日期	张园 2021.4.16
总成名称	速降阀总成	总成件号	BPC0010060	审核/日期	
零部件名称	阀杆 前盖	零部件件号	BPC0010063 BPC0010064	批准/日期	张园 2021.4.16
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批				批准/日期	
客户名称		优先级	<input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input type="checkbox"/> SOP阶段		
问题来源		发生时间			
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他				
问题现状	<p>1、在速降阀小批量试装过程中，经气密检测仪检测，有15%左右在速降状态时有微泄露，经用水检测，是端盖部位密封圈泄露所致；</p> <p>2、阀杆下端面无圆角，在装配时初始下压过程中有卡顿现象；</p> <p>3、如果阀杆直径达到最大公差时，与前盖内孔直径存在干涉风险，故将前盖的内孔直径公差进行更改</p>				
真因分析	<p>1、原阀杆外径尺寸是7.85 (+0.05/-0.15)，现在阀杆外径尺寸在下差7.70左右，经过用直径公差大的阀杆测试，无泄露现象发生；</p>				
真因确认 (验证问题再现)					