



- 技术要求:
1. 未注线性公差按GB/T1804-2000-m。
 2. 未注形位公差按GB/T1184-1996-K。
 3. 去毛刺，锐边倒钝。
 4. 表面本色阳极氧化处理
 5. 如有不明尺寸请参考三维图

						6061-T6 (GB)			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									底座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	李扬	2021/4/10	标准化			阶段标记		重量	比例	GZ27.02-V1
审核								2022.42	1:2	
工艺			批准			共 张 第 张				