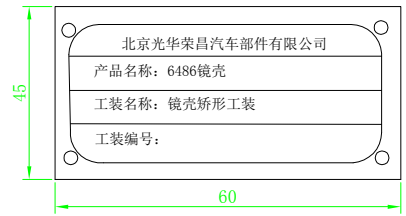


- 技术要求:
1. 零件尺寸以3D数模为准;
  2. 连接用螺栓连接, 孔位配做;
  3. 与产品接触部分倒R1圆角, 其他倒C1直角.

6	/	内六角圆柱头螺栓	8		标准件	/	M6*16
5	/	垫块	4	Q235	35*46*17	/	
4	/	定位销	6	40Cr	φ5*40	/	
3	/	快速夹钳	4		CH-12130	/	
2	/	底板	1	5052铝板	295*400	/	厚10mm
1	/	支撑块(弧面)	1	5052铝板	250*295	/	
序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量	备注

铭牌内容



北京光华荣昌汽车部件有限公司

标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料:	名称:
设计		标准化			阶段标记	重量
制图		审核				
校对		批准			S	1:3
工艺审查		日期			共 1 张	第 1 张