

	<b>固定资产验收单</b>		生效日期:	
			编 号:	
合同编号	CG-20201210-01ZC	合同金额	215000	
资产名称	1.0 平台项目检具	资产型号	定制	
资产类别	检具	资产编号		
供货单位	北京京科兴业科技发展有限公司			
验收项目				
设备明细: 1.0 项目检具 17套 (详见附件)		是否有与合同不符的情况	否	
		设备使用性能是否达到要求	是	
		设备技术指标是否与合同相符	是	
		设备配件是否与采购要求相符	是	
		设备是否完好	良好	
		技术文档是否齐全	齐全	
设备在安装调试、试用过程中的情况	无			
验收结果	与合同一致	合格	待投产验证	
参加验收人员签名	吴美名	王淑平	刘世成	
设备安装完成时间		验收日期	2021.5.17	
设备存放地点		固定资产归口管理部门负责人	李国勇 2021.5.31	
使用部门	王淑平			

### 1.0平台项目检具明细

序号	产品名称	检具编号	数量(套)	固定资产编号
1	1.0平台座框骨架焊接总成检具	GR-1.0-CF-001	1	THB0190766
2	1.0座框前横梁检具	GR-1.0-CF-002	1	THB0190767
3	1.0座框支撑板检具	GR-1.0-CF-003	1	THB0190768
4	1.0座框左侧外边板检具	GR-1.0-CF-004	1	THB0190769
5	1.0座框右侧外边板检具	GR-1.0-CF-005	1	THB0190770
6	升降调节固定钣金检具	GR-1.0-CF-006	1	THB0190771
7	前、后长杆总成检具	GR-1.0-CF-007	1	THB0190772
8	短杆总成检具	GR-1.0-CF-008	1	THB0190773
9	升降器主边锁止焊接总成检具	GR-1.0-CF-009	1	THB0190774
10	D03升降手柄焊接总成检具	GR-1.0-CF-010	1	THB0190775
11	M4/M3000升降手柄焊接总成检具	GR-1.0-CF-011	1	THB0190776
12	右侧升降锁止焊接总成检具	GR-1.0-CF-012	1	THB0190777
13	1.0升级十字支撑架检具	GR-1.0-CF-013	1	THB0190778
14	上框焊接总成检具	GR-1.0-CF-014	1	THB0190779
15	下框焊接总成检具	GR-1.0-CF-015	1	THB0190780
16	1.0升级绞架总成检具	GR-1.0-CF-016	1	THB0190781
17	1.0升级内绞架焊接总成检具	GR-1.0-CF-017	1	THB0190782
合计			17	

# 检具委托加工合同书

合同编号: CG-20201210-01ZC

甲方(委托方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 北京京科兴业科技发展有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

## 一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 1.0 平台项目 17 套检具 (以下简称产品), 乙方保证按照合同的规定完成产品的加工。

序号	产品名称	检具编号	数量 (套)	产品价格 (万元)/含税	备注
1.	1.0 平台座框骨架焊接总成 检具	GR-1.0-CF-001	1	2.5	
2.	1.0 座框前横梁检具	GR-1.0-CF-002	1	1	
3.	1.0 座框支撑板检具	GR-1.0-CF-003	1	0.75	
4.	1.0 座框左侧外边板检具	GR-1.0-CF-004	1	1.0	
5.	1.0 座框右侧外边板检具	GR-1.0-CF-005	1	1.0	
6.	升降调节固定钣金检具	GR-1.0-CF-006	1	0.9	
7.	前、后长杆总成检具	GR-1.0-CF-007	1	1.1	
8.	短杆总成检具	GR-1.0-CF-008	1	0.6	
9.	升降器主边锁止焊接总成 检具	GR-1.0-CF-009	1	0.45	
10.	D03 升降手柄焊接总成检具	GR-1.0-CF-010	1	1	
11.	M4/M3000 升降手柄焊接总 成检具	GR-1.0-CF-011	1	1	
12.	右侧升降锁止焊接总成检 具	GR-1.0-CF-012	1	1	
13.	1.0 升级十字支撑架检具	GR-1.0-CF-013	1	0.7	
14.	上框焊接总成检具	GR-1.0-CF-014	1	2.5	



15.	下框焊接总成检具	GR-1.0-CF-015	1	1.6	
16.	1.0 升级绞架总成检具	GR-1.0-CF-016	1	2.2	
17.	1.0 升级内绞架焊接总成检具	GR-1.0-CF-017	1	2.2	
合计：215000 元			人民币大写：贰拾壹万伍仟圆整		

## 二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定，向乙方支付产品加工费用。
- 2、甲方按技术协议要求提供产品数据，乙方负责产品设计等技术工作。
- 3、乙方设计工作完成后需交甲方评审，甲方评审合格后方可进行加工。
- 4、乙方在合同签订后，按技术协议要求进行产品加工。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密，不得向第三方提供用本项目产品生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工产品，若违反将处以 5 倍合同金额的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止，本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交给甲方。

## 三、交货期、验收及交货地点

- 1、自合同签订之日起，乙方应将产品于 40 天内交货于甲方，往返运费由乙方负责。  
交付地点：河北光华荣昌汽车部件有限公司（河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端）
- 2、具体验收方式依本合同技术协议进行。

## 四、产品价格及支付方式

- 1、产品费用含产品设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。
- 2、支付方式：合同总价款为：贰拾壹万伍仟圆整（小写：¥215000.00）。  
①合同签订后，甲方预付总金额的 50% 给乙方，即人民币 107500.00 元；  
②待产品交付甲方，在甲方工厂内调试安装完毕后，甲方终验收，验收合格后七日内乙方开具全额增值税发票给甲方（13% 税率），甲方支付总金额的 50% 给乙方，即人民币 107500.00 元；

## 五、违约责任

- 1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在产品制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。
- 3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的 0.5%。

## 六、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。



2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请甲方所在地人民法院。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式贰份，双方各执壹份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：张黎明

日期：

签订地点：河北省黄骅市



乙方：北京京科兴业科技发展有限公司

签约人：张伟龙

日期：2020年12月

