

模具委托制造合同

合同编号：CG-20201215-01ZC

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：天津市天龙得冷成型部件有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造模具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具信息					所出产品信息		
	模具名称	单位	数量	含税单价	含税总价	产品名称	产品代码	产品规格型号
1	减震器连接异型螺母模具	套	1	8000.00	8000.00	减震器连接异型螺母	SHT0010218	Φ11*18
2	H6 减震器上框连接螺栓模具	套	1	8000.00	8000.00	H6 减震器上框连接螺栓	SHT0010319	Φ11*46
3	阻尼器下连接螺栓模具	套	1	8000.00	8000.00	阻尼器下连接螺栓	SHT0010314	Φ11*70
4	阻尼器上连接螺栓模具	套	1	8000.00	8000.00	阻尼器上连接螺栓	SHT0010313	Φ8*37
5	仰角小齿板连接螺母模具	套	1	8000.00	8000.00	仰角小齿板连接螺母	SHT0010829	Φ10*8
6	仰角连接异型螺母模具	套	1	8000.00	8000.00	仰角连接异型螺母	SHT0010219	Φ12*14
7	座框仰角固定螺栓模具	套	1	8000.00	8000.00	座框仰角固定螺栓	SHT0010843	M8*22
8	座框减震器连接轴模具	套	1	8000.00	8000.00	座框减震器连接轴	SHT0010315	Φ10*62.5
9	高调器衬套模具	套	1	8000.00	8000.00	高调器衬套	SHT0011642	Φ11*9
10	减震器上框支架 T 型焊接螺母模具	套	1	8000.00	8000.00	减震器上框支架 T 型焊接螺母	SHT0010208	Φ11*13
11	延伸锁止钣金固定螺栓模具	套	1	8000.00	8000.00	延伸锁止钣金固定螺栓	SHT0010802	M5*12.6
12	升降器连接异型螺母模具	套	1	8000.00	8000.00	升降器连接异型螺母	SHT0012040	——
13	升降器连接螺栓模具	套	1	8000.00	8000.00	升降器连接螺栓	SHT0012041	——
14	升降锁止轴模具	套	1	8000.00	8000.00	升降锁止轴	SHT0012042	——
15	四角焊接螺母模具	套	1	8000.00	8000.00	四角焊接螺母	BFA0000518	——
总金额(含 13%增值税): ¥120000.00 元, 即壹拾贰万圆整								

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：

1.合同签订后,甲方支付合同总金额的 50%作为预付款,即 60000.00 元,产品交付,经甲方验证合格后,甲方支付剩余合同总金额的 50%作为验收款,即 60000.00 元。

2.甲方属于临时垫付,乙方无需开具发票,但需自 2023 年 1 月 30 日前一次性无条件返还给甲方 120000.00 元,甲方同样不需开具发票。

3.甲方付清合同总金额后,模具所有权归属甲方,待乙方返还合同总金额后,模具所有权归属乙方。

三、模具基本要求：

1、保证模具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在模具寿命内有质量问题,由乙方免费负责维修,若模具维修后仍无法使用,甲方



可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模具生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

四、模具制作及周期：

1. 按乙方的生产机台设计模具。
2. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 本合同签订之日起 30 日内，乙方交付试首模样件（不少于 50 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。
5. 样品验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第二笔款项。
7. 本合同的模具制作周期为 25 天，乙方应于 2021 年 1 月 10 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：
日产能：800 件，月产能：20000 件。

七、产权及保密约定

- 1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；
- 2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保



密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：

签订时间：

乙方：天津市天龙得冷成型部件有限公司

法人代表：闫宝龙

签约代表：徐永腾

签订时间：





工作函

光华荣昌采购管理[2020]HS-20200271号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

H6 座椅项目冷锻件采购申请

领导:

您好!

根据项目规划及进度要求, H6 座椅项冷锻件现需进行供应商定点, 具体信息如下 (产品单价执行未税价格):

产品名称	产品编码	数量 (件)	天津天龙得		苏州苏宁	
			报价 (元)	议价 (元)	报价 (元)	议价 (元)
减震器连接异型螺母	SHT0010218	1	0.6800	0.6500	0.8995	0.8995
H6 减震器上框连接螺栓	SHT0010319	1	1.1400	1.0500	1.9376	1.9376
阻尼器下连接螺栓	SHT0010314	1	1.4200	1.4000	4.0473	4.0473
阻尼器上连接螺栓	SHT0010313	1	0.8700	0.8500	0.8566	0.8566
仰角小齿板连接螺母	SHT0010829	1	0.4700	0.4600	0.5656	0.5656
仰角连接异型螺母	SHT0010219	1	0.7300	0.7100	1.0604	1.0604
座框仰角固定螺栓	SHT0010843	1	0.7400	0.7200	0.5552	0.5552
座框减震器连接轴	SHT0010315	1	1.6800	1.6200	2.0506	2.0506
高调器衬套	SHT0011642	1	0.4650	0.4500	0.5780	0.5780
减震器上框支架 T 型焊接螺母	SHT0010208	1	0.5500	0.5400	1.7716	1.7716
延伸锁止钣金固定螺栓	SHT0010802	1	0.5900	0.5600	0.3834	0.3834
升降器连接异型螺母	SHT0012040	1	2.0350	2.0350	2.5220	2.5220
升降器连接螺栓	SHT0012041	1	0.8300	0.8300	2.0984	2.0984
升降锁止轴	SHT0012042	1	3.3900	3.3900	3.3900	3.3900
四角焊接螺母	BFA0000518	1	0.1100	0.1000	0.3843	0.3843
			15.7000	15.3650	23.1003	23.1003

说明一: 供应商来源 (体系内供应商), 现从技术能力、产品成本、交付能力三个维度进行对比 (技术能力: 天龙得优于苏州苏宁; 产品成本: 天龙得优于苏州苏宁; 交付能力: 天龙得优于苏州苏宁。详见技术评价表)。综述, 建议选用天津天龙得冷成型部件有限公司为本次合作供方。

说明二: 涉及模具费用共计 120000.00 元(含税), 价格协议签订后, 北京光华荣昌公司支付天龙得公司 60000.00 元, 产品交付合格后支付剩余 60000.00 模具费, SOP 一年后 (即: 北京光华荣昌向天龙得公司下发 PSW 一年后为准) 天龙得公司将 120000.00 模具费一次性返还至北京光华荣昌公司 (可在货款中扣除)。上述产品报价含包装费、运费等其它费用:

说明四: 产品开发周期 35-45 天;

说明五: 付款方式及周期 90 天承兑汇票;

说明六: 天龙得接受 3 年内产品单价连续降幅 1.5%。

拟文: 周建

审核:

日期: 2020.12.10

会签:

领导, 请批示:

请河北采购委员会会签。

 建议模具费由河北方主体支付。

 以便及时扣回。

 2020.12.10



工作联系函



Of202012120001

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2020/12/12 09:31:43	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6座椅项目冷敏件价格审批		
编码:	GZLXH-20201212-007	申请人:	周建
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:		审批人:	苏东,叶峰,张晓锋

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	发起		新建申请	2020/12/12 09:34:37
2	苏东	审批一		同意	2020/12/14 09:24:10
3	叶峰	审批二	注意按整体成本管控	同意	2020/12/14 10:32:49
4	张晓锋	审批三		同意	2020/12/14 15:31:36

供应商名称: 奔驰戴姆勒H6外购件供应商

开模指令

编号:

识别号

适用车型:	奔驰戴姆勒H6	依据数据阶段/版本:	A.0
零部件号:	详见清单	零部件名称:	H6座椅外购件

详细描述

请贵部根据所提供的数据、图纸、技术要求, 开发相应的模具、工装、检具等, 确保产品按期交付, 6月7号前回复交付时间。

发行2020年06月3日

光华荣昌工程研究院 座椅项目管理部

批准	审核	编制
<i>18.6.3</i>	/	<i>张俊金</i>

回复:

: 同意开模
开模周期:

: 由于下述理由不同意开模。
理由:

回复: 年 月 日

接收方		
批准	审核	编制

工程研究院 → 接收方 →

工程研究院

H6座椅外购件开模清单 (标准件、电器开关件)

序号	零件号	新零件号	中文名称	实际采购量	备注	收货地址	收货人	收货人电话	类型
1	SHT0010860	BFA0010040	内梅花盘头带介自攻螺钉	96	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
2	SHT0011447	BFA0010037	内梅花盘头三角牙自攻螺钉	2000	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
3	SHT0011577	BFA0010038	内梅花盘头自攻螺钉(尾端平头)	861	最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
4	GB/T 2671.1 M10×20	BFA0010019	内六角花形低圆柱头螺钉	576	最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
5	Q2100820	BFA0010033	内六角花形圆柱头螺钉	53	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
6	Q2150512	BFA0010031	内六角花型盘头螺钉	53	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
7	Q2150612	BFA0010021	内六角花形盘头螺钉	670	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
8	Q2100816	BFA0010027	内六角花形圆柱头螺钉	287	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
9	Q2150816	BFA0010029	内六角花形盘头螺钉	574	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
10		BFA0010042	内梅花盘头带介自攻螺钉	229	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	标准件 开模
11	SHT0010218		减震器连接异型螺母	1350	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
12	SHT0010319		H6减震器上框连接螺栓	580	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
13	SHT0010314		阻尼器下连接螺栓	100	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
14	SHT0010313		阻尼器上连接螺栓	96	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
15	SHT0010829		仰角小齿板连接螺母	100	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
16	SHT0010219		仰角连接异型螺母	200	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
17	SHT0010843		座框仰角固定螺栓	191	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
18	SHT0010315		座框减震器连接轴	200	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
19	SHT0011642		高调器衬套	40	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
20	SHT0010802		延伸锁止钣金固定螺栓	100	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
21	SHT0010208		减震器上框支架T型焊接螺母	200	按整数采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
22	SHT0011084		通风开关总成	39	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	冷敏 开模
23	SHT0011083		加热开关总成	43	按最小单元采购	河北省黄骅市经济开发区秦山道南端	姚建坡	19831788722	电器件 开模

工 作 函

光华荣昌采购管理[2020]HS-20200271 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 座椅项目冷锻件采购申请

领导:

您好!

根据项目规划及进度要求, H6 座椅项冷锻件现需进行供应商定点, 具体信息如下 (产品单价执行未税价格):

产品名称	产品编码	数量 (件)	天津天龙得		苏州苏宁	
			报价 (元)	议价 (元)	报价 (元)	议价 (元)
减震器连接异型螺母	SHT0010218	1	0.6800	0.6500	0.8995	0.8995
H6 减震器上框连接螺栓	SHT0010319	1	1.1400	1.0500	1.9376	1.9376
阻尼器下连接螺栓	SHT0010314	1	1.4200	1.4000	4.0473	4.0473
阻尼器上连接螺栓	SHT0010313	1	0.8700	0.8500	0.8566	0.8566
仰角小齿板连接螺母	SHT0010829	1	0.4700	0.4600	0.5656	0.5656
仰角连接异型螺母	SHT0010219	1	0.7300	0.7100	1.0604	1.0604
座框仰角固定螺栓	SHT0010843	1	0.7400	0.7200	0.5552	0.5552
座框减震器连接轴	SHT0010315	1	1.6800	1.6200	2.0506	2.0506
高调器衬套	SHT0011642	1	0.4650	0.4500	0.5780	0.5780
减震器上框支架 T 型焊接螺母	SHT0010208	1	0.5500	0.5400	1.7716	1.7716
延伸锁止钣金固定螺栓	SHT0010802	1	0.5900	0.5600	0.3834	0.3834
升降器连接异型螺母	SHT0012040	1	2.0350	2.0350	2.5220	2.5220
升降器连接螺栓	SHT0012041	1	0.8300	0.8300	2.0984	2.0984
升降锁止轴	SHT0012042	1	3.3900	3.3900	3.3900	3.3900
四角焊接螺母	BFA0000518	1	0.1100	0.1000	0.3843	0.3843
			15.7000	15.3650	23.1003	23.1003

说明一: 供应商来源 (体系内供应商), 现从技术能力、产品成本、交付能力三个维度进行对比 (技术能力: 天龙得优于苏州苏宁; 产品成本: 天龙得优于苏州苏宁; 交付能力: 天龙得优于苏州苏宁 详见技术评价表)。综述, 建议选用天津天龙得冷成型部件有限公司为本次合作供方。

说明二: 涉及模具费用共计 120000.00 元(含税), 价格协议签订后, 北京光华荣昌公司支付天龙得公司 60000.00 元, 产品交付合格后支付剩余 60000.00 模具费, SOP 一年后 (即: 北京光华荣昌向天龙得公司下发 PSW 一年后为准) 天龙得公司将 120000.00 模具费一次性返还至北京光华荣昌公司 (可在货款中扣除)。上述产品报价含包装费、运费等其它费用;

说明四: 产品开发周期 35-45 天;

说明五: 付款方式及周期 90 天承兑汇票;

说明六: 天龙得接受 3 年内产品单价连续降幅 1.5%。

拟文: 周建

审核: 蔡东

日期: 2020.12.10

会签:

领导, 请批示:

张晓峰 12/11

请河北采网委员会会签。
建议模具费由河北为主体支付。
以便及时扣回。
叶峰
2020.12.10



合同审批单

部门：	采购部		时间：	2020.12.20	
承办人：		联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：CG-20201215-01ZC		
	合同描述：模具委托制造合同		签约单位：天津市天龙得冷成型部件有限公司		
	模具名称： 14套模具， 合同金额： 120000元 结算方式： 预付50%，经验证合格后再付50%				
部门意见	吴英各 2020.12.20				
法务部意见					
事业部 运营总监	李东川 12/31				
采购总监	吴英各 2020 3/12				
财务部	王清霞 2020.12.31 杜金 3/12-2020				
批准领导意见					
总经理	李东川				