

模具委托制造合同

合同编号: CG-20210607-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 上海典亚模具有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造汕德卡坐垫发泡模具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造模检具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模检具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、 模具清单

产品名称	编号	名称	单位	数量	含税单价	备注
驾驶员座椅 坐垫发泡模 具	SHT0013331-MJ-01	发泡模具	套	1	41000	
	SHT0013331-JJ	卡板	套	1	3000	
	SHT0013331-TJ	托架	套	1	3000	
合计: 人民币大写: 肆万柒仟元整					47000	含13%增值税

上述费用包含模检具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

1、合同签订后甲方预付总金额的50%给乙方,计:人民币 23500.00 元.同时乙方开具等额增值税专用发票。

2、模具经甲方技术及工艺部门验收合格后,乙方开具全额增值税专用发票,甲方支付总金额的40%给乙方,计:人民币 18800.00 元。

3. 剩余10%,计:人民币 4700.00 元作为质保金,模具验收合格12个月无问题,甲方支付给乙方。

三、模具基本要求:

- 1、保证模检具寿命生产不少于 30 万次数。
- 2、具体要求参照技术协议
- 3、如乙方使用模检具生产产品,在生产过程中模检具的修理和维护均由乙方负责。

四、模具制作及周期:

1. 按甲方的生产机台设计模检具。
2. 因乙方模检具问题影响甲方生产,甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改,则由甲方承担费用,但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在模检具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识,此项工作为模检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 样品验收合格后,由甲方出具产品合格证明,并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第二笔款项。



合同

5. 本合同的模检具制作周期为 30 天（以收到预付款开始计算模具制作周期），乙方应于 2021 年 7 月 7 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模检具在正常生产寿命期内，乙方负责对应维修，合理收取成本费用。
4. 乙方须提供该模检具的结构装配图（包括 2D 模具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模检具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：
日产能： 件，月产能： 件。

六、产权及保密约定

1. 甲方对该模检具及附属工具享有所有权，乙方对模检具未交付前有保管维修及保养义务；
2. 甲方对的与本合同约定的模检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模检具生产供应产品给其它厂商；
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模检具。

七、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金合同总金额的千分之五（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
2. 甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额千分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
3. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
4. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模检具价格（整套模检具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
5. 不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

八、其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。
3. 本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。



4、本合同如有争议，任何一方可依法向企业住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：



乙方：上海典亚模具有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：2021.6.10



Handwritten signature of the representative for the second party.



工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

汕德卡坐垫发泡模具价格申请

领导：

您好！

接工艺部通知，汕德卡坐垫发泡需新开模具，含税价格如下：（元） 预算编码：ZY2129

序号	QAD	名称	编号	名称	常青	诚信	长青	典亚	备注
					含税	含税	含税	含税	
1	SHT0013331	驾驶员座	SHT0013331-MJ-01	发泡模具	30000	31500	30000	41000	
		椅坐垫泡	SHT0013331-JJ	卡板	3000	2800	2500	3000	
		沫总成	SHT0013331-TJ	托架	3000	2500	2500	3000	
	合计				36000	36800	35000	47000	
	付款方式				预付 50%， 验收后支 付 50%	预付 50%，验 收后支 付 50%	预付 50%， 验收后支 付 50%	预付 50%，验收后 支付 40%，剩余质 保金 10%12 个月 后支付（电汇）	
	开发周期				35 天	30 天	25 天	30 天	

1. 赵总指示工厂反馈发泡模具生产的产品克重大于实际设计重量，建议对标李尔发泡模具供应商，选择典亚。
2. 技术确认：*2021.6.4*
3. 采购周期：合同签订后，收到预付款 50%后，开始计算工期，30 天内发出模具。
4. 项目确认：*何旭东, 2021.6.4*
5. 成本确认：

拟文：刘文政

审核：

日期：

按采购定点

*MTD
2021.6.4*

领导，请批示：

~~请领导批示~~

① 识别风险清单，^{风险}项目负责人到人进行管控。

② 7月5日节点，模具合格发运，为最迟时间。

*张晓峰
2021.6.4*

工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器)开发申请单

项目名称: _____

汕视卡

设备
 治具
 夹具
 模具
 检具
 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具) 编号		(设备、夹具、模具、检具) 名称		需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注	
											预算内	预算外		
1	SHT0013331	副驾驶员座椅座垫泡沫总成	SHT0013331-MJ-01		发泡模具		1		√		√			
			SHT0013331-JJ		卡板		1		√		√			
			SHT0013331-TJ		托架		1		√			√		
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														

备注: 此模具在河北黄骅进行生产, 请按黄骅模架配备安装尺寸。

表单编号: GR-61-07-01

批准:

(Signature)
6-3

审核:

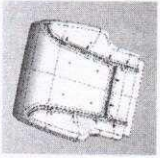
(Signature)
6/2

申请部门: 造型部

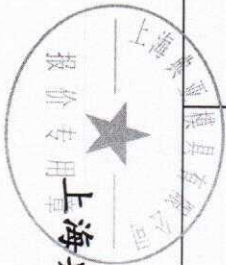
申请人: 王冠宇

TS发泡模具汇总表

单价：元

序号	模具名称	产品截图	模具单价	数量(副)	卡板检具	胎具	合计价格	备注
1	主驾座垫泡沫总成		¥41,000.00	1	¥3,000.00	¥3,000.00	¥47,000.00	3片式
							¥47,000.00	

备注：



上海典亚模具有限公司

2021-6-4

编制日期: 2021-06-03




江阴长青工艺品有限公司
JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

重汽汕德卡项目座椅发泡模具报价单

¥单位: 元

客户名称: 北京光华莱昌

序号	产品名称	产品件号	产品图片	产品尺寸	数量 (套)	模具单价	检具单价	托架单价	小计	模具结构	备注
1	副驾驶座垫	SHT0013331		502*537*144	1	¥30,000.00	¥2,500.00	¥2,500.00	¥35,000.00	三片式	CNC制作
合 计:					1	¥30,000.00	¥2,500.00	¥2,500.00	¥35,000.00		
附加说明: 1、该报价含税, 含运输费; 2、制作周期: 25天											

编制: 王英



供应商名称:
联系人:
联系电话:
传 真:

江阴长青工艺品有限公司
徐利锋
13801527216 0510-86501217
0510-86519245

模具报价单 (价格: 含税)

序号	模具名称	产品图片	单位	数量	模具单价/元	检具单价/元	托架单价/元	备注
1	副驾驶员座垫		副	1	31500	2800	2500	气动芯
胎具为局部胎具、材料为硬质聚氨酯								
模具制作周期30								
江阴诚信模具 2021-6-3								

合同管理申请流程



GOLDIFARE

HT202106070001



基本信息

申请人：	程丽宇	岗位：	
日期：	2021/06/07 10:31:03	申请人部门：	采购部
邮箱：	chengliyuy@bjghc.com	联系电话：	
标题：	采购部-采购统计员-汕德卡发泡模具-上海典亚-模具制造合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	模具制造合同	合同编号：	
经办人：	程丽宇	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：	座椅	是否为项目类：	是
立项号：	ZY2129	项目经理id：	汕德卡系列座椅
为工厂采购：	0	实际签约工厂：	

客户信息

客户信息：	上海典亚模具有限公司	邮编：	
联系人：	喻铁兵	手机：	13801622353
电话：		传真：	
客户地址：	上海市松江区新桥镇新界路118号		

合同内容信息

合同事项：	汕德卡坐凳发泡模具，47000元。付款方式：预付50%，验收合格后付40%，剩余10%12个月月后支付（电汇）。	合同金额：	47000.0000
大写金额：	肆万柒仟圆整	付款方式：	电汇
备注：			

印章信息

盖章公司：	河北管理章	印章类别：	河北光华荣昌合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	2
备注：	汕德卡项目着急，请领导批示！		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	程丽宇	Begin		新建申请	2021/06/07 10:38:33
2	吴英各	加签		前加签何旭东,赵英芳	2021/06/07 11:51:57
3	何旭东	加签	同意，由于开发周期紧张，请北京财务根据合同需求提前准备款项。	前加签同意	2021/06/07 11:57:54
4	赵英芳	加签	请提付款流程。	前加签同意	2021/06/07 14:33:50
5	吴英各	直属上级		同意	2021/06/07 18:10:36
6	张黎明	部门总监		同意	2021/06/08 09:57:07
7	张艳菊	法务部	附件中已盖章的《汕德卡泡沫模具技术协议》签订合同的主体及合同正文履约方不明确，并对应签章。乱盖章可能使合同不成立；使责任主体不明确，导致承担连带责任。	同意	2021/06/08 16:39:15
8	杜全	加签	模具委托制造合同中应将安路普数控科技有限公司与上海典亚模具有限公司签订的《座椅产品泡沫模具开发技术协议》作为附件，并将合同与协议一同加盖骑缝章。	前加签吴英各	2021/06/09 10:08:04
9	吴英各	加签	将按照法务和财务意见修改	前加签同意	2021/06/09 10:16:10
10	杜全	财务部		同意	2021/06/09 10:19:35
11	刘东明	事业部总经理		同意	2021/06/09 10:20:19
12	宋清镇	印章管理人		同意	2021/06/09 13:51:33