

合同审批单

部门：	采购部	时间：	2020.10.26		
承办人：		联系人：	孙沛霖	手机：	19831788629
合同内容概述	项目令号：		合同编号：CG-20201021-01ZC		
	合同描述：焊胎委托制造合同		签约单位：天津市国际铁工焊接装备有限公司		
	<p>合同内容：1.0平台焊胎：上框总成、下框总成、绞架分总成、绞架总成、升降器一序、升降器二序、升降器三序各1套；</p> <p>合同金额：306666元</p> <p>结算方式：预付30%，试模样件合格后付30%，乙方开具全额发票，焊胎验收合格后付30%，质保金10%。</p>				
部门意见	孙沛霖 20.10.26				
法务部意见					
事业部运营总监	[Signature]				
采购总监	[Signature] 2020.10.26/10				
财务部	[Signature] 2020.10.27 [Signature] 2020.11.2				
批准领导意见					
总经理	[Signature]				

表单No. GR-41-01-01 (B/0)

A4(210mm×297mm)



扫描全能王 创建

焊胎委托制造合同

合同编号：CG-20201023-06ZC

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：天津市国际铁工焊接装备有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造焊接夹具，简称焊胎（见如下清单），由甲方提供制作要求给乙方，乙方按照甲方要求负责设计加工制造焊胎。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上，就焊胎委托制造的相关事宜达成如下条款，以资共同遵守。

一、焊胎清单

序号	焊胎名称	焊胎编号	焊胎数量	含税单价 (元)	备注
1	上框总成	---	1 套	40000	
2	下框总成	---	1 套	43000	
3	绞架分总成	---	1 套	60500	
4	绞架总成	---	1 套	30000	
5	升降器一序	---	1 套	53000	
6	升降器二序	---	1 套	38000	
7	升降器三序	---	1 套	42166	
合计（大写）		人民币（含税）：叁拾万陆仟陆佰陆拾陆元整			

上述费用包含焊胎制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：双方协商采用如下第【一】种付款方式。

【一】1、合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 30% 给乙方，计：人民币 91999.80 元。

2、试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后，甲方支付总金额的 30% 给乙方，计：人民币 91999.80 元。同时，乙方开具税率为 13% 的全额增值税发票。

3、乙方将模具及全部附件运送到甲方指定地点并验收合格后，甲方支付总金额的 30%，计：人民币 91999.80 元。

4、剩余的 10% 作为质保金，如模具在使用一年内无质量问题的，由甲方到期后支付给乙方。

【二】焊胎费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付焊胎费用。推销产品数量为 件。焊胎推销费为 元/件。

三、焊胎基本要求：

1、保证焊胎寿命生产不少于 万次数。



2、在焊胎寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若焊胎维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发焊胎或移送第三方开发焊胎。甲方要求乙方重新开发焊胎的，重新开发焊胎费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同焊胎制造周期。甲方决定移送第三方开发焊胎的，乙方应当退还甲方已支付的焊胎费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用焊胎生产产品，在生产过程中焊胎的修理和维护均由乙方负责。

4、焊胎在制作过程中如出现需对焊胎进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。

5、乙方在设计焊胎时，应考虑到焊胎脱模方便，焊胎的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于 0.05mm，（注：以甲方确认为准）。焊胎必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、焊胎制作及周期：

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作焊胎。

2. 按甲方的生产机台设计焊胎。

3. 由于焊胎设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方焊胎问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在焊胎内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为焊胎制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同签订之日起 60 日内，乙方交付试首模样件（不少于 20 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。

7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第三笔款项。

8. 本合同的焊胎制作周期为 60 天，乙方应于 2021 年 1 月 2 日前制作完毕并按甲方要求交付。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求



3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：2020.11.2



乙方：天津国际铁工焊接装备有限公司

法人代表：李治象

签约代表：李治象

签订时间：20.11.3





工 作 函

光华荣昌采购管理[2016]HS-06 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel): 010-89774863
网址 H- ttp://www.bjghrc.com

邮编(Zip): 102204
传真(Fax): 010-89774860

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

河北工厂 1.0 平台焊接夹具定标申请

领导:

您好!

我司 2.0 平台进行升级, 其中涉及 2 套焊接夹具需要新增, 经过招标, 最终结果如下:

序号	产品	数量	广州熙锐			天津朗力			国际铁工		
			技术评价	商务评价	最终结果	技术评价	商务评价	最终结果	技术评价	商务评价	最终结果
1	上框总成	3 套	方案不明确	价格偏高, 工期较短	落标	方案较为明确, 可满足	价格稍高, 工期稍长	落标	方案较为明确, 可满足	价格最低, 工期稍长	中标
2	下框总成	3 套									
3	绞架分总成	3 套									
4	绞架总成	3 套									
5	升降器一序	3 套									
6	升降器二序	3 套									
7	升降器三序	3 套									
8	升降器三序	3 套									
最终价格 (含 13% 增值税)			128 万			95 万			94 万		
协商价格 (含 13% 增值税)			技术已排除			92 万			94 万 → 92.5 万		
交货期			合同签订后 50 天			合同签订后 2 个月			合同签订后 2 个月		
备注: 详细价格见附件											

2020.10.2

经过会议最终评选, 国际铁工针对该项目的综合能力较高, 故推荐国际铁工进行制作。考虑到如 3 套同时全部开发的话, 万一产品设变会造成浪费, 故先让国际铁工开发序号 1-8 各 1 套, 待产品稳定无问题后, 再让其制作剩余焊胎。

拟文: 2020.10.24 审核: _____

批准: _____


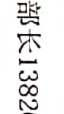
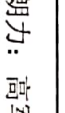

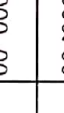
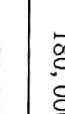
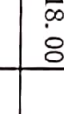
日期: 2020/10/30

领导, 请批示:



扫描全能王 创建

1.0平台升级项目夹具报价汇总表

序号	项目名称	焊胎名称	图片	开发数量	广州熙锐	国际铁工	天津朗力	联系人及电话	开发周期	备注
1	1.0平台 升级	上框总成		3套	218,475.00	155,088.00	150,000.00	广州熙锐: 陈龙15920571136	50天	
2		下框总成		3套	245,889.00	168,108.00	150,000.00	国际铁工: 赵部长13820317716	60天	
3		纹架分总成		3套	293,275.00	234,828.00	150,000.00	天津朗力: 高军13662199710	60天	
4		纹架总成		3套	336,239.00	112,176.00	150,000.00			
5		升降器一序		3套	344,250.00	210,675.00	180,000.00			
6		升降器二序		3套	287,413.00	147,918.00	165,000.00			
7		升降器三序		3套	309,855.00	161,553.00	180,000.00			
合计:				21套	2,035,396.00	1,190,346.00	1,125,000.00			
最终价格					1,280,000.00	940,000.00	950,000.00			

光开1套. 望1套合同
 威铁工 928

2020/10

