

	关于固定点强度试验机升级的申请		裁	编制	审核	批准
			决	研 斌	王 斌	张 鹏 宇
<input type="checkbox"/> 报告 <input checked="" type="checkbox"/> 申请 <input type="checkbox"/> 通知			意			
制作日期	2021. 6. 21					
实行日期	2021. 6. 21					
			见			

6.22

关于固定点强度试验机升级的申请：（非项目预算代码 ZY1529）

我司固定点强度试验台购买于 2009 年 3 月使用时间较长，控制系统老旧，液压系统磨损、老化，两者均无法满足使用需要，故需对其进行升级改造。此设备改造完成后其固定点强度试验将申请 CNAS 认可。

设备改造如下；分为三个阶段展开，第一阶段：采购控制系统，开发试验台控制部分。第二阶段：液压系统和传感器采购，第三阶段：根据实际功能需求，完善所需零部件

系统	项目	技术要求	个数	单价 (元)	总价 (元)	备注
液压系统	液压缸	行程 800mm~1000mm, 额定压强 14MPa	6	8000	48000	
	液压缸位移传感器	与液压缸配套	6	2000	12000	
	液压泵站	暂定	1	40000	40000	根据性能要求确定整改内容
	液压比例阀	暂定	6	5000	30000	根据需妥是否确定更换
	其它配件	暂定	~	~	5000	
传感器	拉线传感器		2	2000	4000	用于座椅受力点形变测量
	拉力传感器	3t	2	2000	4000	现有4个3t的拉力传感器
控制系统	工控机	见采购清单	1	7000	7000	
	采集板卡	见采购清单	4	4000	16000	
	其它配件	见采购清单	~	~	2000	
共计					168000	

此次改造共花费预算约 168,000 元，主责由新技术中心智能产品开发部孙灿杭、李光辉完成。如委外（哈三迪已报价）升级费用为 500,000 元。可节省约 332,000 元。

~~以上属 IT 产品（控制系统），请 IT 部王金良经理帮忙安排采购事宜。~~

以上请领导批示

经确认，工控机非 IT 产品，需实验室走正常采购流程。