



设备/工装委外维修验收单

生效日期:2021.06.24

编号:RC-YS-20210624-01

设备/工装名称	M20 前排、中排装配线及 M20 中排座椅工装	设备/工装型号	M20
固定资产编号	HBGH-GJ-JQ-013 (1241) HBGH-GJ-JQ-027 (2398)	预计使用年限 (月)	---
数量	3	使用部门	骨架组装车间
维修厂家	厦门市三友和机械设备有限公司		
厂家地址	厦门市金山工业园 6 号厂房		
联系人/电话	池鹏程/13959278201		
原因: 因生产需要采购 M20 前排、中排装配线及 M20 中排座椅工装, 生产使用过程中无异常, 已出质保期, 需付质保金, 特此验收。			
更换附件 (包括文件资料): 无			
验收评价	外观	无磕碰、划痕、腐蚀, 符合要求	
	性能	M20 前排、中排装配线及 M20 中排座椅工装运行正常	
	试用结论	满足现场使用需求	
	其他	---	
采购员签字		维修厂家签字	
使用部门签字	陈乐		
验收人员	陈乐 陈伟		年 月 日





设备/工装委外维修验收单

生效日期:2021.06.24

编号:RC-YS-20210624-02

设备/工装名称	座椅装配线整体移位改造	设备/工装型号	原 M20 前排治具线改造
固定资产编号	HBGH-GJ-JQ-013 (1241)	预计使用年限 (月)	——
数量	1	使用部门	骨架组装车间
维修厂家	厦门市三友和机械设备有限公司		
厂家地址	厦门市金山工业园 6 号厂房		
联系人/电话	池鹏程/13959278201		
原因: 因生产需要座椅装配线整体位移到骨架车间并改造线体, 特此验收。			
更换附件 (包括文件资料): 无			
验收评价	外观	无磕碰、划痕、腐蚀, 符合要求	
	性能	装配线运行正常	
	试用结论	满足现场使用需求	
	其他	此次改造为: 线体从座椅转至骨架组装并进行工位缩减及改造	
采购员签字		维修厂家签字	
使用部门签字	陈东		
验收人员	陈东 陈伟		年 月 日





设备/工装委外维修验收单

生效日期:2021.06.24

编号:RC-YS-20210624-03

设备/工装名称	卡车工装 联杆压装治具	设备/工装型号	---
固定资产编号	HBGH-GJ-JQ-025 HBGH-GJ-JQ-015	预计使用年限 (月)	---
数量	16/1 个	使用部门	车架组装 座椅车间
维修厂家	厦门市三友和机械设备有限公司		
厂家地址	厦门市金山工业园6号厂房		
联系人/电话	池鹏程/13959278201		
原因:因生产需要采购卡车工装联杆压装治具,生产使用过程中无异常,现需付验收尾款,特此验收。			
更换附件(包括文件资料):无			
验收评价	外观	无磕碰、划痕、腐蚀,符合要求	
	性能	卡车工装及治具运行正常	
	试用结论	满足现场使用需求	
	其他	---	
采购员签字		维修厂家签字	
使用部门签字	陈东		
验收人员	池鹏程 陈东 陈伟 年 月 日		

