



GOLDRARE

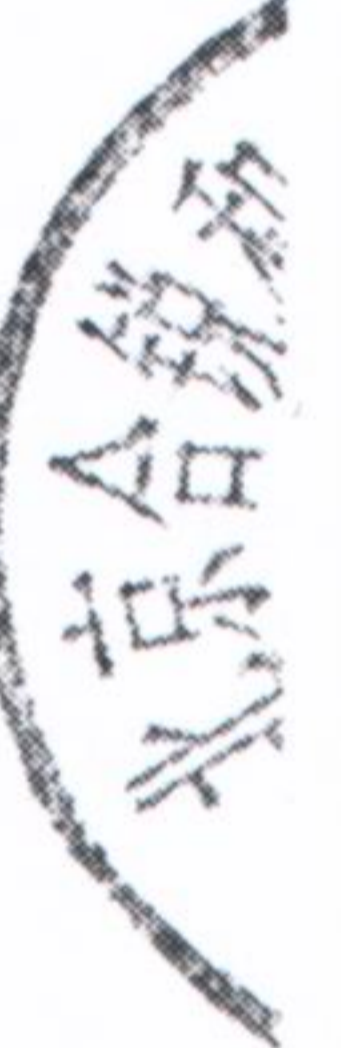
# 工装技术协议

产品名称：通风加热 ECU、客车 ECU 检测工装

需方：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司

供方：北京合锐和测试技术有限公司

签订时间：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日



---

## 目录索引

<b>1.0 项目信息</b> .....	4
• 1.1 项目名称.....	4
1.2 项目描述.....	4
1.3 产品信息.....	4
1.4 资源提供.....	4
1.5 交付要求.....	4
<b>2.0 工装要求</b> .....	5
<b>3.0 验收要求</b> .....	5
<b>4.0 服务与培训要求</b> .....	5
<b>5.0 其它要求</b> .....	5



试  
同

## 1.0 项目信息

### 1.1 项目名称:

座椅通风加热集成项目通风加热电路板测试工装;

座椅通风加热集成项目通风加热 ECU 测试工装;

卡(客)车 ECAS 项目 ECU 测试工装;

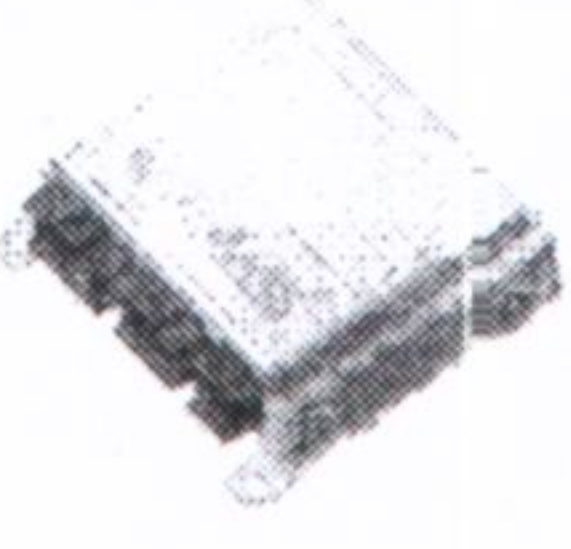
### 1.2 项目描述:

项目概述: 座椅通风加热项目及客车 ECAS 项目的 ECU 产品量产, 根据工艺规划, 需要分别在集成电路板状态和 ECU 总成状态进行功能测试。

SOP 时间: 2021 年 3 月 15 日

投产地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司安路普车间

### 1.3 产品信息: 零组件号及名称

序号	零件名称	零件号	图号	数量	图片
1	通风加热电路板	SF23HWV007	SF23HWV007	1	
2	通风加热 ECU	BEC0010024	BEC0010024	1	
3	客车 ECU	350610200	350610200	1	

### 1.4 资源提供:

甲方提供工装技术需求文件。

甲方提供工装上安装的专用附件, 明细详见需求文件。

### 1.5 交付要求:

供应商须在收到预付款项后 10 个工作日内交货, 交货地点: 甲方指定地点。

## 2.0 工装要求

工装按以下文件要求制作

- ① 《通风加热电路板烧录&测试工装需求说明书》；
- ② 《通风加热 ECU 测试工装需求说明书》；
- ③ 《客车 ECU 测试工装需求说明书》。

## 3.0 验收要求

验收时间：工装到厂后 5 天内。

验收地点：甲方生产车间现场。

验收标准：工装结构和外观的验收；供货范围的相符性；使用合格与不合格的样件进行确认。

随机附件：工装 3D 数模 1 份；探针备件一套；探针规格清单 1 份；

## 4.0 服务与培训要求

- 供应商必须提供工装的设计方案，并经甲方工程师确认后方可制造。
- 在制作过程中，若方案发生变化，请更新相关技术条款及资料，发生费用的通知相关领导。
- 工装到厂后，须为相关人员提供培训服务，（包括：工装的操作、调试及维护保养）。
- 工装到厂后，供应商对调试过程进行全程支持，直到调试出认可的合格工装。
- 工装自终验收之日起质保期一年，在此期间发生质量问题，制造方须在 24 小时内解决。
- 上述服务及技术支持可通过上门或在线方式提供。

## 5.0 其他要求

未尽事宜，协商解决。

买 方：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司

技术确认：

日 期：



卖 方：北京合德和测试技术有限公司

技术确认：

日 期：

