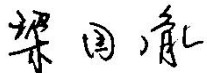


# 试 验 报 告

试验名称: 铅笔硬度

主检:  日期: 2021年7月27日

审核:  日期: 2021年7月27日

批准:  日期: 2021年7月27日

河北光华荣昌汽车部件有限公司检测室



## 声 明

- (1) 报告无检测机构“试验室”章无效。
- (2) 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- (3) 报告涂改无效
- (4) 复制报告未重新加盖“试验室”章无效。
- (5) 对检测报告若有异议，请收到报告后 15 个工作日内通知主检人。
- (6) 送样检测仪对样品负责。
- (7) 电子版报告无安全密码无效。

检测单位：河北光华荣昌汽车部件有限公司检测室

地 址：河北省黄骅市开发区泰山道南端

样品名称	座椅车间地坪	车 型	/
样品件号	/	样品数量	2 件
委托单位	座椅车间	生产单位	沧州坤元装饰
送 样 者	陈伟	送样日期	2021 年 7 月 27 日
试验地点	河北光华荣昌汽车部件有限公司	试验日期	2021 年 7 月 27 日
试验项目	铅笔硬度		
试验标准	GB T 6739-2006		
试验目的	其他		
试验结果	经检验所送样品所检验项目符合要求		
备 注			

### 一、试验条件

试验时间:	2021 年 7 月 27 日—2021 年 7 月 27 日
试验地点:	河北光华荣昌汽车部件有限公司检测室
试验人员:	梁国胤
环境温/湿度:	温度: 22 °C; 湿度: 54 %

### 二、试验仪器设备

序号	设备名称	设备编号	规格型号	厂家	精度	有效期
1	铅笔硬度测试仪	HBGR-SY-YQ-014	QH-Q-A	台州市艾泽仪器有限公司	/	2022 年 4 月 2 日

### 三、试验方法及评价标准

#### 1、试验方法

在稳固的水平面上放置图层基板。在 750g 的负载下使铅笔以 45° 角牢固靠在涂膜上, 并以 0.5mm/s~1mm/s 速度, 朝离开操作员的方向推动至少 7mm, 以没有使涂层出现 3mm 及以上的划痕的最硬铅笔的硬度记为结果

#### 2、评价标准

≥3H

### 四、试验结果

#### 1、结果描述

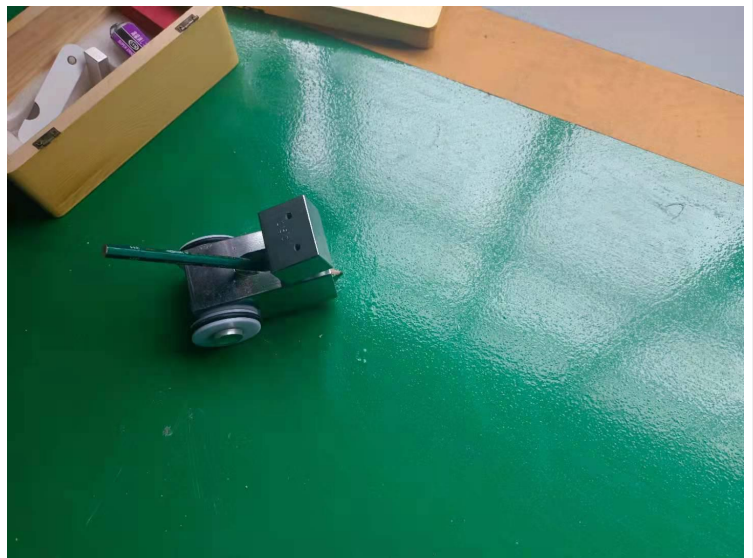
3H 硬度下未见肉眼可见划痕, 结果>3H

#### 2、试验结论

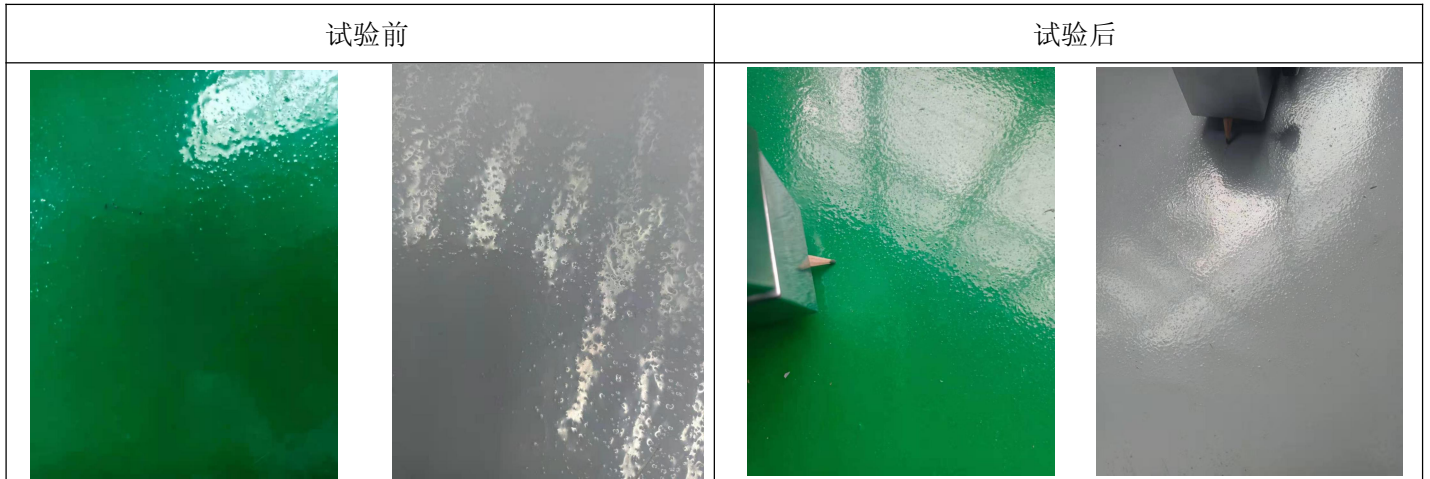
合格

备注: 合格: 达到要求; 不合格: 未达到要求; 不评价: 未提供评价标准:

### 五、试验照片



试验中



六、样品信息

样品名称	座椅车间地坪
产品型号	/
材质	/
颜色	/
表面处理	/
样件状态	/
所处阶段	验收

**\*\*报告结束\*\***