



北京宏德伟业模具制造有限公司

地址：北京市密云区河南寨开发区

邮箱：mojuzhizuo@126.com 传真：010-61629082



# 【模具报价单】

客户单位：光华荣昌

联系人：任兴运

客户地址：

联系电话：18701166817

报价日期：2021.08.05


报价单号：21080502

第 1 页

序号	名称	产品图号	模具寿命(次)	型腔数量	型腔材料	注塑材料	流道类型	数量(套)	加工周期	单价(元) 未税	金额(元) 未税	备注
1	左侧罩壳		30万	1+1	718HH	PP-TP30	3点热流道大水口 (顺序阀)	1	50天	268,606	268,606	不含皮纹不含税
2	右侧罩壳		30万	1+1	718HH	PP-TP30	3点热流道大水口 (顺序阀)	1	50天	279,344	279,344	
合计金额(人民币大写)：伍拾肆万柒仟玖佰伍拾元整(未税)										小写：	547,950	

# X5000 罩壳模具技术要求 (啁尔)

项目名称: X5000

产品信息									模具要求													
序号	零件名称 part name	产品图片 photo	图号 drawing no.	材质 material	产品尺寸 (mm)	重量 weight/g	产品 颜色	表面 要求	模具编号	型腔	模具工期 (天)	注塑机 (T)	模具 寿命 (万)	结构要求							模具价格 (元)	
														动模仁 (CORE)/硬度	定模仁 (CAVITY)/硬度	薄板 板厚	浇口 样式	顶出成型周期 /S	顶针/弹簧	冷却水路要 求		热流道/样式
1	左侧罩壳		SHT0013695 (两种数据, 刻字与无刻字区别, 采用镶件互换)	PP-TP30	552X118X227	332		皮纹		1*1	45	600	30	718HH/(HRC36-40)	718HH/(HRC36-40)	2344	BANANA	50	MISUMI	6 组	柳道	310000
2	右侧罩壳		SHT0013697	PP-TP30	552X122X229	353		皮纹		1*1	45	600	30	718HH/(HRC36-40)	718HH/(HRC36-40)	2344	BANANA	50	MISUMI	6 组	柳道	300000



价格与上次报价差异说明:

- 1: 产品结构变化, 导致模具难度增加
- 2: 此报价含皮纹费用
- 3: 顶针、弹簧采用的品牌变化

第 1 页



# 西安大川精密模具有限公司 模具报价清单

序号	产品名称	产品图形	产品尺寸	塑胶材料	克重 (不含料把)	单个注塑费用 (含税)	模穴数量	模具尺寸 (MM)	模具 主材料	模具使用寿命 (万次)	生产周期	模具价格 (不含税)	合计 (RMB不含税)	备注
1	右侧罩壳		552X122X229	PP-TP30	353.00	//	1*1	550*800*541	718H	30	45天	203707.00	404462.00	热流道+三个滑块+四支斜顶
2	左侧罩壳		552X118X227	PP-TP30	332.00	//	1*1	550*800*541	718H	30	45天	200760.00		热流道+三个滑块+四支斜顶+一组Logo互换 镶件

1. 本模具报价为包干价, 在甲方不增加结构和功能的情况下不增加任何修理, 配件费用, 确保模具满足甲方设计要求。

供应商: 西安大川精密模具有限公司

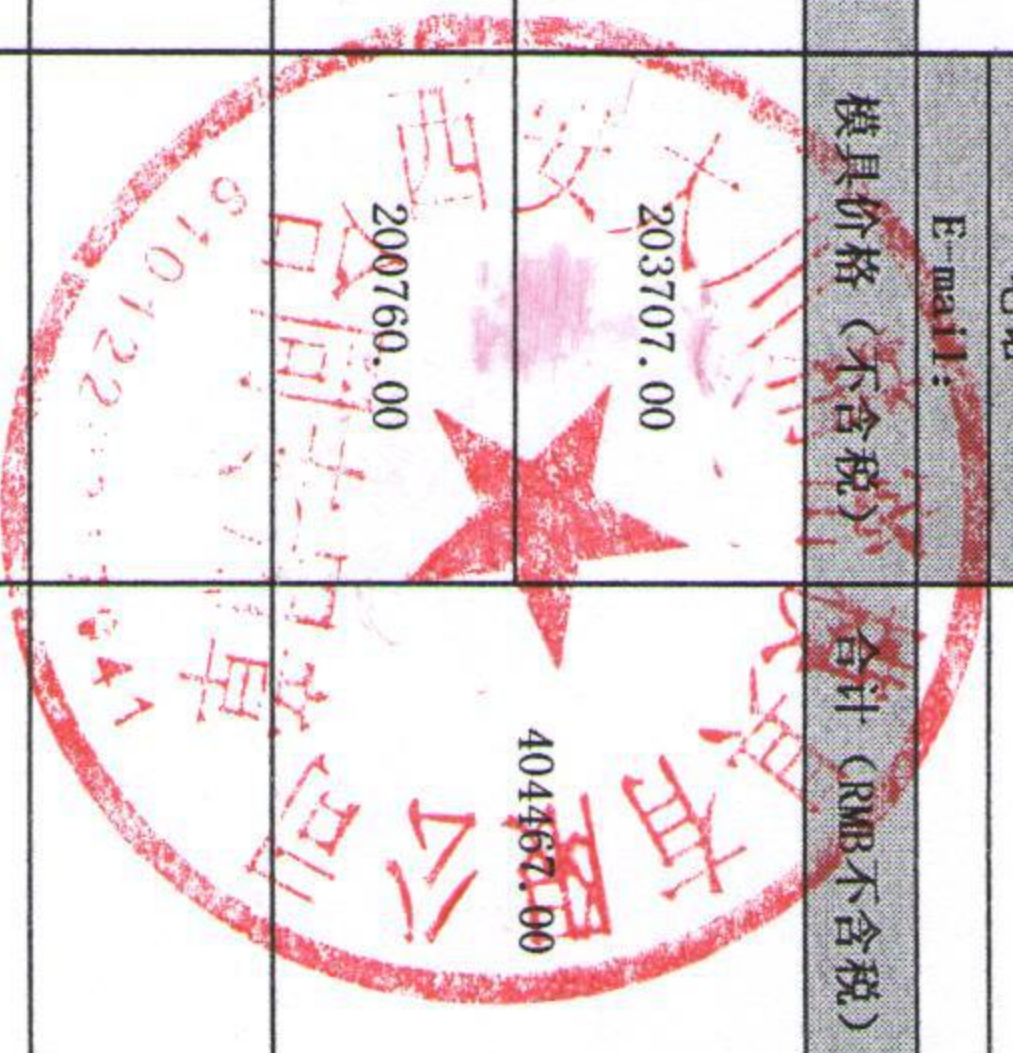
电话: 18991390665

联系人: 周鹏为

E-mail: daxuanmould@163.com

客户名称  
联系人  
电话

光华  
部工





# 西安大川精密模具有限公司

## 模具报价单

大川精密模具

客户名称	光华
联系人	邵工
电话	
E-mail:	

客户名称	项目代码	产品 图形		模具名称	
光华	X5000			型腔数量	模具制造工期
产品材料	产品名称			1*1	40天
PP-TP30	左壳罩			模具尺寸	产品克重
产品编号	产品尺寸			550*800*551	//

模具结构概述: 单嘴开放式热流道, 前后模仁718H, 1\*1穴。

设计费	名称	加工说明	工时(小时)	单价(元)	金额(元)	小计(元)		
		扫描测绘					800.00	
	结构设计							
	2D/3D出图							
	模流分析				800.00			
模具材料费	名称	加工说明	工时(小时)	单价(元)	金额(元)	小计(元)		
	模架	S45C			38,000.00	100,497.44		
	热流道				15,700.00			
	上模芯	718H			9,335.04			
	下模芯	718H			10,962.40			
	镶件/滑块	718H			13,500.00			
	铜/石墨电极	铜			8,000.00			
	配件	采购			5,000.00			
加工费	名称	加工说明	工时(小时)	单价(元)	金额(元)	小计(元)		
	铣床	孔加工	120	40	4,800.00	74,205.00		
	深孔钻	模架	141	60	8,460.00			
	车床	部品件	16	40	640.00			
	热处理	模芯	0	15	0.00			
	磨床	模芯	120	40	4,800.00			
	线切割	模芯	210	55	11,550.00			
	数控铣	型腔及滑块	267	65	17,355.00			
	火花机	型腔及滑块	280	40	11,200.00			
	抛光	型腔及滑块	140	40	5,600.00			
	皮纹		//	//	5,000.00			
	钳工装配	装配	120	40	4,800.00			
	焊接				0.00			
其它费用	费用名称	费用计算说明			金额(元)		小计(元)	
	管理费	5.00%			8,735.12	28,205.37		
	利润	10.00%			17,470.24			
	运输费							
	试模材料费	注塑材料单价	15	×	100.00		公斤	1,500.00
	试模费	试模次数	2	×	1,000.00		每次	2,000.00

未税模具总价(元)	203707.806	签字:	
含税模具总价(元)		日期:	

供应商: 西安大川精密模具有限公司  
 电话: 18991390665  
 联系人: 周鹏为  
 E-mail: dachuanmould@163.com





# 西安大川精密模具有限公司 模具报价单

客户名称	光华
联系人	郜工
电话	
E-mail:	

客户名称	项目代码	产品 图形		模具名称	
光华	X5000			型腔数量	模具制造工期
产品材料	产品名称			1*1	40天
PP-TP30	左壳罩			模具尺寸	产品克重
产品编号	产品尺寸			550*800*551	//

模具结构概述: 单嘴开放式热流道, 前后模仁718H, 1\*1穴。

设计费	名称	加工说明	工时(小时)	单价(元)	金额(元)	小计(元)	
		扫描测绘				0.00	800.00
	结构设计				0.00		
	2D/3D出图				0.00		
	模流分析				800.00		
模具材料费	名称	加工说明	工时(小时)	单价(元)	金额(元)	小计(元)	
	模架	S45C			38,000.00	100,519.44	
	热流道				15,700.00		
	上模芯	718H			9,335.04		
	下模芯	718H			10,984.40		
	镶件/滑块	718H			13,500.00		
	铜/石墨电极	铜			8,000.00		
	配件	采购			5,000.00		
加工费	名称	加工说明	工时(小时)	单价(元)	金额(元)	小计(元)	
	铣床	孔加工	120	40	4,800.00	71,620.00	
	深孔钻	模架	141	60	8,460.00		
	车床	部品件	16	40	640.00		
	热处理	模芯	0	15	0.00		
	磨床	模芯	120	40	4,800.00		
	线切割	模芯	200	55	11,000.00		
	数控铣	型腔及滑块	240	65	15,600.00		
	火花机	型腔及滑块	283	40	11,320.00		
	抛光	型腔及滑块	130	40	5,200.00		
	皮纹	//	//	//	5,000.00		
	钳工装配	装配	120	40	4,800.00		
	焊接				0.00		
其它费用	费用名称	费用计算说明			金额(元)		小计(元)
	管理费	5.00%			8,606.97	27,820.92	
	利润	10.00%			17,213.94		
	运输费						
	试模材料费	注塑材料单价	15	×	100.00		公斤
试模费	试模次数	2	×	1,000.00	每次		2,000.00

未税模具总价(元)	200760.356
含税模具总价(元)	//

签字:	
日期:	

供应商: 西安大川精密模具有限公司  
 电话: 18991390665  
 联系人: 周鹏为  
 E-mail: dachuanmould@163.com

