



170008220971



(2020)国认监认字(020)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0138

国家强制性产品认证(CCC) 试验报告

☒新申请 ☐变更 ☐监督 ☐复审 ☐其他:

申请编号: ——

产品名称: 轻卡驾驶室主座椅总成

型 号: RC510040 (LG1611510310)

检测机构: 中机科(北京)车辆检测工程研究院有限公司
(国家工程机械质量监督检验中心)



CCC 试验报告

样品名称: 轻卡驾驶室主座椅总成

型 号 规 格 : RC510040
(LG1611510310)

商 标: ——

样品数量: 汽车座椅及头枕: 6 套

样品来源: 送样

样品状况: 外表无异常

样品生产序号: /

收样日期: 2021.06.11

完成日期: 2021.06.20

申请人: 河北光华荣昌汽车部件有限
公司

申请人地址: 黄骅经济开发区

制造商: 河北光华荣昌汽车部件有限
公司

制造商地址: 黄骅经济开发区

生产厂: 河北光华荣昌汽车部件有限
公司生产厂地址: 河北省沧州市黄骅市泰
山道 150 号

试验依据标准:

GB 15083-2019 《汽车座椅、座椅固定装置及头枕强度要求和试验方法》;

GB 11550-2009 《汽车座椅头枕强度要求和试验方法》;

试验结论: 样品经检验, 所检项目符合 GB 15083-2019、GB 11550-2009 标准的
要求。检验结论为合格。本申请单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明: 详见单元内产品差异描述
表。主检: 李晓海 签名:  日期: 2021-06-28审核: 张海涛 签名:  日期: 2021-06-28签发: 陈英杰 签名:  日期: 2021-06-28国家工程机械质量监
督检验中心
2021-06-28

备注

——

样 品 描 述 及 说 明	
结构形式:	<input type="checkbox"/> 固定 <input checked="" type="checkbox"/> 可调
靠背设计角度 (°):	15
座椅总成质量(kg):	15.5
靠背重量(带头枕)(kg):	8.4
座椅总成的功能:	<input checked="" type="checkbox"/> 手动座椅 <input type="checkbox"/> 电动座椅 <input type="checkbox"/> 记忆座椅 <input type="checkbox"/> 翻转座椅 <input type="checkbox"/> 移动座椅 <input type="checkbox"/> 折叠座椅其它
结构特征(允许结构对称):	<input checked="" type="checkbox"/> 前排座椅 <input type="checkbox"/> 后排座椅 <input type="checkbox"/> 中间座椅 <input checked="" type="checkbox"/> 单个座椅 <input type="checkbox"/> 长条座椅 <input checked="" type="checkbox"/> 整体座椅 <input type="checkbox"/> 分体座椅 <input checked="" type="checkbox"/> 普通座椅 <input type="checkbox"/> 运动座椅 <input type="checkbox"/> 其它
座垫骨架总成:	<input checked="" type="checkbox"/> 纵向位移 <input type="checkbox"/> 垂直位移 <input checked="" type="checkbox"/> 固定装置 <input checked="" type="checkbox"/> 锁止装置 <input type="checkbox"/> 气囊装置 <input checked="" type="checkbox"/> 加热装置 <input type="checkbox"/> 按摩装置 <input type="checkbox"/> 其它
靠背骨架总成:	<input checked="" type="checkbox"/> 角位移 <input type="checkbox"/> 腰椎支撑 <input type="checkbox"/> 固定装置 <input checked="" type="checkbox"/> 锁止装置 <input type="checkbox"/> 气囊装置 <input checked="" type="checkbox"/> 加热装置 <input type="checkbox"/> 按摩装置 <input checked="" type="checkbox"/> 头枕装置 <input type="checkbox"/> 其它
座椅软垫(允许外形不同):	材料: 聚氨酯
座椅护面:	允许尺寸、材料和颜色不同。 材料: 织物-RC510069、PVC-RC510068 颜色: ——
座椅护板:	允许尺寸、材料和颜色不同。 材料: —— 颜色: ——
座椅头枕:	<input type="checkbox"/> 空心 <input checked="" type="checkbox"/> 实心 <input type="checkbox"/> 其它
座椅头枕骨架:	<input type="checkbox"/> 角位移 <input type="checkbox"/> 垂直位移 <input checked="" type="checkbox"/> 固定装置 <input type="checkbox"/> 锁止装置
座椅头枕软垫(允许外形不同):	材料: 聚氨酯
座椅头枕护面:	允许尺寸、材料和颜色不同。 材料: 织物-RC510069、PVC-RC510068 颜色: ——
所配车辆类型:	N2
安全带固定点:	上固定点: <input checked="" type="checkbox"/> 车身 <input type="checkbox"/> 座椅 下固定点: <input checked="" type="checkbox"/> 车身 <input type="checkbox"/> 座椅

单元内产品差异描述表

序号	型 号	差异描述	备注
1	RC510040 (LG1611510310)	典型产品	——
2	RC510040 (LG1611510210)	在基础配置上更换护面	——
3	RC510040 (LG1611510320)	在基础配置上增加通风、加热	——

样 品 照 片



RC510040 (LG1611510310)

试验结果及判定

编号	检验项目	标准要求	样品编号	检验结果	符合性判定
1	一般技术要求	M1 类汽车座椅	21-1264 7-01~03	每个调节装置和座椅移位装置都要求有自动锁紧位。	——
		M1 类汽车座椅		座椅移位折叠装置的解锁装置应位于座椅外侧接近车门处。即使对位于该座椅背后的乘员, 也应易于接近。	——
		M1 类汽车座椅		座椅背面部件的表面不允许有任何可能会增加乘员伤害的凸起或尖棱。座椅背面的曲率半径应不小于下列规定: 区域1 内为 2.5mm; 区域2 内为 5.0mm; 区域3 内为 3.2mm。 若区域2内的表面装有衬垫以避免座椅与乘客头部直接接触, 且满足本标准附录C规定的靠背吸能性试验, 则允许其曲率半径小于 5.0mm, 但不应小于 2.5。	——
		M2、M3、N 类汽车座椅		座椅及长条座椅必须牢固的固定在汽车上。	P
		M2、M3、N 类汽车座椅		可移动的座椅和长条座椅在其使用位置应能自动锁紧。	
		M2、M3、N 类汽车座椅		可调式座椅靠背在调节范围内任意位置都应能锁止。	
		M2、M3、N 类汽车座椅		所有可前翻的座椅或可折叠的座椅靠背, 在其使用过程中都应能自动锁止。	
2	座椅区域1吸能性试验	对于标准规定的区域1内的座椅后部应进行吸能性试验, 头型反弹加速度超过80g的持续作用时间不超过3ms, 同时试验过程中或试验后不允许有危险边棱出现。	——	最后排座椅, 不适用	——
3	座椅总成强度试验	对整个车体施加一个不小于20g的纵向水平减速度或加速度, 持续时间为30ms, 用以模拟车辆正面和后面碰撞。或根据制造厂的要求, 采用标准中附录B描述的试验波形。将座椅调节到下述位置后进行试验, 则认为满足这些条件: a. 在纵向方向, 将座椅调整到固定在从最前面的正常驾驶位置或制造厂指定的最前使用位置向后移动一档或10mm处 (对于在垂直方向独立调节的座椅, 应将其坐垫置于最高位置); b. 在纵向方向, 将座椅调整后固定在从最后面的正常驾驶位置或制造厂指定的最后使用位置向前移动一档或10mm处 (对于在垂直方向独立调节的座椅, 应将其坐垫置于最低位置); 在试验过程中和试验后应满足: a. 试验后座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效; b. 试验后用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态, 且至少保证能解锁一次, 并按需要使座椅或座椅的一部分移动。 c. 在试验过程中, 座椅的锁止装置不得松脱。	21-1264 7-03	碰撞方向: 正面 座椅调节位置: a 试验最大加速度值为 23.1g, 超过20g的持续作用时间为 40.4ms。 试验后座椅骨架、固定装置的锁止装置均未失效; 无移位装置。在试验过程中, 座椅的锁止装置未松脱。	P
		对整个车体施加一个不小于20g的纵向水平减速度或加速度, 持续时间为30ms, 用以模拟车辆正面和后面碰撞。或根据制造厂的要求, 采用标准中附录B描述的试验波形。将座椅调节到下述位置后进行试验, 则认为满足这些条件: a. 在纵向方向, 将座椅调整到固定在从最前面的正常驾驶位置或制造厂指定的最前使用位置向后移动一档或10mm处 (对于在垂直方向独立调节的座椅, 应将其坐垫置于最高位置); b. 在纵向方向, 将座椅调整后固定在从最后面的正常驾驶位置或制造厂指定的最后使用位置向前移动一档或10mm处 (对于在垂直方向独立调节的座椅, 应将其坐垫置于最低位置); 在试验过程中和试验后应满足: a. 试验后座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效; b. 试验后用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态, 且至少保证能解锁一次, 并按需要使座椅或座椅的一部分移动。 c. 在试验过程中, 座椅的锁止装置不得松脱。		碰撞方向: 正面 座椅调节位置: b 试验最大加速度值为 22.1g, 超过20g的持续作用时间为 36.6ms。 试验后座椅骨架、固定装置的锁止装置均未失效; 无移位折叠装置。在试验过程中, 座椅的锁紧装置未松脱。	P

试验结果及判定

编号	检验项目	标准要求	样品编号	检验结果	符合性判定
3	座椅总成强度试验	对整个车体施加一个不小于20g的纵向水平减速度或加速度,持续时间为30ms,用以模拟车辆正面和后面碰撞。 或根据制造厂的要求,采用标准中附录B描述的试验波形。将座椅调节到下述位置后进行试验,则认为满足这些条件: a. 在纵向方向,将座椅调整到固定在从最前面的正常驾驶位置或制造厂指定的最前使用位置向后移动一档或10mm处(对于在垂直方向独立调节的座椅,应将其坐垫置于最高位置); b. 在纵向方向,将座椅调整后固定在从最后面的正常驾驶位置或制造厂指定的最后使用位置向前移动一档或10mm处(对于在垂直方向独立调节的座椅,应将其坐垫置于最低位置); 在试验过程中和试验后应满足: a. 试验后座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效; b. 试验后用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态,且至少保证能解锁一次,并按需要使座椅或座椅的一部分移动。 c. 在试验过程中,座椅的锁止装置不得松脱。	21-1264 7-03	碰撞方向:后面 座椅调节位置:a 试验最大加速度值为21.9g,超过20g的持续作用时间为36.4ms。 试验后座椅骨架、固定装置的锁止装置均未失效;无移位装置。在试验过程中,座椅的锁止装置未松脱。	P
				碰撞方向:后面 座椅调节位置:b 试验最大加速度值为22.2g,超过20g的持续作用时间为36.4ms。 试验后座椅骨架、固定装置的锁止装置均未失效;无移位装置。在试验过程中,座椅的锁止装置未松脱。	P
4	座椅靠背及调节装置强度试验	对座椅靠背沿纵向向后施加相对“R”点530N·m的负荷,在试验中和试验后应满足: a. 座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位折叠装置及其锁止装置均不应失效; b. 用于或有助于乘员通过的移位折叠装置应处于工作状态,且至少保证能解锁一次,并按需要使座椅或座椅的一部分移动。	21-1264 7-02	单席位座椅,向后加载530N.m的负荷,试验后座椅骨架、固定装置、调节装置的锁止装置均未失效;无移位折叠装置。	P
5	装备或可以装备头枕座椅的特殊规定	一般要求		头枕在任何使用位置上,都不应有可能对乘员造成伤害的凸起或尖棱。	P
			21-1264 7-04~06	碰撞区应位于距座椅对称面左右各70mm的两纵向垂直平面间的区域。并应位于从H点沿基准线r向上635mm处且垂直于基准线的平面以上的区域。位于上述两纵向垂直平面之间区域的头枕的前、后表面应加衬垫,以避免骨架与乘员头部直接接触。在这些区域中能被直径为165mm头型接触的表面的曲率半径应不小于5mm。	P
				头枕在座椅或车身构件上的固定方式应保证头枕在试验过程中,由于头型的作用压力,其衬垫内或头枕与靠背连接处,不得出现刚性的可致伤害的凸起。	P
6	能量吸收性	前、后表面头型反弹加速度超过80g的持续作用时间应不超过3ms,同时试验过程中或试验后不允许有危险的边棱出现。	21-1264 7-05	头型最大减速度: 前表面撞击: 37.5g 以上试验过程中及试验后均无危险的边楞出现。	P

试验结果及判定

编号	检验项目		标准要求	样品编号	检验结果	符合性判定
7	头枕高度	头枕高度不可调	对于前排座椅的头枕高度应不低于800mm；其它各排座椅的头枕高度应不低于750mm；	21-12647-04	——	——
			后排中间座椅或席位头枕高度应不低于700mm。		——	——
		头枕高度可调	前排座椅头枕的最高高度应不小于800mm；其它座椅头枕的最高高度应不小于750mm。		头枕最高高度为：855mm	P
			在高度750mm以下应无“使用位置”。		头枕最低高度为：795mm，在高度750mm以下无“使用位置”	P
			后排中间座椅或席位头枕高度应不低于700mm。		——	——
			若非前排座椅的头枕高度可调到低于750mm的位置，但要清楚地表明该位置不是头枕的使用位置。		——	——
		为保证头枕与车顶、车窗和车身其它部件之间的足够间隙，对于前排座椅头枕高度可以小于800mm，对于其它座椅头枕高度可以小于750mm，但该间隙不应超过25mm。同时应保证在高度700mm以下应无“使用位置”。			——	——
8	头枕高度调整极限	对于高度可调头枕，除使用者故意采用非正常的操作方法之外，不应使头枕高度调整到超过最高使用高度的位置。	21-12647-04	用正常的操作方法，无法使头枕高度调整到超过最高使用高度的位置。	P	
9	头枕枕用高度	对于高度可调的头枕，其枕用部分的高度应不小于100mm。	21-12647-04	枕用部分的高度为210mm。	P	
10	头枕与靠背间距	对安装高度不可调的头枕，其与座椅靠背的间隙不应大于60mm。	21-12647-04	——	P	
		对安装高度可调的头枕，在头枕调至最低位置时，其与座椅靠背的间距不应大于25mm。		头枕与靠背间距：0mm。		
11	头枕宽度	应保证头枕两侧距座椅垂直中心平面的距离都不小于85mm。	21-12647-04	头枕左、右距中心距离均为：115mm	P	
12	头枕静态强度	通过头型相对“R”点向头枕施加373N.m负荷，头型相对于移动后基准线的最大后移量应小于102mm。	21-12647-04	头型最大后移量：47mm。	P	
		将头型上的初始负荷继续加载至890N，座椅或座椅及其锁止装置靠背不得发生断裂、破坏。		将头型上负荷加载至890N，头枕及其固定装置未发生断裂、破坏。	P	
13	头枕间隙静态强度	如果头枕上有间隙存在则应对每个间隙进行强度试验，通过头型相对“R”点向头枕施加373N.m负荷，头型相对于移动后基准线的最大后移量应小于102mm，此时该间隙间距可以大于60mm。	——	头枕上无间隙存在。	——	

试验结果及判定

检验项目	标准要求	样品编号	试验结果	判定
燃烧特性	<p>A. 不燃烧或能燃烧但火焰达到第一测量标线之前熄灭。</p> <p>B. 计时后火焰在 60s 内自行熄灭且燃烧距离不大于 50mm。</p> <p>C. 计时后火焰在两个测量标线间熄灭且不满足 B。计算燃烧速度。</p> <p>D. 计时后，火焰到达第二标线或者 20min 内缓慢燃烧。计算燃烧速度。</p> <p>E. 计时后，火焰 15s 内到达第一标线。</p>	_____	_____	_____

判定： P 试验结果符合要求
 F 试验结果不符合要求
 N 要求不适用于该产品， 或不进行该项试验

关键零部件清单					
序号	材质/名称	型号规格	生产单位	依据标准/认证情况	备注
1	圆盘	6804520X2001A	江苏力乐汽车部件股份有限公司	/	企业提供无法核实
2	驾驶员左侧滑轨总成	SLT0010383	江苏力乐汽车部件股份有限公司	/	
3	驾驶员右侧滑轨总成	SLT0010384	江苏力乐汽车部件股份有限公司	/	
4	驾驶员座垫框架总成(低配)	6801130X2001A	海兴中盛弹簧有限公司	/	
5	驾驶员座垫框架总成(通风加热配置)	6801120X2001A		/	
6	发泡料	/	黑料: 万华化学(烟台)销售有限公司 大连浩煜新材料科技有限公司 (亨思迈聚氨酯(中国)有限公司) 白料: 天津市远丰化工产品贸易有限公司 (中国石化集团石油化工公司聚醚部)	/	
7	面料	织物-RC510069	旷达汽车饰件系统有限公司	/	
		主料: 织物-RC510069 辅料: PVC-RC510068		/	
8	驾驶员左侧护板	SLT0010346	黄骅市雍丰塑料制品有限公司	/	
9	安全带锁扣 SLT0010422	KS28AM. 175	泉州市福兴塑料五金有限公司	/	
		MC-300-A	丹阳美驰车辆部件有限公司		
10	驾驶员头枕总成(发泡+头枕杆)	SLT0010348	日照联成工程机械有限公司	/	
11	扶手总成	SLT0010347	杭州杨晨聚氨酯制品有限公司	/	
12	注塑粒子	PP-TP15	青岛盛有电子科技有限公司	/	
13	管材	B340LA ϕ 25*2.0	天津市元辉昌钢铁贸易有限公司	/	

试验仪器设备清单					
序号	名 称	型 号	编 号	校准有效期至	本次使用 (√)
1	加速度碰撞模拟台车 试验台	1AG-B	/	2022. 04. 22	√
2	座椅头枕冲击试验台	ZY-TZCJ-A01	ZJ7-032	2022. 03. 29	√
3	半径规	R (1-6.5) mm	121015	2022. 07. 22	√
4	座椅头枕及靠背静强 度试验台	ZY-TZQD-A04	ZJ7-033	2022. 03. 17	√
5	三维H点装置	HM-II	ZJ0-003	2021. 07. 20	√
6	便携式三坐标测量仪	STINGER II i 4124	4124-453	2022. 04. 22	√
7	钢直尺	(0~1000)mm	111	2021. 07. 27	√
8	汽车内饰材料燃烧特 性测试系统	H1012C	H151118C	2022. 03. 21	
9	风速仪	testo 425	3018282	2021. 12. 06	
10	数字温度计	TES1310	801304696	2022. 03. 21	
11	恒温恒湿试验箱	DHS-010	YSL12-1236	2022. 03. 24	

注: 打“√”为本次检验使用仪器、设备, 所有仪器、设备均在校准有效期内。

声 明

本报告试验结果仅对受试样品有效

未经许可本报告不得部分复制

试验单位：中机科（北京）车辆检测工程研究院有限公司
(国家工程机械质量监督检验中心)

地 址：北京市延庆区东外大街 55 号 邮政编码：102100

电 话：010-69185175、51051705 传 真：010-51051705

E-MAIL: cyjsyc@126.com