

模具委托制造合同

合同编号: CG-20210720-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 江阴常青模具有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造 H4 座椅项目靠背发泡模具 (见如下清单), 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、 模具清单

序号	模具名称	模具编号	模具数量	价格 (元)	备注
1	靠背发泡模具	SHT0013517-MJ-01 SHT0013525-MJ-01	1	35000	
合计 (小写)				35000	含税 13%
合计 (大写)				叁万伍仟元整	

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、 付款方式:

1、合同签章生效一周内甲方以承兑付款方式支付 50%预付款给乙方, 计: 人民币 17500 元。乙方收到货款 7 日内日按照收款金额开具增值税专用发票。

2. 模具经甲方工艺部门验证合格后, 乙方开具剩余合同金额增值税专用发票, 甲方以承兑付款方式支付 40%验收款给乙方, 计: 人民币 14000 元。

3. 剩余 10%货款为质保金, 模具验收合格 12 个月无任何问题, 由甲方以承兑付款方式支付给乙方, 计: 人民币 3500 元。

三、 模具基本要求:

1、保证模具寿命生产不少于 10 万次数。

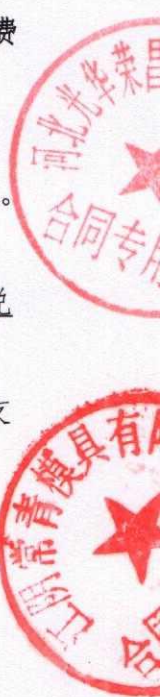
2、在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

四、 模具制作及周期:

1. 按乙方的生产机台设计模具。

2. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成, 因乙方模具问题影响甲方生产, 甲方有权



要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

3. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

4. 本合同签订之日起 30 日内，乙方交付试首模样件（不少于 50 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。乙方样品数量免费提供 20 套，免费试模 3 次。

5. 样品验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第二笔款项。

7. 本合同的模具制作周期为 30 天，乙方应于 2021 年 9 月 1 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能： 件，月产能： 件。

七、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2. 甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2. 甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期

金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司
法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：

乙方：江阴常青模具有限公司
法人代表：

签约代表：


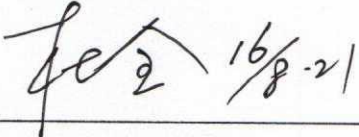
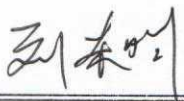
签订时间：



Handwritten signature of the representative of Jiangyin Changqing Mould Co., Ltd.



合同审批单

部门：	采购部	时间：	2021.7.30		
承办人：	吕家兴	联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容概述	项目令号：		合同编号：CG-20210720-01ZC		
	合同描述：H4座椅项目靠背发泡模具采购		签约单位：江阴常青模具有限公司		
	合同内容： H4座椅项目靠背发泡模具（SHT0013517-MJ-01、SHT0013525-MJ-01）采购1套				
	合同金额： ¥35000.00；大写金额（含13%增值税专用发票）：叁万伍仟元整 付款方式： 1、合同签章生效一周内甲方以承兑付款方式支付50%预付款给乙方，计：人民币17500元。 2、验收合格后，乙方开具剩余合同金额增值税专用发票，甲方以承兑付款方式支付40%验收款给乙方，计：人民币14000元。 3、剩余10%货款为质保金，模具验收合格12个月无任何问题，由甲方以承兑付款方式支付给乙方，计：人民币3500元。				
部门意见	北京-5号申请开票二套，由长青制作。 吴英各 2021.8.12				
法务部意见					
事业部运营总监					
采购总监	 2021/12/8				
财务部	 16/8-21				
批准领导意见					
总经理					

采购委员会评审记录表 (H4座椅项目)

供应商：江阴常青模具有限公司

序号	类别	项目	QAD编码	名称	规格图号	计量单位	报价			报批() / 元		含税	税率: 13%
							江阴长青	江阴常青	江阴诚信	目标价格	供应商报价		
1	模具	H4 (ZY2164)	SIIT001:3517-MJ-01 SIIT001:3525-MJ-01	靠背发泡模具	SIIT001:3517 SIIT001:3525	个	4.2万	3.5万	3.85万			3.5万	
			付款方式:				承兑 (5/5)	承兑 (5/4/1)	承兑 (5/5)			承兑	
			开发周期:				30天	30天	35天			35天	

说明：经采购委员会评审，最终选评江阴常青公司为本次合作供方。

编制：周建

审核：

会签：

批准：

设计核算、排气阀位置、数量
需先经模具科审核。

叶峰
2021.7.19

张殿峰
2021.7.19

张峰
2021.7.16



工作联系函



Of202107190005

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2021/07/19 11:21:43	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H4座椅项目靠背发泡模具开发审批		
编码:	GZLXH-20210719-024	申请人:	周建
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1、本次定点供应商为江阴常青公司(含税价格3.5万); 2、经项目核实(立项申请), 此产品年需求量1万套; 3、发包四家供应商进行报价, 其中上海典雅未在规定时间内进行报价。	审批人:	苏东,叶峰,刘东明,吴英各

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	发起		新建申请	2021/07/19 11:29:21
2	苏东	审批一		同意	2021/07/19 13:41:01
3	叶峰	审批二	1、压缩技术协议行间距, 减少打印张数; 2、技术协议中建议增加发泡浇注量控制指标(如发泡设计重量多少, 模具最高浇注量多少)	同意	2021/07/19 13:58:48
4	刘东明	审批三		同意	2021/07/20 08:50:36
5	吴英各	审批四		同意	2021/07/20 08:58:52


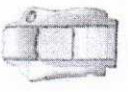
CO-MOLD 江阴长青工艺品有限公司
JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

编制日期: 2021-07-11

客户名称: 北京光华荣昌

H4项目座椅发泡模具报价单

¥单位: 元

序号	产品名称	产品件号	产品图片	产品尺寸	数量 (套)	模具单价	检具单价	托架单价	小计	模具结构	备注
1	驾驶员靠背-单扶手	SHT0013517		854*564*186	1	¥42,000.00	¥3,000.00	¥2,500.00	¥47,500.00	三片式 模两用	CNC制作 通过更换铁块 达到一模两用
2	驾驶员靠背-双扶手	SHT0013525		854*564*186			¥0.00	¥0.00			
合 计:						¥42,000.00	¥3,000.00	¥2,500.00	¥47,500.00		

附加说明: 1、该报价含税, 含运输费;

2、制作周期: 30天

编制: 王英



江阴长青工艺品有限公司
徐利锋
13801527216 0510-86501217
0510-86519245

联系人:
联系电话:
传 真:



固定资产采购申请单

编号: _____

申请单位: _____

北京研发部门 生效日期: _____

2021.7.21

申请部门:	造型部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	河北光华荣昌					
预算项目名称:		H4		预算编号:		ZY 2164			
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	驾驶员靠背泡沫总成模具—单扶手	生产发泡所需模具	/	1	套	其他设备	35000.00	
	2	驾驶员靠背泡沫总成模具—双扶手							
	3								
	4								
	5								
	6								
	7								
	8								
总金额:									

大写金额: _____

部门经办人: 王冠宇

项目预算8月10号签批完, 涉及合同
本事宜同步开展, 不允许影响自进度. 张峰全

主管部门意见	采购部门意见
	 2021.7.30
财务审核	总经理批准
按审批增加预算 2021.7.30	
财务总监	集团总裁/副总裁批准
	 2021.7.22