

检 测 报 告

报 告 编 号: FGA210499V

样 品 名 称: 汽车座椅总成

型 号: DZ15221519969/ DZ15221519970

检 测 日 期: 2021 年 8 月 16 日~2021 年 8 月 19 日

委 托 单 位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

无锡海关机电产品及车辆检测中心

(国家电气安全检测重点实验室)

(国家物联网产品检测重点实验室)

(国家机动车辆及零部件检测重点实验室)

声 明

- 1、未经实验室书面批准不得部分复制本报告。
- 2、检测结果仅对所检样品有效。
- 3、对检测结果有异议者，请于收到报告之后十日内向本中心提出书面申诉。
- 4、受检样品务必在收到检测报告一个月内领取，逾期本中心将自行处理。
- 5、若报告标注 CMA 标志，表明检测数据和结果对社会具有证明作用。
- 6、若报告中含分包项目，即表明该检测项目不在 CNAS/CMA 认可范围内，除非另有特殊说明。分包及特殊说明的相关信息详见报告备注栏或声明栏。
- 7、若检测依据中含有 CNAS/CMA 未认可的企业标准、行业标准和地方标准时，仅引用其标准中的限值要求，测试方法按照 CNAS/CMA 已认可方法进行。

检测单位信息

单位名称：无锡海关机电产品及车辆检测中心

单位地址：江苏省无锡市惠山区堰新路 328 号

邮 编：214174

电 话：0510-83583537（车辆零部件安全与性能检测）
0510-83583525（电磁兼容、可靠性检测）
0510-83597963（有害物质检测）
0510-83583550（电气安全、性能检测等）

传 真：0510-835835399



样品名称	汽车座椅总成	型号规格	DZ15221519969/ DZ15221519970
来样日期	2021-08-13	来样状态	完好
样品数量	2	检测类别	委托检测
委托单位	北京光华荣昌汽车部件 有限公司	委托单号	——
检测依据	QC/T740	检测日期	2021-08-16 至 2021-08-19
委托单位地址:	北京市昌平区科技园区中兴路 10 号 B213 室		
检测项目	颠簸蠕动性能		
检测结果	<p>检测结果详见附录。</p> <p>签发日期: 2021.8.23</p>  <p>(报告专用章)</p>		
备注	——		

编制: 朱国平

审核: 陈飞

批准: 姜华

附录:

1、概述:

本次检测由委托方提供汽车座椅,按照委托方提供的检测要求进行座椅颠簸蠕动测试,为委托方提供检测数据及报告。

2、样品信息

样品名称	汽车座椅总成
样品数量	2
样品重量	---
样品编号	FGA210499V-1、FGA210499V-2
生产单位	北京市光华荣昌汽车部件有限公司
主机厂	---
型号规格	DZ15221519969/ DZ15221519970
客户零件号	---
样品状况	完好
送样日期	2021-08-13

3、检测方法

振幅: 30mm
Swing

测试频率: 100 次/min
Test Frequency

试验次数: 100000 次
Test Degree

蠕动角度: 21°
Peristalsis Angle

测试方法/ Test method:

1. 根据 QC / T740 A1.3 试验条件进行试验。
2. 把试验样品固定在颠簸蠕动试验机平台上,调整样品使样品 H 点中心线与模拟假臀或假背中心线对齐。调整模拟假臀或假背的高低位置。
3. 模拟假臀和假背按照 SAE J826-2002 的 50%对假臀和假背的要求。
4. 坐垫加载 68KG 负载,循环 100000 次,靠背加载 29KG 负载,循环 50000 次。
5. 试验后要求样品无异常情况出现,座椅骨架无裂缝,泡沫无变形,面料和衬垫无破损。试验后满足 H 点公差范围: ±12.5mm
6. 所有前、后排具有完全面套、泡沫及靠背总成的座椅必须满足下述的颠簸循环和性能
如果座椅具有电阻加热器,则该座椅必须满足颠簸循环测试,且进行颠簸循环过程中,测试前后该电阻加热器是否短路必须受到监控,如果任何时候电阻加热器短路,测试必须停止记录失败结果,然后继续进行除电阻加热器外的所有其他零件。

4、 检测结果

样品型号	检测标准	检测结果	符合性
DZ15221519969	根据 QC / T740 A1.3 试验条件进行试验。坐垫加载 68KG 负载,循环 100000 次,靠背加载 29KG 负载,循环 50000 次。	测试后样品无异常情况出现,骨架无裂缝,泡沫无变形,面料和衬垫无破	符合标准要求
DZ15221519970	试验后要求样品无异常情况出现,座椅骨架无裂缝,泡沫无变形,面料和衬垫无破损。试验后满足 H 点公差范围: ±12.5mm	损。试验后 H 点公差分别为 7.275mm、6.043mm	符合标准要求

5、 检测场景照片

型号: DZ15221519969

试验前



试验中



试验后

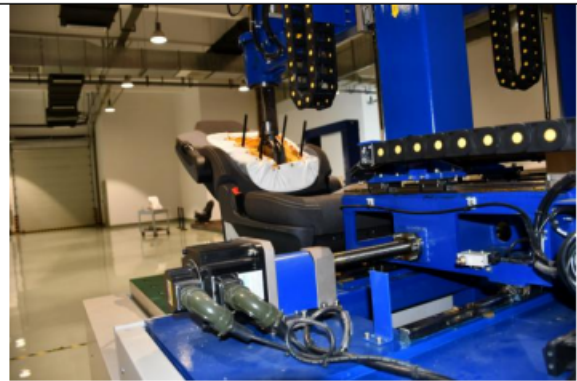


型号: DZ15221519970

试验前



试验中



试验后



6、设备信息

序号	仪器设备名称	型号规格	校准证书编号	有效期至
1	颠簸蠕动试验台	/	2KB20000042-0011	2022年4月22日
2	绝对臂测量机	RA-7135-4	2KB20000042-0007	2022年4月21日
3	HPM 装置	SAE J826	2KB20000042-0019	2022年4月25日

以下空白