

## 委托维修合同

合同编号：CG-20210901-01ZC

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

乙方：江阴长青工艺品有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定，甲、乙双方基于平等互利的原则，就甲方委托乙方维修 T5 靠背发泡模具 事宜，经协商一致达成以下协议，以资共同遵守。

### 第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	维修产品名称	模具编号	单位	数量	维修费 (单价,含税)	合计 (含税)	备注
1	T5靠背发泡模具	SHT0012270-21 9-223-441MJ-01	套	1	23563.00	23563.00	

合同总金额为贰万叁仟伍佰陆拾叁元整，前述价款已含加工产品的材料费、维修费、13% 增值税、往返车费、住宿费、调试、售后服务等一切费用。

### 第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品维修所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的维修后的产品，应满足甲方实际使用目的。

### 第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当满足甲方产品用途的要求及数据要求。
- 2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

### 第四条 交货方式、地点及期限

- 1、本次维修，在乙方现场维修。
- 2、乙方应在合同签订之日起 10 天内，维修完成，并发至甲方现场。

### 第五条 产品的验收及安装调试

- 1、模具维修后，甲乙双方现场确认，无质量问题后，签署验收单。

### 六 第六条 支付方式

- 1、模具维修完成、验收合格、乙方开具合同总额的 13% 增值税专用发票后，甲方一个月内支付合同总额的 100% 货款。

## 第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

## 第八条 违约责任

1、乙方逾期到厂维修的，应每日向甲方支付相当于维修总价款 1%的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同，乙方应赔偿维修总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应予补足。

2、乙方维修的产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织维修，不得授权第三方，否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30%的违约金。

4、乙方在甲方现场维修时，应利用甲方生产空余时间，如因甲方生产时间造成的现场维修周期超期，双方可协商解决

## 第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，甲方有权解除合同，乙方应赔偿维修总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应予补足。

1、乙方延迟到厂维修达 15 日的。

2、乙方维修的产品不符合质量要求及甲方的使用要求的。

### 第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

### 第十一条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式两份，甲乙双方各执壹份。

### 第十二条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

---

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

地址：河北省黄骅市衡山道西 50 米

法定代表人：

经办人：

电 话：

乙方：江阴长青工艺品有限公司

地址：

法定代表人：

经办人：

电话：

## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址H- ttp://www.bjghrc.com

紧急  
  回函  
  请审阅  
  请批注  
  请答复  
  报告  
  通知

### T5 通风发泡模具维修价格申请

领导：

您好！

接研发部通知，T5 通风发泡模具维修修模, 价格如下：（元）

序号	QAD	名称	单位	数量	长青		备注
					单价	合计	
1	SHT0012270	靠背模具通风	套	1	24063	24063	
	合计					24063	
	付款方式				修模验收后 30 天		
	开发周期				18 天		

1. 模具在长青制作，目前已完成发往河北，研发提出修模，经商务协商价格为 23563 元。

拟文：刘文政

审核：

日期：

领导，请批示：

模具科加强日本核算能力.

m  
2021.3.17

同意 张曙光

## 江阴长青发泡模具维修、更改费用报价单（含13%税）

一、客户名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司					产品项目、型号	济南重汽T5/T7					修改类别	上门服务 <input type="checkbox"/> 返厂服务 <input checked="" type="checkbox"/>								
二、更改周期	18天															报价日期	2021-3-16				
三、产品名称	靠背（一模四用） SHT0012219/SHT0012223/SHT0012441/SHT0012270																				
四、更改内容	CNC制作，上中模重做，并和原下模匹配。 重新CNC制作镶块108*76*26mm共计4件。																				
五：更改费用	数量	单价	工时	单价	金额	数量	单价	工时	单价	金额	数量	单价	工时	单价	金额	数量	单价	工时	单价	金额	
设计成本			6	50	300																
材料成本	铝镶块	3KG	35		105																
	排气缸																				
	其他																				
加工成本	数控机床		208	80	16640																
	普通机床																				
	电火花																				
人工成本			90	35	3150																
车费																					
出差补贴																					
包装运费			往返2次	550	1100																
小计					21295																
税收					2768																
合计					24063																
六、总计	更改模具数量： 1 副，修改费用合计： 24063.00 元。																				
备注	1、材料成本中的其他包括：磨光材料、焊接材料、电费等； 2、人工成本中包括：打磨、焊接、装配等。																				



编制：胡艳

审批：徐利锋

客户确认：

供应商名称：江阴长青工艺品有限公司

联系人：徐利锋

联系电话：13801527216

办公电话：0510-86501217

传 真：0510-86519245



# 工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021.03.05	车型代号	重汽豪沃、汕德卡	变更申请输入文件	
客户名称	济南重汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006164
总成名称	驾驶员座椅总成/副驾驶员座椅总成			总成件号	WG1662511033、WG1662511068、WG1662511049、WG1662511073、WG1662511053、WG1662511060、WG1662511054、WG1662511061。
零/部件名称	驾驶员靠背泡沫总成/副驾驶员靠背泡沫总成/驾驶员靠背泡沫总成 (通风)			零/部件件号:	SHT0012219/SHT0012223/SHT0012441/SHT0012307/SHT0012551 (以上5个零件号共用一套模具) SHT0012270
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> T1阶段 <input type="checkbox"/> T2阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验/检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> NA/VE <input checked="" type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需要提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响
变更申请内容	变更申请前: 1: 安全带上固定点无吊环, 存在安全带拉出 (回复) 力大、安全带打折等问题。			变更申请后: 1: 对标标杆座椅结构, 增加安全带吊环, 降低风险。 2: 安全带上固定点处增加吊环后占用空间, 泡沫相应B面修改以避免干涉。	
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
验证\试验方式 <input checked="" type="checkbox"/> 零件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )				是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
				填写具体影响点	
是否影响物流 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			批准后进行更改所需时间		
变更实现方案	产品单件成本增加测算		无		测算部门: 产品开发部
	护面变化成本增加测算		/		测算部门: 造型部
	模具、焊胎、工装、包装运输等更改费用				测算部门: 工艺部
	发泡模具更改费用		预计35000元		测算部门: 模具科
	检具更改费用				测算部门: 前期质量部
	其他费用				测算部门: 产品开发部
	总成单台成本				
直接更改费用					
编制:	李世新	2021.03.05	审核: (审核 ECR 内容 总费用并确定 审批人员)	张成峰 3.5	张朝峰 3.8
项目审核 (审核费用及周期):	何旭东	2021.3.10		副总经理/技术总监 批准	
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。					
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。					



1. 请继续确认用何种方案, 修? 新开?

2. 请确认后标注完成日期? 张成峰

① 修模因项目需前2021.4.10前可满足, 模具确认10月前完成 孙成 3.17



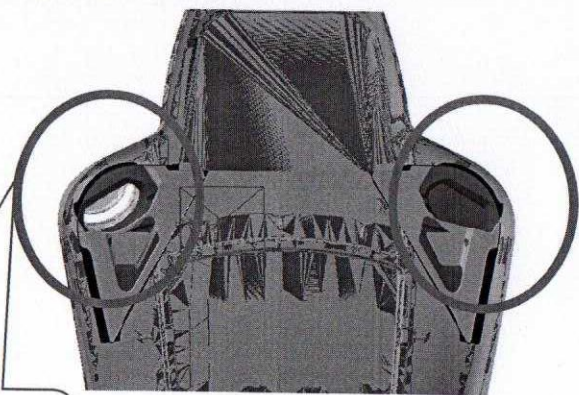
# 工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021.03.05	车型代号	重汽豪沃、汕德卡	变更申请输入文件	
客户名称	济南重汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006164
总成名称	驾驶员座椅总成/副驾驶员座椅总成			总成件号	WG1662511033、WG1662511068、WG1662511049、WG1662511073、WG1662511053、WG1662511060、WG1662511054、WG1662511061。
零/部件名称	驾驶员靠背泡沫总成/副驾驶员靠背泡沫总成/驾驶员靠背泡沫总成 (通风)			零/部件件号:	SHT0012219/SHT0012223/SHT0012441/SHT0012307/SHT0012551 (以上5个零件号共用一套模具) SHT0012270
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> PJ阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段	变更零件类型		<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input checked="" type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响
变更申请内容	变更申请前: 1:安全带上固定点无吊环,存在安全带拉出(回复)力大、安全带打折等问题。			变更申请后: 1:对标标杆座椅结构,增加安全带吊环,降低风险。 2:安全带上固定点处增加吊环后占用空间,泡沫相应B面修改以避免干涉。	
	是否影响其它项目? (下列填写项目名称)			<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否
验证\试验方式 <input checked="" type="checkbox"/> 附件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 端路试 <input type="checkbox"/> 内部试装 <input type="checkbox"/> 委外试装 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他(			) 是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
填写具体影响点					
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	
变更实现方案	产品单件成本增加测算		无	测算部门:	产品开发部
	护面变化成本增加测算		/	测算部门:	造型部
	模具、焊胎、工装、包装运输等更改费用			测算部门:	工艺部
	发泡模具更改费用		预计3500元	测算部门:	模具科
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部
	其他费用			测算部门:	产品开发部
	直接更改费用				
编制:	李世新	2021.03.05	审核:(审核ECR内容汇总费用并确定审批人员) 张威 3.5 李朝晖 2.8	批准:	张威 3.5
项目审核(审核费用及周期):	何旭东	2021.3.10		副总经理/技术总监批准	张威 3.5
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作(如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。					
备注: 1. 变更申请: 需要单独立变更前后对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。					

- 1: 变更原因: 增加安全带吊环, 泡沫B面避让。
- 2: 此次变更涉及6个图号, 2个模具。详见右图。
- 3: 变更描述 (两套靠背泡沫模具更改点相同) 详见下图。



1: 靠背泡沫后部  
减去选中部分。  
与安全带织带干涉。



2: 靠背安全带出口处  
B面修改, 与吊环干涉。

图号	零件状态特征	模具
SHT0012219	带驾驶员安全带出口、双扶手	共用一套模具
SHT0012223	带副驾驶安全带出口、无扶手	
SHT0012441	带副驾驶安全带出口、双扶手	
SHT0012307	无安全带出口、右侧扶手	
SHT0012551	无安全的出口、无扶手	
SHT0012270	通风配置	单独一套



3: 为方便查看对比。  
附件数据中“1”为此  
次变更状态数据, “0”  
为原开模数据。