

工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 项目扶手支架模具修改申请

领导:

您好!

为提升产品质量,我对 H6 项目扶手支架产品进行设计变更,变更后产品模具需要修改,目前产品模具在苏州市荣威模具有限公司,在原有模具基础上修改落料冲孔模的费用已和苏州荣威确认,价格如下:

序号	所生产产品信息	改模方案	改模费用(含税)	加工工期	备注
1	扶手支架 SHT0011362	上夹板修割 1 个孔 止挡板修割 1 个孔 脱料板修割两个入块孔 下模板修割 2 个入块孔 定做 2 个冲头 新制 4 个入块	6000	8	

拟文:

审核:

批准:

日期:

领导,请批示:



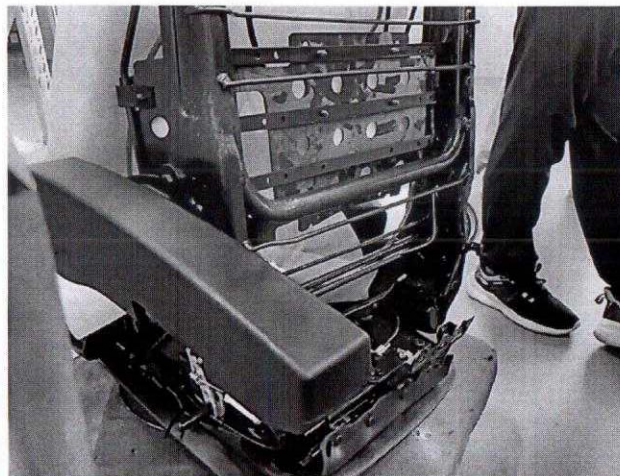
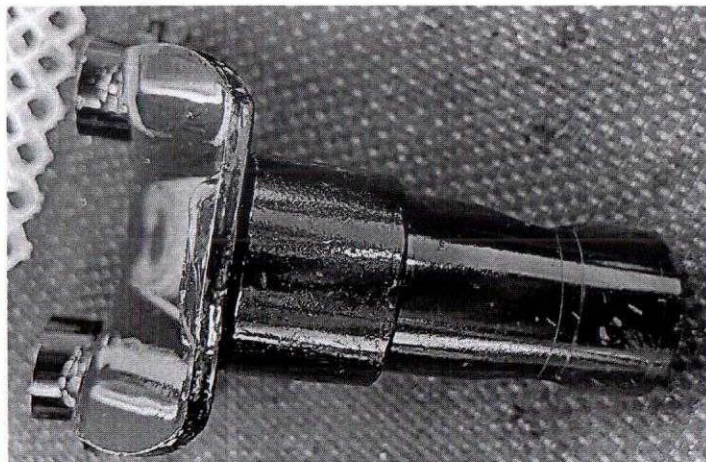
工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021/8/15	车型代号	H6	变更申请输入文件	
客户名称	Daimler	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005642
总成名称	扶手支架总成	总成件号	SHT0011333		
零/部件名称	扶手支架	零/部件件号:	SHT0011362		
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PIV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段	变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1	<input type="checkbox"/> 级别2	<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	<input type="checkbox"/> 级别4	
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能	该更改	重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响
变更申请内容	变更申请前: 扶手支架-SHT0011362 版本A 扶手支架总成-SHT0011333 版本A 1、安装孔为两个Φ9的圆孔, 无定位, 导致双侧扶手高度不一致 2、扶手轴直径标注错误		变更申请方案: 扶手支架-SHT0011362 版本B 扶手支架总成-SHT0011333 版本B 1、B基准由Φ9改为Φ8.1, C基准由Φ9改为8.1×9长圆孔 2、扶手轴直径修订为Φ25.8		
验证\试验方式		<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 接外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()			是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间		8个工作日
变更实现方案	产品单件成本增加测算	0元	测算部门:	产品开发部	测算人: [Signature]
	护面变化成本增加测算	-	测算部门:	造型部	测算人:
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	冲压模具修改 2000元 样件模具修改 2000元	测算部门:	工艺部	测算人: [Signature]
	模具更改费用		测算部门:	模具科	测算人:
	检具更改费用	无	测算部门:	前期质量部	测算人: [Signature]
	其他费用	无	测算部门:	产品开发部	测算人: [Signature]
	总成单台成本				
	直接更改费用				
编制:	[Signature]	审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)	[Signature]	批准:	[Signature] 2021.8.16
项目审核	[Signature] 8.16		副总经理/技术总监批准	[Signature]	[Signature] 2021.8.16

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

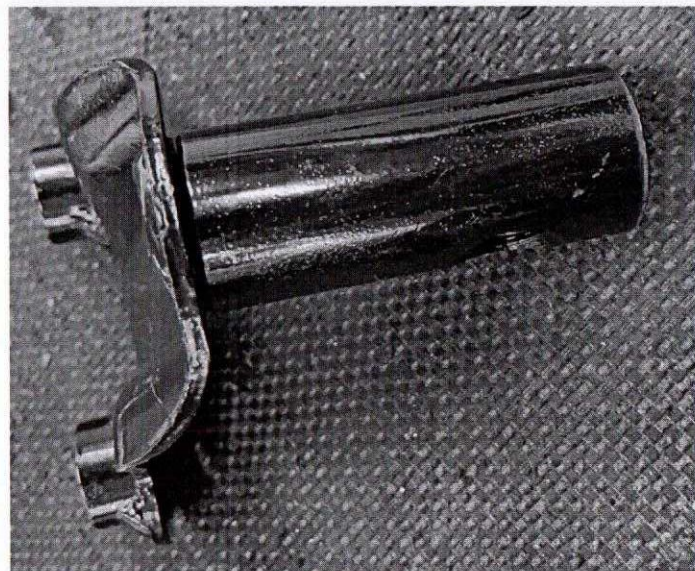
备注:
1. 变更申请: 需要单上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

样件1
带台阶
 $\Phi 25.8$



- 装配正常
- 操作力正常

样件2
无台阶
 $\Phi 26$



- 装配需要橡皮锤用力敲，需要多次敲击，容易损伤扶手软泡，容易装配过量，影响限位销装配
- 操作力大，不顺畅