

模具委托制造合同

合同编号: GHRCIT2020044

甲方: 北京光华荣昌汽车配件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 安徽盛达前亮铝业股份有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造模具(见如下清单),乙方按照甲方图纸尺寸要求负责设计加工制造模具,甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具名称	模具编号	模具数量	价格(元)	备注
1	H6 后视镜镜杆挤压模	-	1套	5500(原价 11000)	含工装费、检具费及研发费用
合计			伍仟伍佰元整	(含税 13%)	

二、付款方式: 双方协商采用如下付款方式。

1. 合同签订后开始安排生产, 样件交付合格后支付模具费计: 人民币 5500 元。

2. 乙方开具 13% 的增值税发票。 3. 年用量满 5 万根, 模具费退回 (已支付的 5%, 即 550 元)

三、模具基本要求:

1. 模具到期报废的由乙方自费做新模具代替, 模具(含工装费、检具费) 归属权为甲方(甲方如要求取回模具及工装, 需补足差价 5500 元给乙方);
2. 按双方确认的图纸所标注的尺寸公差作为乙方的开模标准为验收标准;
3. 乙方不得将甲方的图纸向第三方公开(型材管厂家除外), 也不得用甲方的模具代第三方加工产品。
4. 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的, 需取得甲方书面确认后后方可进行。
5. 在生产过程中, 有乙方负责对模具的保养、管理及维修工作。

四、模具制作及周期:

1. 由于产品设计变更导致的模具变更, 产生的费用由甲方承担; 乙方未达到尺寸要求导致的模具更改, 产生的费用由乙方自行承担。
2. 本合同签订后 20 日内, 乙方提供共三件(每件 200mm 至 300mm 长度) 型材管样件并附尺寸检验报告给甲方, 样件验收合格后支付模具款。甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。若尺寸不合格, 乙方配合修改模具后再送样。

五、技术要求

1. 模具在正常生产寿命期内, 乙方负责免费维修(即保修, 包含所有料、工、费)。
2. 乙方须提供该模具的电子档给甲方。
3. 日产能: 400 件, 月产能: 12000 件。

六、产权及保密约定

1. 甲方对该模具享有所有权, 在甲方正常年度型材管订单情况下, 乙方对模具有保管维修及保养义务;
2. 甲方的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权, 乙方应负有保密责任, 乙方



扫描全能王 创建



扫描全能王 创建

或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

七、违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期（双方议定的交期）交货的，每延期一天，乙方应承担违约金，按照合同总金额的千分之五。（如因甲方因素造成延期除外，违约金最高不得超过合同金额）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

八、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向其住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：北京光华荣昌汽车零部件有限公司
法人代表：赵月强
代理人：

签约代表：

签订时间：

乙方：安徽通达前亮铝业有限公司
法人代表：王
代理人：王

签约代表：

签订时间：

2020. 4. 24



扫描全能王 创建



扫描全能王 创建