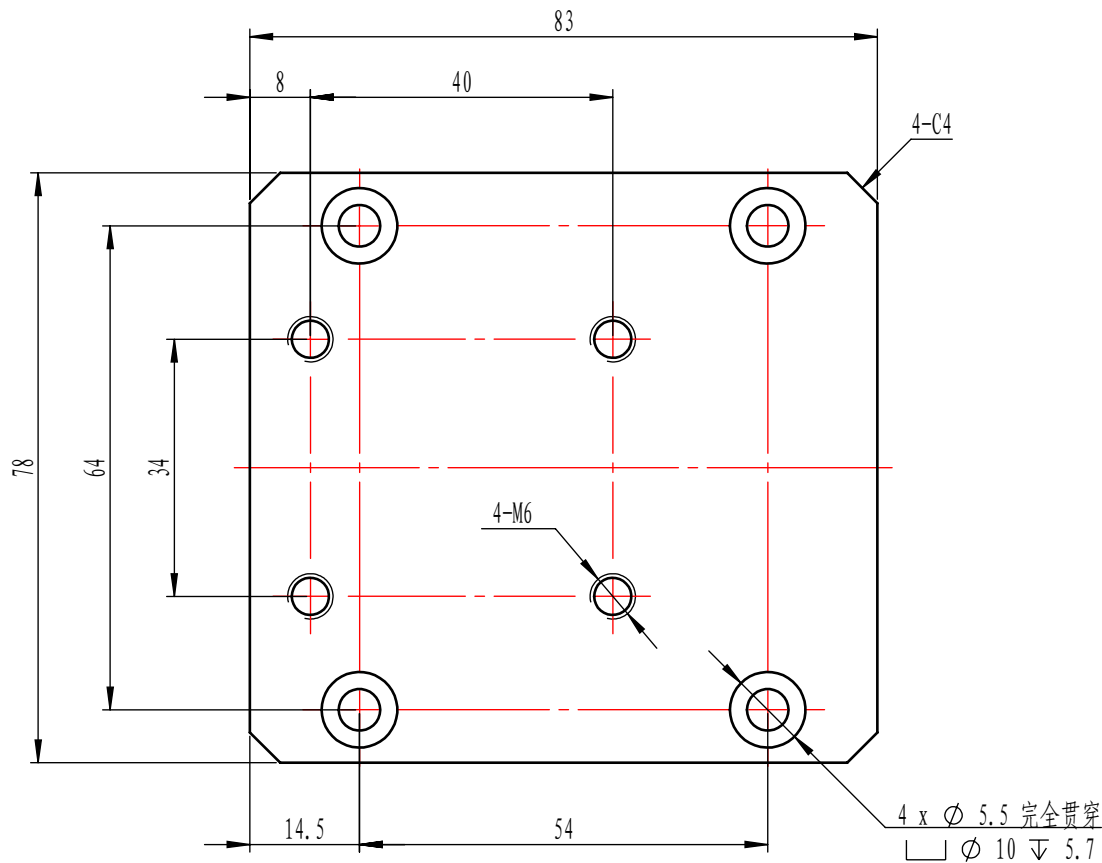
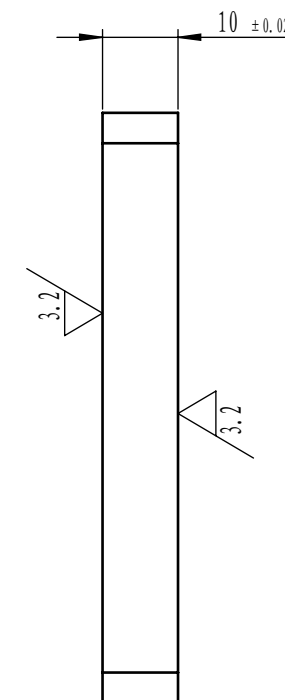


1A-70.550Z9V

其余 $\nabla 6.3$ 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ 

- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 表面本色喷砂阳极氧化处理；
 3. 数量：3件

						6061-T6 (GB)			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
									肘夹垫板1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				AGZ055.02-V1		
设计	李扬	2021-09-03	标准化			阶段标记		重量			比例
								165.94			1:1
审核									AGZ055.02-V1		
工艺			批准			共 张 第 张					