
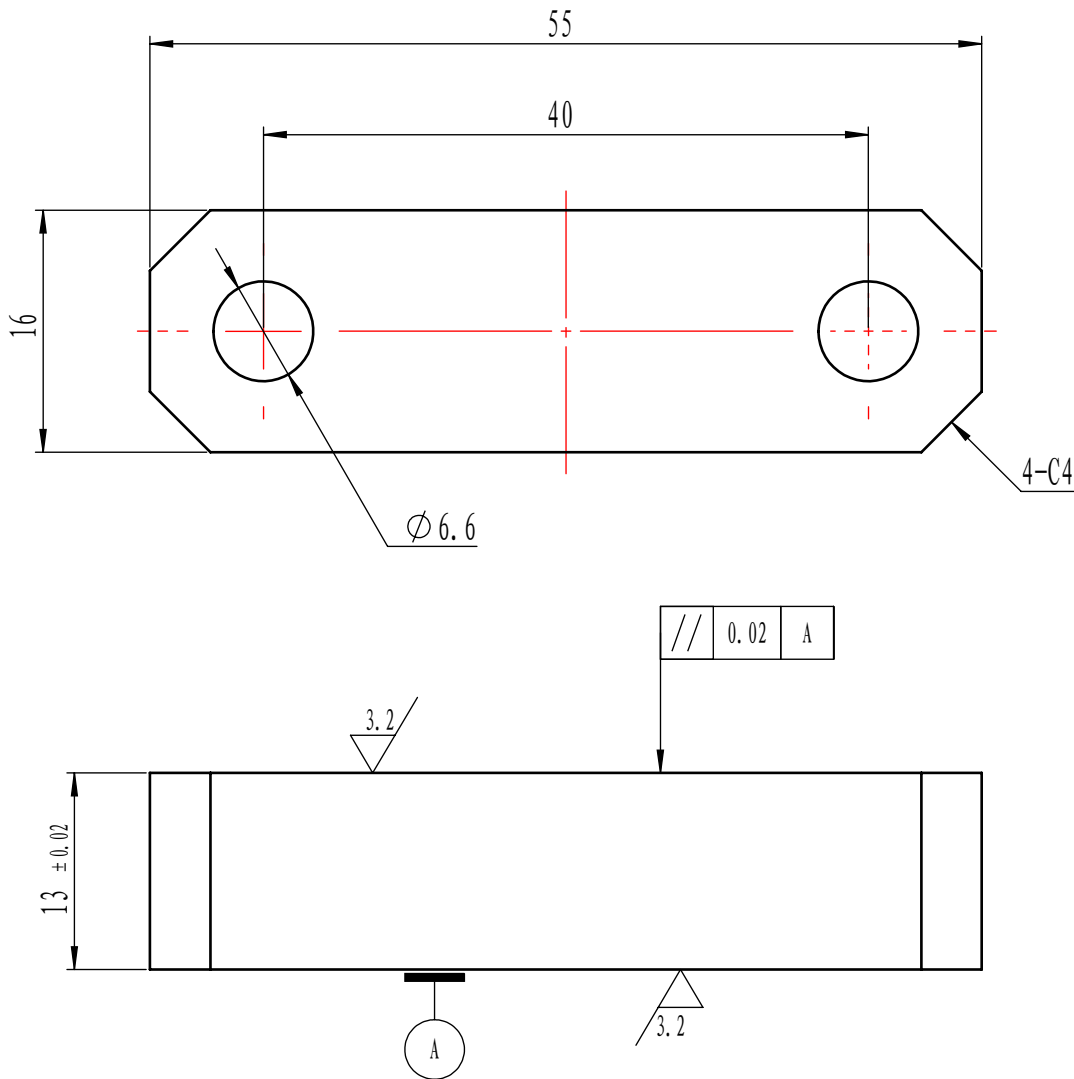


AGZ055.09-V1

其余 

未注倒角 0.5 × 45°



技术要求

1. 棱边倒钝，去除毛刺；
2. 表面本色喷砂阳极氧化处理；
3. 数量：2件
4. 如有尺寸不明可参考三维模型

						6061-T6 (GB)			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									肘夹垫块	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	李扬	2021/9/3	标准化			阶段标记		重量	比例	AGZ055.09-V1
								27.36	1:1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				