



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
  2. 标记F记号处进行清角处理；
  3. 满足各处公差要求；
  4. 表面抛光处理；
  5. 数量：1件
  6. 如有尺寸不明可参考三维模型

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									接头定位块	
									AGZ055.10-V1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	
设计	李扬	2021/9/3	标准化						251.45	
审核									1:1	
工艺			批准			共 张 第 张				