

编号 Item No.	测试 Test	检测方法和标准 Test Method and Standard	单价(元/个) Unit Price(RMB/Sample)	数量 Quantity	样品要求 Sample Requirement	价格(元) Price(RMB)	备注 Remark	测试周期(工 作日) Test Period(WD)
EB0内后视镜, 左右件共2种产品, 零件编号: 3GD.875.511/18D587.511								
性能试验						0		
1	耐温性	TL 883 PV 2005-A	35	600	成品1pc/样	21600	按照PV 2005-A进行50个循环 不允许出现咔哒声和其他干扰噪 音	25d+7
2	耐光照	TL 883 PV1303	20	720	成品1pc/样	14800	颜色和灰度满足PV1303的要求 默认10cycles	30d+7
3	避免有害物质检测	TL 883 VW 91101	150/4项 450/6项	2	总成送样拆解	10000	打包估点估价	10
4	气味性	TL 883 VW50180 采用PV3900	600/温度	2	100g	1200	每个样件, 先按照一个测点估价 铝箔+PE膜包装送样	12
材料试验 卡框、镜壳 (PC+ASA (PC880M))		TL 52652-A				0		
5	Density	DIN EN ISO 1183-1	200	1	粒料100g	200		5
6	Flexural strength	DIN EN ISO 178	450	1	100*25mm*wall thickness, 10pcs	450		5
7	Impact resistance	DIN EN ISO 179-1	350	1	80×10×4mm, 12pcs	350		5
8	Notched impact strength	DIN EN ISO 179-1	350	1	80×10×4mm, 12pcs	350		5
9	Notched impact strength	DIN EN ISO 179-1	350	1	50×6×tmm, 12pcs	350		5
10	Dimensional stability under heat acc. to Vicat	DIN EN ISO 306, method B50	450	1	平面≥10×10mm, 厚3~6.5mm	450		5
11	Elevated-temperature behavior Aging temperature (120 ± 1) °C	DIN 53497	500	1	成品1cp/样	500		7
12	Low-temperature behavior	TL 52652-A 5.6	1040	1	成品1cp/样	1040		7
13	Lightfastness	PV 1303 默认10cycles	10/h 720h	1	成品1cp/样	7400		30d+7
14	Impact resistance after artificial weathering	PV 3930	2350	1	50×6×tmm, 12pcs	2350		9d+7
15	Burning behavior	TL 1010	2880	1	标准尺寸: 356×100mm, 厚度小于 13mm, 10pcs	2880	默认单方向, 常态和老化后均测	15
16	注塑费		600	1	粒料8kg	600		3
材料试验 球座、手柄 (POM (K300LOBBK))		TL 52476:2014					10不做, 其他都做	
17	Density	TL 52476:2014 4.1 DIN EN ISO 1183-1	200	1	成品100g	200		7
18	Melting temperature	TL 52476:2014 4.2 SGS推荐: ISO 11357- 3:2018	500	1	成品100g	500		7
19	Dimensional stability under heat as per Vicat	TL 52476:2014 4.3 DIN EN ISO 306, method B50	450	1	平整平面≥10×10mm, 厚 3~6.5mm(至多叠加3层, 最上 面一层至少1.5mm), 5pcs	450		7

20	Yield stress	TL 52476:2014 4.4 DIN EN ISO 527-2	350	1	5A样条, 7pcs	350		7
21	Yield strain	TL 52476:2014 4.5 DIN EN ISO 527-2						7
22	Impact strength	TL 52476:2014 4.6 DIN EN ISO 179-1/1eU	350	1	80×10×4mm, 12pcs	350		7
23	Notched impact strength	TL 52476:2014 4.7 DIN EN ISO 179-1/1eA	350	1	80×10×4mm, 12pcs	350		7
24	Behavior at elevated temperature	TL 52476:2014 4.8 DIN 53497 method B	440	1	成品3pcs	440		7
25	Low-temperature behavior	TL 52476:2014 4.9	1040	1	成品3pcs	1040		7
26	Ball drop test	TL 52476:2014 4.9.1 PV 3905:2005	2400	1	成品3pcs	2400		7
27	Flammability	TL 52476:2014 4.11 TL 1010:2008	2880	1	标准尺寸: 356×100mm, 厚度小于 13mm, 10pcs	2880		15
28	注塑费		600	1	粒料8kg	600		3

外后视镜面罩, 左右件共2种, 5CG 857 537/5CG 857 538
材料名称/牌号 ABS-HH106

All samples delivered for testing must be pre-conditioned:

7 days at room temperature with narrow air temperature range (18 °C to 28 °C) or 48 h at 60 °C. The tests are carried out after cooling down at room temperature for at least one hour.

所有送来测试的样品必须经过以下预处理:

在室温下(18 °C to 28 °C)放置7天或60 °C的环境下48小时。测试必须在样品冷却到室温后至少1小时才能进行

29	冲水试验	TL-211: 2014 PV 1503, method A	1700	1	100*150mm, 3pcs	1700		5
30	冷凝水恒定气候中的试验	TL-211: 2014 DIN EN ISO 6270-2CH	11500	1	70×150mm, 3 pcs 100*150mm, 3pcs	11500		15
31	冲击试验	TL-211: 2014 DIN ISO 4532B			2块试样, 尽量取平面, 150X150mm	0	无测试能力	
32	耐石冲击	TL-211: 2014 DIN EN ISO 20567-1, Method B	2000	1	200×100×(0.7~1)mm, 3pcs (推荐)	2000		7
33	耐路面水洗稳定性、耐划伤性	TL-211: 2014 PV3.3.3			1块试样	0	SGS无测试能力	
34	FAM-试验燃料 (DIN 51604-2)	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	室温放置10分钟	7
35	E10汽油(DIN EN 228)	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	室温放置10分钟	7
36	B7柴油(TL 788)	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	室温放置10分钟	7
37	异丙醇	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	室温放置10分钟	7
38	5%氢氧化钠	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	室温放置1小时 1、室温下1小时后油漆表面无变化; 2、若有变化则60°C烘2小时后, 油漆表面无明显变化	7
39	10%硫酸	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	室温放置1小时	7
40	10%盐酸	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	室温放置1小时	7
41	水(质量等级为3DIN ISO 3696)	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	1小时80°C	7

42	含硝基稀释剂（仅用于售后零件的底漆喷涂）	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	室温放置10分钟	7
43	鸟粪模拟物质（胰蛋白酶抑制剂）	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	30分钟45°C	7
44	树脂（松香类）	TL-211: 2014 DIN EN ISO 2812-4A	600	1	1块试样	600	30分钟45°C	7
45	耐运输包装袋	TL-211: 2014 PV1200	4540	1	1个完整的油漆件	4540	8个循环 可逆性溶胀是允许的，24小时后油漆表面的明显变化是不允许的。贴膜撕掉后油漆表面有胶的残余是不允许的。	15
外后视镜，两套左右件共4种，零件编号：BC311/BC316								
46	洗车实验	TL82398 4.3.6			未找到相关测试		高压水枪 在下列试验中检测ZSB车外后视镜的耐洗能力。 通过洗车50台次：附后视镜行驶通过（停车25次，使调节尽可能25次）。 高压清洗装置：使用商用高压清洗装置全方位冲击后视镜（10s喷射，10s暂停）。 车外后视镜不允许进水或者积水。	
两套左右件共4种 5CG 857 501D 外后视镜总成-左(镜面电动调节+转向灯) 5CG 857 502D 外后视镜总成-右(镜面电动调节+转向灯) 5CG 857 501E 外后视镜总成-左(镜面电动调节+照地灯+转向灯) 5CG 857 501E 外后视镜总成-右(镜面电动调节+照地灯+转向灯)								
外镜：面罩、镜托板，苯领ABS (ABS-HH106)								
47	耐热形状稳定性	TL 527-2013-03 DIN EN ISO 306,和DIN EN ISO 306, 硅油法B50	450	1	成品取样，平整面≥10×10mm，厚3~6.5mm(至多叠加3层，最上面一层至少1.5mm)，5pcs	450		5
外镜：卡框、三角护罩，苯领ASA (ASA-778T)								
48	耐热形状稳定性	TL 523 11-2013-07 DIN EN ISO 306	450	1	成品取样，平整面≥10×10mm，厚3~6.5mm(至多叠加3层，最上面一层至少1.5mm)，5pcs	450		5
49	耐光性能	TL 523 11-2013-07 PV 1303 默认10cycles	7400	1	成品1cp/样	7400		30d+7
50	干热光照	TL 523 11-2013-07 PV 3929	100/h 1500h	1	50×6×tmm, 12pcs	150350	包箱测试	67d+7
51	湿热光照	TL 523 11-2013-07 PV 3930	10/h 1600h	1	50×6×tmm, 12pcs	16350		67d+7
外镜：基板、三角座，金发PA66-GF50 (PA66+50GF%-HSBK110)								
52	玻璃纤维含量	VW 50133-PA66-8-A-2015-08 DIN EN ISO 1172	600	1	成品5pcs	600		10
53	矿物质含量	VW 50133-PA66-8-A-2015-08 DIN EN ISO 1172	600	1	成品5pcs	600		10
54	水分含量的均衡状态	VW 50133-PA66-8-A-2015-08 ISO 554-23/50	600	1	成品5pcs	600		5
外镜：防啸垫，金发PP+TPE (PP+TPE-E1007)								
55	熔化温度	VW 44045-PP10	500	1	100g	500	DSC法	5
56	燃烧残余	VW 44045-PP10 DIN EN ISO 1172	600	1	100g	600		5

57	球压硬度	VW 44045-PP10 DIN EN ISO 2039-1	300	1	≥50×50×4mm, 5pcs	300	布氏硬度计 ≥110N/mm²	5
58	屈服限	VW 44045-PP10 DIN EN ISO 527-2	350	1	5A型哑铃样条, 7pcs	350		5
59	耐光性能	VW 44045-PP10 PV 1303	10/h 1000h	1	150*70mm, 5pcs	10200	光照试验箱 (1000±2)小时氙光灯照, 光照后产品表面相对于初始状态, 不可出现变色, 如颜色变化、褪色和(或)裂纹等。 4.按照DIN EN ISO 105-A02	42d+7
总价 total price/RMB						289170		
折后价/RMB						175000		
税后总计/RMB						185500		

