








量检具清单

| 项目名称: 统帅1880 | | | | 项目编号: | | ZY2103 | | |
|--------------|-------------------------------|--|----|-------------------------------|----------------|-------------|-------------|---|
| 工装类型 | <input type="checkbox"/> 实验工装 | <input checked="" type="checkbox"/> 检具 | | <input type="checkbox"/> 制造工装 | | | | |
| 序号 | 工装名称 | 工装编号 | 数量 | 被测零件图号 | 零件名称 | 完成时间 | 备注 | 图片 |
| 1 | 1880副座椅总成检具 | GR-TS1880-CF-001 | 1 | LG1612510070 | 1880副座椅总成 | 2021. 9. 30 | 河北工厂使用 |  |
| | | | | LG1612510170 | | | | |
| 2 | 副驾靠背骨架焊接总成检具 | GR-TS1880-CF-002 | 1 | SLT0010579 | 副驾靠背骨架焊接总成 | 2021. 9. 30 | 河北工厂使用 |  |
| 3 | 副驾靠背主管检具 | GR-TS1880-CF-003 | 1 | SLT0010581 | 副驾靠背主管 | 2021. 9. 30 | 河北工厂使用 |  |
| 4 | 副驾左侧调角器焊接总成检具 | GR-TS1880-CF-004 | 1 | SLT0010643 | 副驾左侧调角器焊接总成 | 2021. 9. 30 | 河北工厂使用 |  |
| 5 | 副驾靠背左侧装车钣金焊接总成检具 | GR-TS1880-CF-005 | 2 | SLT0010599 | 副驾靠背左侧装车钣金焊接总成 | 2021. 9. 30 | 河北工厂、供应商各一套 |  |
| 6 | 副驾右侧调角器焊接总成检具 | GR-TS1880-CF-006 | 1 | SLT0010644 | 副驾右侧调角器焊接总成 | 2021. 9. 30 | 河北工厂使用 |  |
| 7 | 副驾座垫骨架总成检具 | GR-TS1880-CF-007 | 2 | SLT0010614 | 副驾座垫骨架总成 | 2021. 9. 30 | 河北工厂、供应商各一套 |  |
| 8 | 游标卡尺 | 0-500mm | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |
| 9 | 游标卡尺 | 0-150mm | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |
| 10 | 盒尺 | 0-3m | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |
| 11 | 扭矩扳手 | 10-100N. m | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |
| 12 | 推拉力计 | 0-200N | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |

编制/日期:

周云志 2021.9.9

批准/日期:

张培峰 2021.9.10

会签:

尚祖庆 2021.9.9 吴子卿

顾客确认:

表单编号: GR-61-00-208 (B/0)



光华荣昌

纸张: A4 (210*297)



量检具清单

| 项目名称: 奇瑞1880 | | | | 项目编号: | | ZY2103 | | |
|--------------|-------------------------------|--|----|-------------------------------|----------------|-----------|-------------|----|
| 工装类型 | <input type="checkbox"/> 实验工装 | <input checked="" type="checkbox"/> 检具 | | <input type="checkbox"/> 制造工装 | | | | |
| 序号 | 工装名称 | 工装编号 | 数量 | 波洞零件图号 | 零件名称 | 完成时间 | 备注 | 照片 |
| 1 | 1880副座椅总成检具 | GR-TS1880-CF-001 | 1 | L01612510070 L01612510170 | 1880副座椅总成 | 2021.9.30 | 河北工厂使用 | |
| 2 | 副驾靠背骨架焊接总成检具 | GR-TS1880-CF-002 | 1 | SLT0010579 | 副驾靠背骨架焊接总成 | 2021.9.30 | 河北工厂使用 | |
| 3 | 副驾靠背主管检具 | GR-TS1880-CF-003 | 1 | SLT0010581 | 副驾靠背主管 | 2021.9.30 | 河北工厂使用 | |
| 4 | 副驾左侧调角器焊接总成检具 | GR-TS1880-CF-004 | 1 | SLT0010643 | 副驾左侧调角器焊接总成 | 2021.9.30 | 河北工厂使用 | |
| 5 | 副驾靠背左侧装车钣金焊接总成检具 | GR-TS1880-CF-005 | 2 | SLT0010589 | 副驾靠背左侧装车钣金焊接总成 | 2021.9.30 | 河北工厂、供应商各一套 | |
| 6 | 副驾右侧调角器焊接总成检具 | GR-TS1880-CF-006 | 1 | SLT0010644 | 副驾右侧调角器焊接总成 | 2021.9.30 | 河北工厂使用 | |
| 7 | 副驾座垫骨架总成检具 | GR-TS1880-CF-007 | 2 | SLT0010614 | 副驾座垫骨架总成 | 2021.9.30 | 河北工厂、供应商各一套 | |
| 8 | 游标卡尺 | 0-300mm | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |
| 9 | 游标卡尺 | 0-150mm | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |
| 10 | 卷尺 | 0-3m | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |
| 11 | 扭矩扳手 | 10-100N.m | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |
| 12 | 推拉力计 | 0-200N | 1 | / | / | / | 河北工厂使用 | |

编制日期: 周志 2021.9.9

审核: 尚祖庆 2021.9.9 吴子明 冯敬航 刘长华

批准日期: 张明峰 2021.9.9
 表单编号: GR-01-00-208(B*0)
 批准日期: 张明峰 2021.9.9

