



技术要求

1. 棱边倒钝，去除毛刺；
2. 表面本色喷砂阳极氧化处理；
3. 在图示空白区域激光刻字，字体黑体，要求字迹清晰可辨
4. 数量：1件
5. 如有尺寸不明可参考三维模型

						6061-T6 (GB)			北京光华荣昌汽车部件有限公司			
											底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	李扬	2021-09-10	标准化			阶段标记		重量	比例	AGZ057.01-V1		
审核								2410.31	1:5			
工艺			批准			共 张 第 张						