



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 表面抛光处理；
 3. 数量：1件
 4. 如有尺寸不明可参考三维模型

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
									定位支撑板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				AGZ057.06-V1		
设计	李扬	2021-09-13	标准化			阶段标记		重量			比例
审核								991.79	1:1	AGZ057.06-V1	
工艺			批准			共 张 第 张					