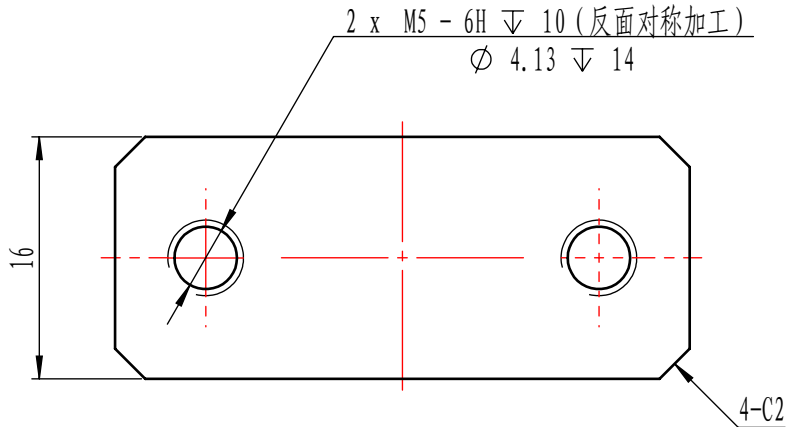
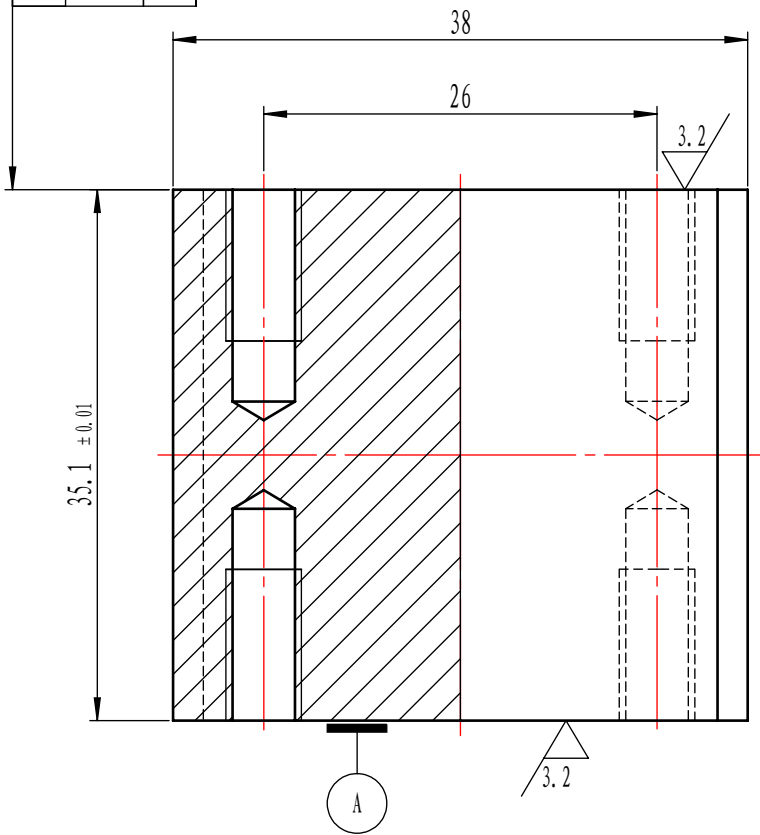


AGZ057.09-V1

0.025 A

6.3
其余

未注倒角 0.5 × 45°



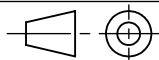
- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 表面本色喷砂阳极氧化处理；
 3. 数量：2件
 4. 不明尺寸可参考三维模型

6061-T6 (GB)

北京光华荣昌汽车部件有限公司

固定支撑块

AGZ057.09-V1



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李扬	2021-09-14	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记			重量	比例
			54.77	2:1
共	张	第	张	

北京光华荣昌汽车部件有限公司	
固定支撑块	
AGZ057.09-V1	