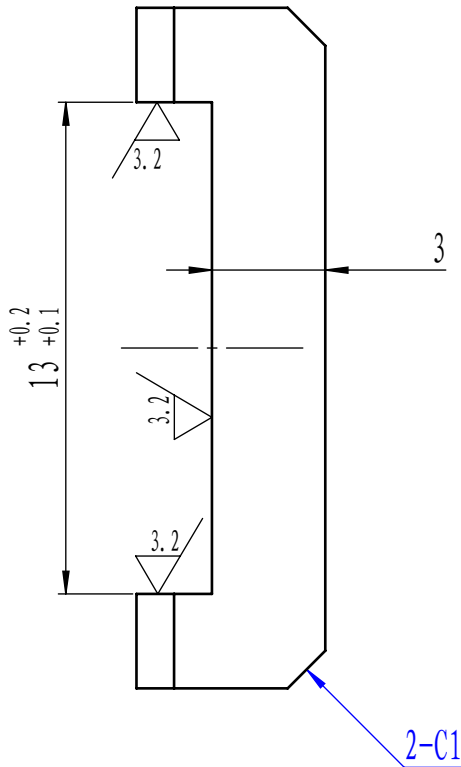
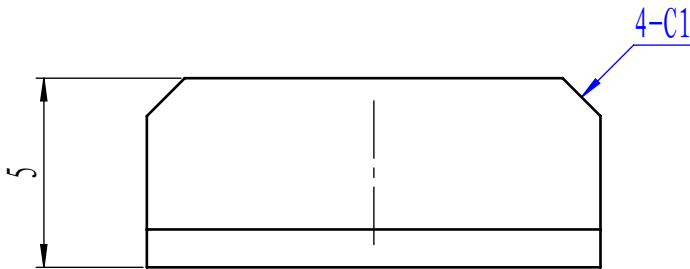
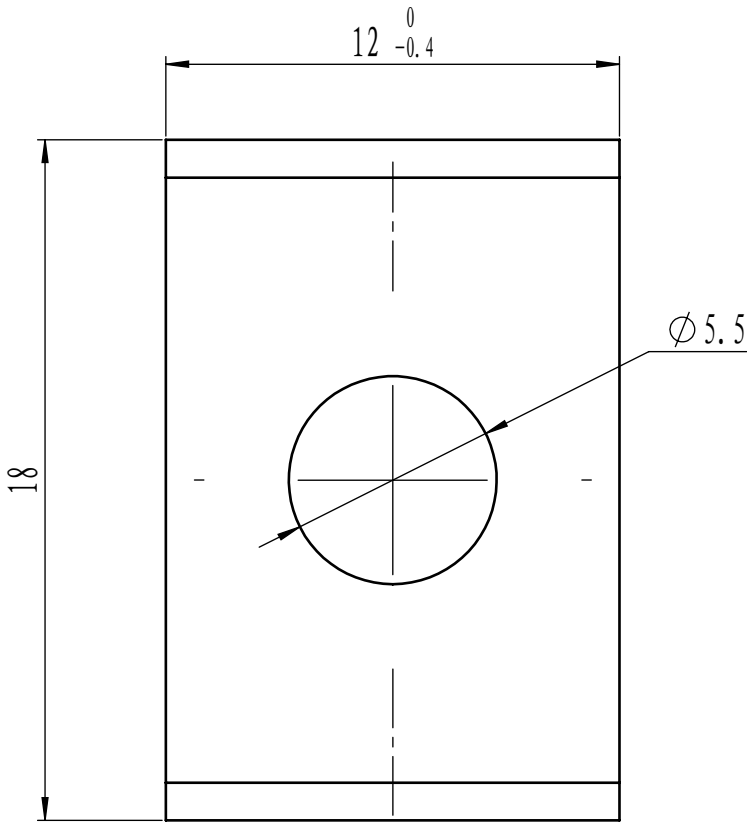


1A-11-ZS0Z9V



其余 6.3

技术要求:

1. 未注线性公差按GB/T1804-2000-m。
2. 未注形位公差按GB/T1184-1996-K。
3. 去毛刺，锐边倒钝。
4. 表面抛光处理
5. 如有不明尺寸请参考三维图

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									压块垫片	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	李扬	2021-09-14	标准化			阶段标记		重量	比例	AGZ057.11-V1
								5.44	5:1	
审核										
工艺			批准			共      张              第      张			