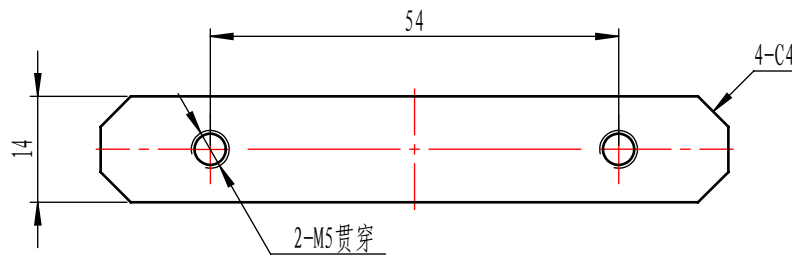
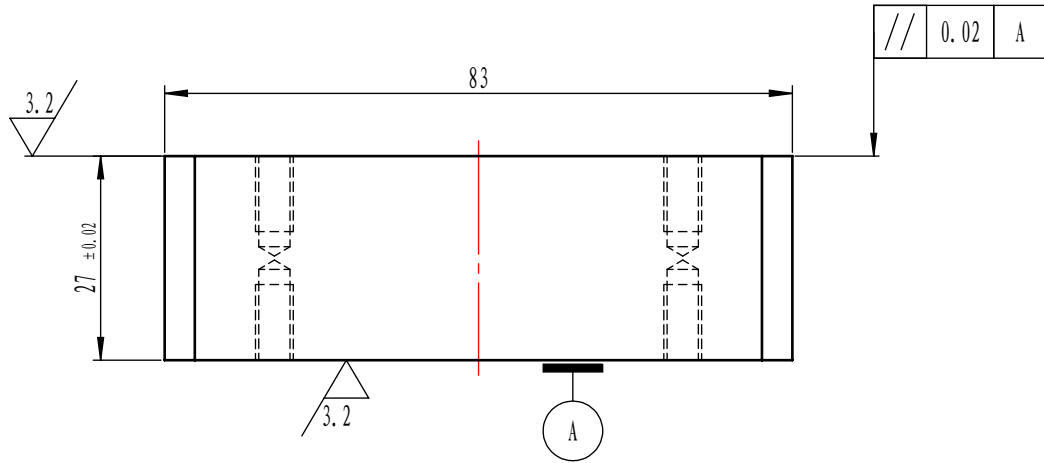


AGZ058.02-V1

其余 $\nabla \frac{6.3}{}$

未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$



技术要求

1. 棱边倒钝，去除毛刺；
2. 表面本色喷砂阳极氧化处理；
3. 数量：2件
4. 如有尺寸不明可参考三维模型

						6061-T6 (GB)				北京光华荣昌汽车部件有限公司			
										肘夹支撑块			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					AGZ058.02-V1			
设计	李扬	2021-09-14	标准化			阶段标记		重量	比例				
审核								80.58	1:1	AGZ058.02-V1			
工艺			批准			共 张 第 张							
													