



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 表面本色喷砂阳极氧化处理；
 3. 数量：1件

						6061 合金			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
									压管滑梯板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				AGZ058.05_V1		
设计	李扬	2021-09-14	标准化			阶段标记		重量			比例
审核								380.53	1:2	AGZ058.05_V1	
工艺			批准			共 张 第 张					

