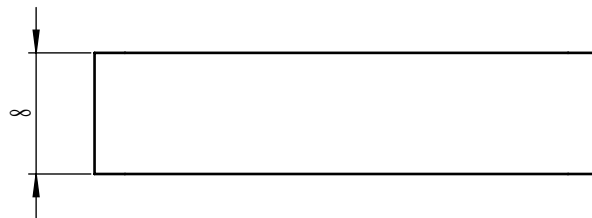
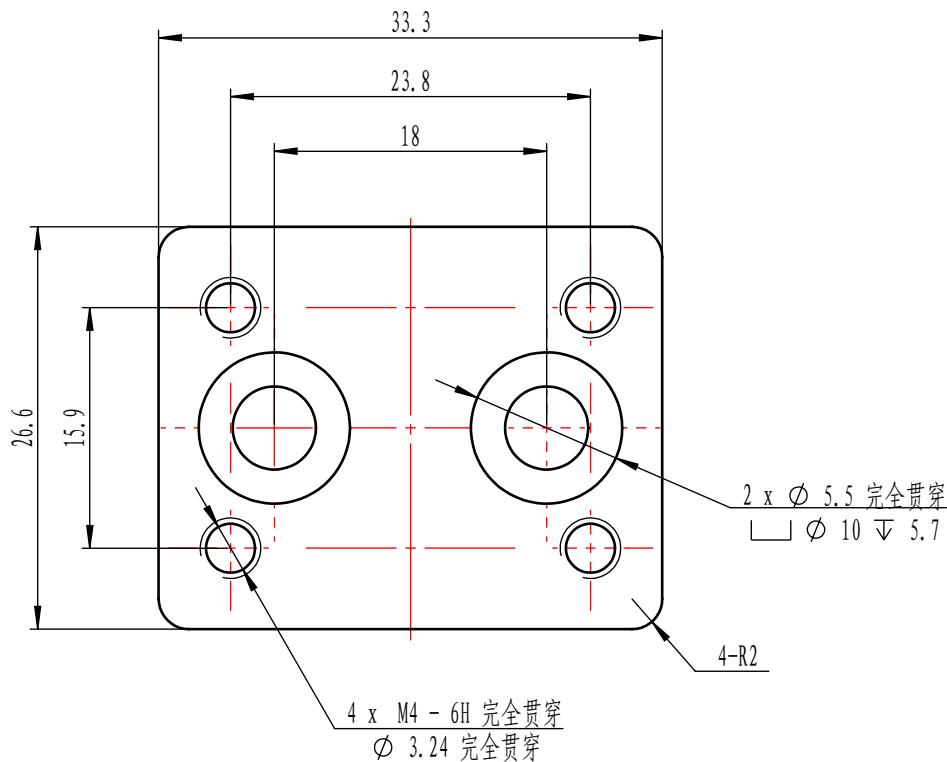


AGZ058.10-V1



未注倒角 1×45°



技术要求

1. 棱边倒钝，去除毛刺；
2. 表面抛光处理；
3. 数量：1件

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									肘夹垫板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	AGZ058.10-V1
设计	李扬	2021-09-14	标准化					46.32	1:1	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		