



HOMEKA

Purity | 純  
Chemistry | 化學  
Knowledge | 知識

# Test Report

Report No.: HMQR2021090301

测试公司: 北京美好生活家居用品有限公司

地 址: 河北省沧州市青县经济开发区南区

样品信息如下:

样品名称: 两气袋腰托总成/四气袋腰托总成

零件号: SHT0011331/SHT0011788

生产日期: 2021.09.01

生产 商: Homeka

样品收到日期: 2021.09.02

测试日期: 2021.09.03

测试项目: 见下页

测试标准: 见下页

测试结果: 见下页

编制: 马天明

日期: 2021.9.16

审 批: 刘国金

日 期: 2021.9.16





# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目：  
测试样品的气袋高温保压性能；
2. 测试条件：
- (1) 实验室环境：23℃, 50%RH；
  - (2) 测试标准：客户要求
  - (3) 样品描述：四气袋腰托总成
  - (4) 样品数量：3PCS

3. 试验设备：

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	高低温湿热交变试验箱	AXWB-101S	上海谙旋动力

4. 试验要求：
- 根据客户大纲要求，气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01气压，放入温度：60℃±5℃中，1小时后记录气压，保持24小时，对样品进行气袋常温保压测试；

5. 样品状态：
- 在标准环境进行常温保压试验后，测试气压变化；

6. 判断依据：

气袋高温保压测试：

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋高温保压测试	气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01 气压，放入温度：60℃±5℃中，1 小时后记录气压，保持 24 小时	压力损失：≤10%

7. 测试结果：

气袋高温保压测试：

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋高温保压测试	压力损失：≤10%	PASS

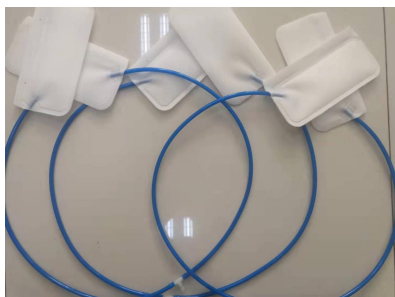
注： PASS：满足标准要求  
FAIL：不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



试验开始前气压



实验前

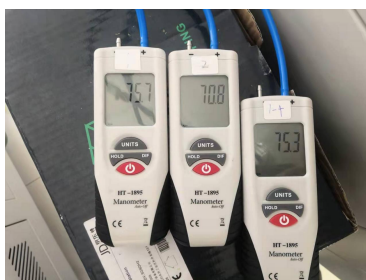


试验开始 1h 后气压



实验中

试验 24h 后气压



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090301

1. 测试项目:

测试样品的气袋爆破性能;

2. 测试条件:

(1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;

(2) 测试标准: 客户要求

(3) 样品描述: 侧翼气袋

(4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	海立姆检测机	CMT8502	天津希立

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 将气袋和气源连接好, 开始充气, 初始充气压力0.15Mpa, 保持3分钟, 之后每增加0.01Mpa, 保持3分钟, 以此类推, 直至气袋破损, 对样品进行气袋爆破测试;

5. 样品状态:

在标准环境进行爆破试验后, 测试样品爆破压力;

6. 判断依据:

气袋爆破测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋爆破测试	将气袋和气源连接好, 开始充气, 初始充气压力0.15Mpa, 保持3分钟, 之后每增加0.01Mpa, 保持3分钟, 以此类推, 直至气袋破损	>0.2Mpa

7. 测试结果:

气袋爆破测试:

NO.	测试项目	实验结果 (Kpa)	结果判断
1	气袋爆破测试	350.478 359.669 370.038	PASS

注: PASS: 满足标准要求

FAIL: 不满足标准要求

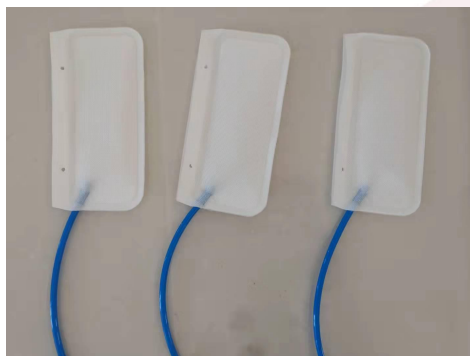




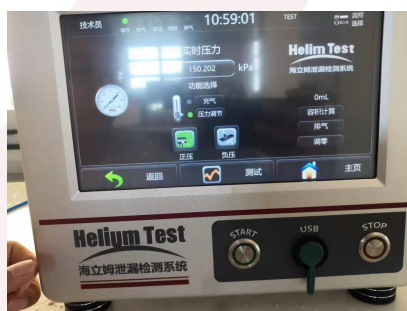
# Test Report

Report No.: HMQR2021090301

## Photo of the sample



实验前



实验中



试验后为漏气现象



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目：  
测试样品的气袋常温保压性能；
2. 测试条件：
- (1) 实验室环境：23℃, 50%RH；
  - (2) 测试标准：客户要求
  - (3) 样品描述：四气袋腰托总成
  - (4) 样品数量：3PCS

3. 试验设备：

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	高低温湿热交变试验箱	AXWB-101S	上海谙旋动力

试验要求：  
根据客户大纲要求，气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01气压，放入温度：20℃±5℃中，1小时后记录气压，保持24小时，对样品进行气袋常温保压测试；

4. 样品状态：
- 在标准环境进行常温保压试验后，测试气压变化；

5. 判断依据：

气袋常温保压测试：

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋常温保压测试	气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01 气压，放入温度：20℃±5℃中，1 小时后记录气压，保持 24 小时	压力损失：≤5%

7. 测试结果：

气袋常温保压测试：

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋常温保压测试	压力损失：≤5%	PASS

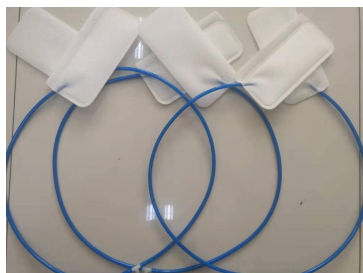
注： PASS：满足标准要求  
FAIL：不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



试验开始气压



实验前



试验开始 1h 后气压



实验中

试验开始 24h 后气压



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目：  
测试样品的气袋低温保压性能；

2. 测试条件：  
(1) 实验室环境：23℃, 50%RH;  
(2) 测试标准：客户要求  
(3) 样品描述：四气袋腰托总成  
(4) 样品数量：3PCS

3. 试验设备：

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	高低温湿热交变试验箱	AXWB-101S	上海谕旋动力

4. 试验要求：  
根据客户大纲要求，气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01气压，放入温度：20℃±5℃中，1小时后记录气压，保持24小时，对样品进行气袋常温保压测试；

5. 样品状态：  
在标准环境进行低温保压试验后，测试气压变化；

6. 判断依据：

气袋低温保压测试：

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋低温保压测试	气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01 气压，放入温度：-25℃±5℃中，1 小时后记录气压，保持 24 小时	压力损失：≤5%

7. 测试结果：

气袋低温保压测试：

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋低温保压测试	压力损失：≤5%	PASS

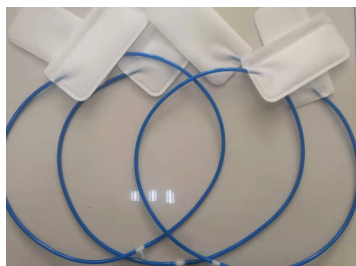
注： PASS：满足标准要求  
FAIL：不满足标准要求



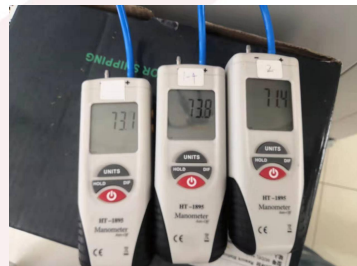
# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



试验开始气压



实验前



试验开始 1h 后  
气压



实验中

试验开始 24h 后气压



实验后





# Test Report

Report No.: HMQR2021090401

1. 测试项目:

测试样品的气袋爆破性能;

2. 测试条件:

(1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;

(2) 测试标准: 客户要求

(3) 样品描述: 压力传感器

(4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	海立姆检测机	CMT8502	天津希立

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 将气袋和气源连接好, 开始充气, 初始充气压力0.15Mpa, 保持3分钟, 之后每增加0.01Mpa, 保持3分钟, 以此类推, 直至气袋破损, 对样品进行气袋爆破测试;

5. 样品状态:

在标准环境进行爆破试验后, 测试样品爆破压力;

6. 判断依据:

气袋爆破测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋爆破测试	将气袋和气源连接好, 开始充气, 初始充气压力0.15Mpa, 保持3分钟, 之后每增加0.01Mpa, 保持3分钟, 以此类推, 直至气袋破损	>0.2Mpa

7. 测试结果:

气袋爆破测试:

NO.	测试项目	实验结果 (Kpa)	结果判断
1	气袋爆破测试	380.673 380.669 390.128	PASS

注: PASS: 满足标准要求

FAIL: 不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090401

## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的气袋常温保压性能;

2. 测试条件:

- (1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;
- (2) 测试标准: 客户要求
- (3) 样品描述: 两气袋腰托总成
- (4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	高低温湿热交变试验箱	AXWB-101S	上海谙旋动力

试验要求:

根据客户大纲要求, 气袋在自由状态下, 充入0.07MPa±0.01气压, 放入温度: 20℃±5℃中, 1小时后记录气压, 保持24小时, 对样品进行气袋常温保压测试;

4. 样品状态:

在标准环境进行常温保压试验后, 测试气压变化;

5. 判断依据:

气袋常温保压测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋常温保压测试	气袋在自由状态下, 充入0.07MPa±0.01 气压, 放入温度: 20℃±5℃中, 1 小时后记录气压, 保持 24 小时	压力损失: ≤5%

7. 测试结果:

气袋常温保压测试:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋常温保压测试	压力损失: ≤5%	PASS

注: PASS: 满足标准要求  
FAIL: 不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



试验开始气压



实验前



试验 1h 后气压



实验中

试验 24h 后气压



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目：  
测试样品的气袋常温保压性能；
2. 测试条件：
- (1) 实验室环境：23℃, 50%RH；
  - (2) 测试标准：客户要求
  - (3) 样品描述：两气袋腰托总成
  - (4) 样品数量：3PCS

3. 试验设备：

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	高低温湿热交变试验箱	AXWB-101S	上海谙旋动力

4. 试验要求：
- 根据客户大纲要求，气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01气压，放入温度：20℃±5℃中，1小时后记录气压，保持24小时，对样品进行气袋常温保压测试；

5. 样品状态：
- 在标准环境进行常温保压试验后，测试气压变化；

6. 判断依据：

气袋常温保压测试：

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋常温保压测试	气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01 气压，放入温度：20℃±5℃中，1 小时后记录气压，保持 24 小时	压力损失：≤5%

7. 测试结果：

气袋常温保压测试：

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋常温保压测试	压力损失：≤5%	PASS

注： PASS：满足标准要求  
FAIL：不满足标准要求

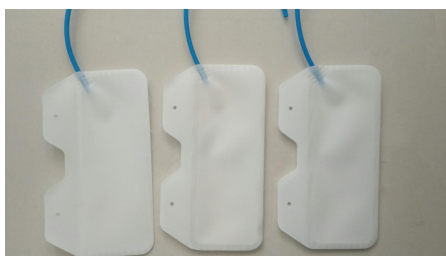




# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

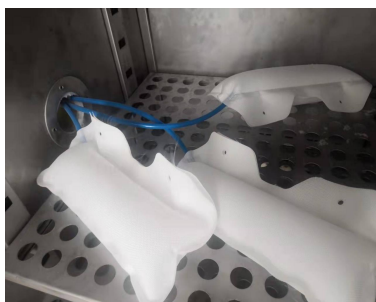
## Photo of the sample



试验开始气压



实验前



试验开始 1h 后气压



实验中

试验开始 24h 后气压



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目：  
测试样品的气袋低温保压性能；

2. 测试条件：  
(1) 实验室环境：23℃, 50%RH;  
(2) 测试标准：客户要求  
(3) 样品描述：两气袋腰托总成  
(4) 样品数量：3PCS

3. 试验设备：

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	高低温湿热交变试验箱	AXWB-101S	上海谙旋动力

4. 试验要求：  
根据客户大纲要求，气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01气压，放入温度：-25℃±5℃中，1小时后记录气压，保持24小时，对样品进行气袋常温保压测试；

5. 样品状态：  
在标准环境进行常温保压试验后，测试气压变化；

6. 判断依据：

气袋高温保压测试：

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋常温保压测试	气袋在自由状态下，充入0.07MPa±0.01 气压，放入温度：-25℃±5℃中，1 小时后记录气压，保持 24 小时	压力损失：≤5%

7. 测试结果：

气袋高温保压测试：

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋高温保压测试	压力损失：≤5%	PASS

注： PASS：满足标准要求  
FAIL：不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



试验开始气压



实验前



试验 1h 后气压



实验中

试验 24h 后气压



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的气袋连接强度性能;

2. 测试条件:

(1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;

(2) 测试标准: 客户要求

(3) 样品描述: 两气袋腰托总成

(4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	微机控制电子万能试验机	CMT8502	美斯特

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 将气管(距接口50mm)与气袋分别固定于拉力试验机上下端, 启动拉力机, 速度50mm/min, 直至样件断裂, 对样品进行气袋连接强度测试;

5. 样品状态:

在标准环境进行拉力试验后, 测试样品拉力;

6. 判断依据:

气袋连接强度测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋连接强度测试	将气管(距接口 50mm)与气袋分别固定于拉力试验机上下端, 启动拉力机, 速度 50mm/min, 直至样件断裂	$\geq 120\text{N}$

7. 测试结果:

气袋连接强度测试:

NO.	测试项目	实验结果 (N)	结果判断
1	气袋连接度测试	175.8    191.6    192.6	PASS

注: PASS: 满足标准要求

FAIL: 不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

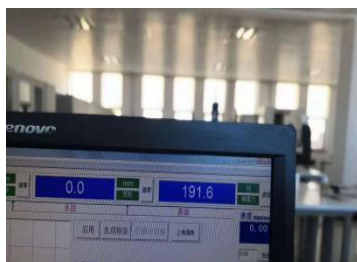
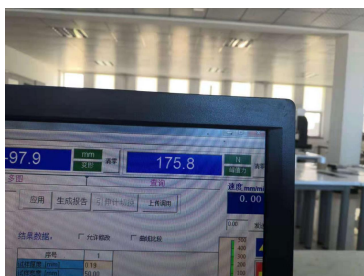
## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后





# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的气袋压合强度性能;

2. 测试条件:

(1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;

(2) 测试标准: 客户要求

(3) 样品描述: 两气袋腰托总成

(4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	微机控制电子万能试验机	CMT8502	美斯特

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 将气袋剪成10mm 宽样件, 样件端头为压合区, 将样件两端分别固定于拉力试验机上下端, 启动拉力机, 速度50mm/min, 直至样件断裂, 对样品进行气袋压合强度测试;

5. 样品状态:

在标准环境进行拉力试验后, 测试样品拉力;

6. 判断依据:

气袋压合强度测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋压合强度测试	将气袋剪成 10mm 宽样件, 样件端头为压合区, 将样件两端分别固定于拉力试验机上下端, 启动拉力机, 速度 50mm/min, 直至样件断裂	≥120N

7. 测试结果:

气袋压合强度:

NO.	测试项目	实验结果 (N)	结果判断
1	气袋压合强度测试	223.9 287.0 237.6	PASS

注: PASS: 满足标准要求

FAIL: 不满足标准要求



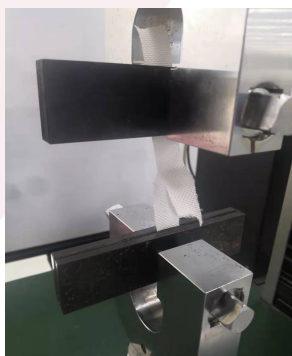
# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

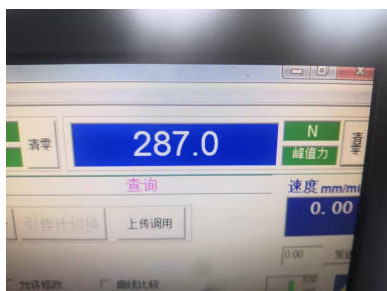
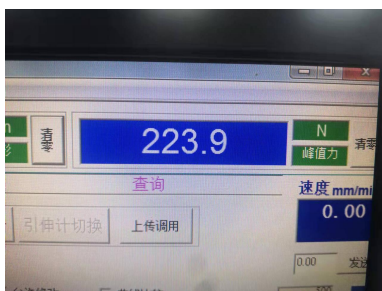
## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的颠簸性能;

2. 测试条件:

- (1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;
- (2) 测试标准: 客户要求
- (3) 样品描述: 两气袋腰托总成/四气袋腰托总成
- (4) 样品数量: 1PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	模拟汽车运输震动台	DECCA-5024	德卡精密量仪

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 将腰托气袋安装在座椅靠背中, 气袋充气到最凸状态后, 将75kg假人固定到座椅上, 模拟运输震动台设置参数为100次循环/分钟, 振幅25mm, 100000次循环, 进行试验。

5. 样品状态:

在模拟汽车运输震动台进行试验, 试验后检测气袋是否漏气;

6. 判断依据:

阻燃性能测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	颠簸性能	将腰托气袋安装在座椅靠背中, 气袋充气到最凸状态后, 将 75kg 假人固定到座椅上, 模拟运输震动台设置参数为 100 次循环/分钟, 振幅 25mm, 100000 次循环	测试后气袋无漏气

7. 测试结果:

阻燃性能测试:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	颠簸性能	测试后气袋无漏气	PASS

注: PASS: 满足标准要求  
FAIL: 不满足标准要求



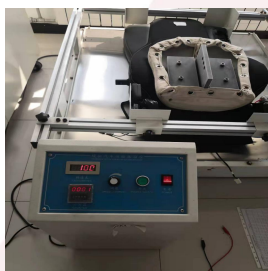
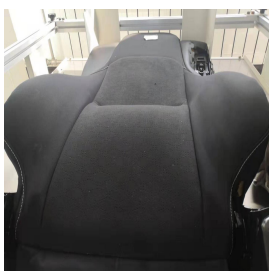
# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

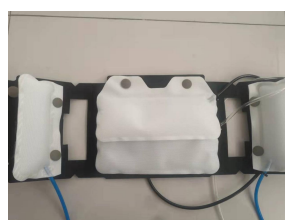
## Photo of the sample



实验前



实验中



1h 后气压如下

24h 后气压如下



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的耐溶剂性能;

2. 测试条件:

- (1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;
- (2) 测试标准: 客户要求
- (3) 样品描述: 两气袋腰托总成/四气袋腰托总成
- (4) 样品数量: 1PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	——	——	——

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 将气袋依次浸入5种不同液体中, 5%盐水、可乐、清洗剂、牛奶、果汁, 要求在每种液体中浸泡1min后取出放置在室温下至少60min后, 在侵入下一种液体, 依此类推。

5. 样品状态:

在标准环境进行试验, 观察试验后气袋状况;

6. 判断依据:

耐溶剂测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	耐溶剂测试	将气袋依次浸入 5 种不同液体中, 5%盐水、可乐、清洗剂、牛奶、果汁, 要求在每种液体中浸泡 1min 后取出放置在室温下至少 60min 后, 在侵入下一种液体, 依此类推	表面无开裂, 变形, 发粘, 漏气

7. 测试结果:

耐溶剂测试:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	耐溶剂	表面无开裂, 变形, 发粘, 漏气	PASS

注: PASS: 满足标准要求  
FAIL: 不满足标准要求





# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample

				
实验前				
牛奶	可乐	5%盐水	玻璃清洗剂	果汁
				
实验中				
				1h 后气压如下 
24h 后气压 				
实验后				



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的气袋冲击性能;

2. 测试条件:

(1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;

(2) 测试标准: 客户要求

(3) 样品描述: 两气袋腰托总成

(4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	——	——	——

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 装有泡沫的座椅靠背骨架放到水平位置, 气袋充气到最凸的状态下, 30KG 的重物从300mm 处坠落, 测试10次。

5. 样品状态:

进行试验, 测量观察试验后气压表数值;

6. 判断依据:

冲击测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	冲击测试	装有泡沫的座椅靠背骨架放到水平位置, 气袋充气到最凸的状态下, 30KG 的重物从 300mm 处坠落, 测试 10 次	测试后气袋无漏气

7. 测试结果:

冲击测试:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	冲击测试	测试后气袋无漏气	PASS

注: PASS: 满足标准要求

FAIL: 不满足标准要求



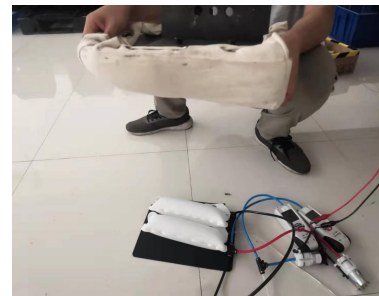
# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目：  
测试样品的气袋低温存储性能；

2. 测试条件：  
(1) 实验室环境：23℃, 50%RH；  
(2) 测试标准：客户要求  
(3) 样品描述：两气袋腰托总成/四气袋腰托总成  
(4) 样品数量：3PCS

3. 试验设备：

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	高低温湿热交变试验箱	AXWB-101S	上海谡旋动力

4. 试验要求：  
根据客户大纲要求，气袋在自由状态下，温度环境为-40℃±3℃，放置12小时，对样品进行气袋低温存储测试；

5. 样品状态：  
在标准环境进行低温存储试验后，观察气袋变化；

6. 判断依据：

气袋低温存储测试：

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋低温存储测试	气袋在自由状态下，温度环境为-40℃±3℃，放置 12 小时	表面无开裂，变形，发粘，功能失效等异常现象

7. 测试结果：

气袋常温保压测试：

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋低温存储测试	表面无开裂，变形，发粘，功能失效等异常现象	PASS

注： PASS：满足标准要求  
FAIL：不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后





# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的气袋腰托总成高低温交变试验性能;

2. 测试条件:

- (1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;
- (2) 测试标准: 客户要求
- (3) 样品描述: 两气袋腰托总成/四气袋腰托总成
- (4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	高低温湿热交变试验箱	AXWB-101S	上海谕旋动力

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 24 h为一个周期(温度: 100 ℃±3 ℃, 保持12 h后, 随后3 h到6 h内降温至-40 ℃±2 ℃, 保持在该试验条件下直至24 h), 通过5个循环周期后, 在20 ℃±5 ℃环境中放置24 h, 对样品进行气袋高低温交变存储测试;

5. 样品状态:

在标准环境进行高低温交变试验后, 观察气袋变化;

6. 判断依据:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋高低温测试	24 h 为一个周期(温度: 100 ℃±3 ℃, 保持 12 h 后, 随后 3 h 到 6 h 内降温至-40 ℃±2 ℃, 保持在该试验条件下直至 24 h), 通过 5 个循环周期后, 在 20 ℃±5 ℃环境中放置 24 h, 对样品进行气袋高低温交变存储测试	表面无开裂, 变形, 发粘, 功能失效等异常现象

7. 测试结果:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋高低温存储测试	表面无开裂, 变形, 发粘, 功能失效等异常现象	PASS

注: PASS: 满足标准要求  
FAIL: 不满足标准要求





# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的气袋高温存储性能;

2. 测试条件:

- (1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;
- (2) 测试标准: 客户要求
- (3) 样品描述: 两气袋腰托总成/四气袋腰托总成
- (4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	电热恒温鼓风干燥箱	DGG-9076A	北京雅士林

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 气袋在自由状态下, 温度环境为100℃±3℃, 放置12小时, 对样品进行气袋高温存储测试;

5. 样品状态:

在标准环境进行高温存储试验后, 观察气袋变化;

6. 判断依据:

气袋高温存储测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋高温存储测试	气袋在自由状态下, 温度环境为 100℃±3℃, 放置 12 小时	表面无开裂, 变形, 发粘, 功能失效等异常现象

7. 测试结果:

气袋高温存储测试:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋高温存储测试	表面无开裂, 变形, 发粘, 功能失效等异常现象	PASS

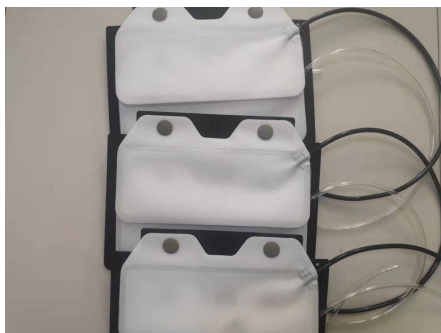
注: PASS: 满足标准要求  
FAIL: 不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的气管弯折耐久;

2. 测试条件:

- (1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;
- (2) 测试标准: 客户要求
- (3) 样品描述: 两气袋腰托总成/四气袋腰托总成
- (4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	全自动折弯疲劳试验台	KN-Z105WZ	济南凯恩

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 样件气管安装弯折角度为90° , 弯折40000次。

5. 样品状态:

在标准环境进行气管弯折耐久试验后, 检测气袋在20℃环境下气压变化;

6. 判断依据:

气管弯折耐久测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气管弯折耐久	样件气管安装弯折角度为90° , 弯折 40000 次	测试后, 无漏气, 无损坏, 无变形

7. 测试结果:

气管弯折耐久测试:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气管弯折耐久	测试后, 无漏气, 无损坏, 无变形	PASS

注: PASS: 满足标准要求  
FAIL: 不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

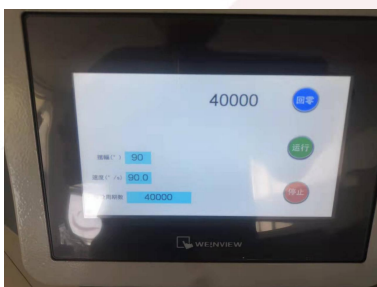
## Photo of the sample



实验前



实验中



试验开始气压



24h 后气压



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目：  
测试样品的气袋顶出高度；
2. 测试条件：  
(1) 实验室环境：23℃, 50%RH；  
(2) 测试标准：客户要求  
(3) 样品描述：两气袋腰托总成/四气袋腰托总成  
(4) 样品数量：3PCS

3. 试验设备：

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	手持式激光测距仪	DE50	德力西电气

4. 试验要求：  
根据客户大纲要求，整椅状态，负载25KG，气袋充气到最凸的状态下，测量顶出高度。

5. 样品状态：  
在标准环境进行顶出高度试验后，观察座椅顶出高度；

6. 判断依据：

气袋顶出高度测试：

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气袋高温存储测试	整椅状态，负载 25KG，气袋充气到最凸的状态下，测量顶出高度	≥25mm

7. 测试结果：

气袋顶出高度测试：

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气袋顶出高度测试	35mm, 39mm, 38mm	PASS

注： PASS：满足标准要求  
FAIL：不满足标准要求

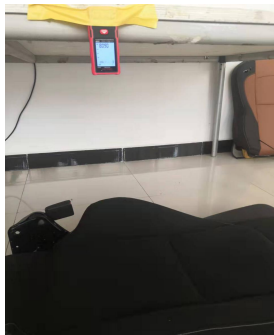




# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

## Photo of the sample

					
实验前					
					
实验中					
					
实验后					



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目：  
测试样品的气管连接处扭转；
2. 测试条件：  
(1) 实验室环境：23℃, 50%RH;  
(2) 测试标准：客户要求  
(3) 样品描述：两气袋腰托总成/四气袋腰托总成  
(4) 样品数量：3PCS

3. 试验设备：

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	全自动扭转试验机	KN-Z20	济南凯恩

4. 试验要求：  
根据客户大纲要求，将气袋固定，在接口100mm 处扭转气管，旋转360° 保持5 分钟，放松气管，保持5分钟为一个循环，共20次循环。

5. 样品状态：  
在标准环境进行气管连接处扭转试验后，检测气管是否漏气，损坏，变形。

6. 判断依据：

气管连接处扭转测试：

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气管连接处扭转测试	将气袋固定，在接口 100mm 处扭转气管，旋转 360° 保持 5 分钟，放松气管，保持 5 分钟为一个循环，共 20 次循环。	测试后，无漏气，无损坏，无变形

7. 测试结果：

气管连接处扭转测试：

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气管连接处扭转测试	测试后，无漏气，无损坏，无变形	PASS

注： PASS：满足标准要求  
FAIL：不满足标准要求



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

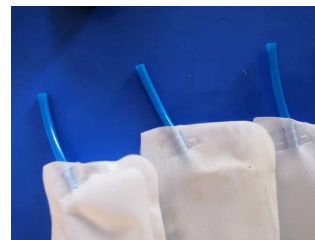
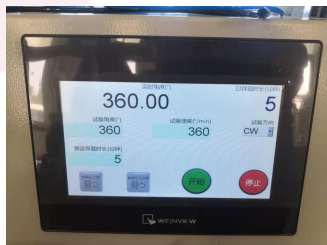
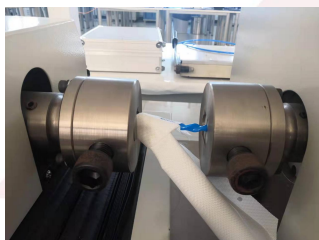
## Photo of the sample



实验前

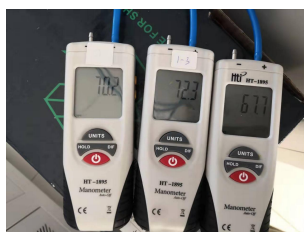


实验中



试验开始气压

24h 后气压



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的气管扭转;

2. 测试条件:

- (1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;
- (2) 测试标准: 客户要求
- (3) 样品描述: 两气袋腰托总成/四气袋腰托总成
- (4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	全自动扭转试验机	KN-Z20	济南凯恩

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 将气管一端固定, 在距固定端500mm处扭转气管, 旋转90° 保持5分钟, 放松气管使之处于自然状态, 保持5分钟为一个循环, 共20次循环。

5. 样品状态:

在标准环境进行气管扭转试验后, 检测气管异常。

6. 判断依据:

气管扭转测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	气管扭转测试	将气管一端固定, 在距固定端 500mm 处扭转气管, 旋转 90° 保持 5 分钟, 放松气管使之处于自然状态, 保持 5 分钟为一个循环, 共 20 次循环	测试后, 无漏气, 无损坏, 无变形

7. 测试结果:

气管扭转测试:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	气管扭转测试	测试后, 无损坏, 无变形	PASS

注: PASS: 满足标准要求  
FAIL: 不满足标准要求



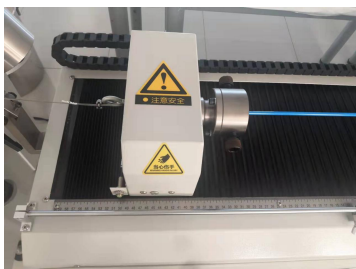
# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

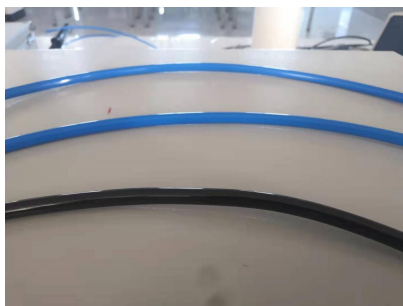
## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后



# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

1. 测试项目:

测试样品的阻燃性能;

2. 测试条件:

- (1) 实验室环境: 23℃, 50%RH;
- (2) 测试标准: 客户要求
- (3) 样品描述: 两气袋腰托总成/四气袋腰托总成
- (4) 样品数量: 3PCS

3. 试验设备:

No.	设备名称	设备型号	设备厂家
1	汽车内饰材料耐燃烧测试仪	R-6111	深圳安德赛

4. 试验要求:

根据客户大纲要求, 按照DBL5307. 10-2018进行试验。

5. 样品状态:

在燃烧箱进行试验, 测量燃烧后长度;

6. 判断依据:

阻燃性能测试:

NO.	测试项目	试验标准/条件	额定值
1	阻燃性	DBL5307. 10-2018	燃烧速率: $\leq 100\text{mm/min}$

7. 测试结果:

阻燃性能测试:

NO.	测试项目	实验结果	结果判断
1	阻燃性	燃烧速率: $\leq 100\text{mm/min}$	PASS

注: PASS: 满足标准要求  
FAIL: 不满足标准要求

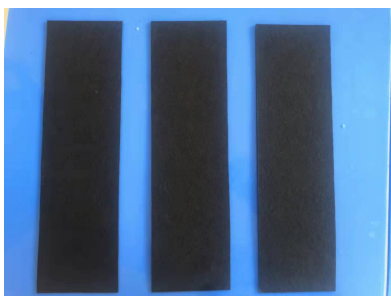




# Test Report

Report No.: HMQR2021090102

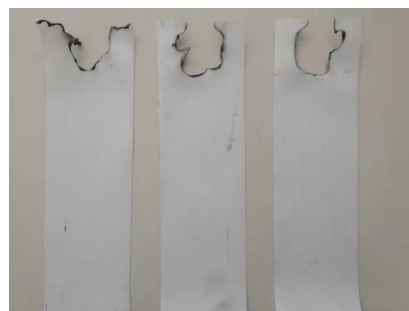
## Photo of the sample



实验前



实验中



实验后