



# 工作联系函

(内部)

编号: SZCJ-20210810

申请

通知

通报

报告

## M4-2060 副座模具修改申请

公司领导:

因福田 M4-2060 项目产品 M4-2060 副座发泡模具因制作批次不同, 2016 年制作模具与 2017 年制作模具生产产品存在较大差异, 现主机厂要求我司对模具进行改进, 故现需对 2 套 2060 副座模具进行修改, 以达到客户要求状态!

两种模具情况: 1、模具名称: 副驾座垫发泡模具; 零件号: 330102400200。2、模具名称: 2060 副司机坐垫; 零件号: 330102400200。

现需将后边两个模具修改成前一种模具状态 (即将小圆弧改为大圆弧状态), 具体详细情况见附件!

妥否

请批示!

倪剑恒

2021.08.10

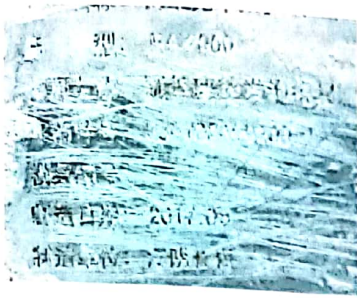
拟文:	审核:	日期: 2020-08-10	发起部门: 工艺部
发起部门意见:	请采购办理模具维修的经济事宜		批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:



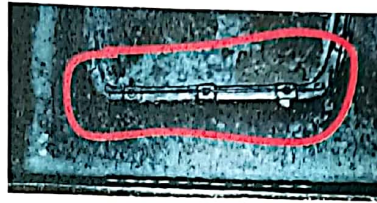
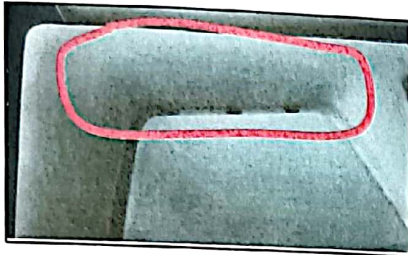
扫描全能王 创建

# M40-2060 副座改模说明

## 1、正常模具情况：

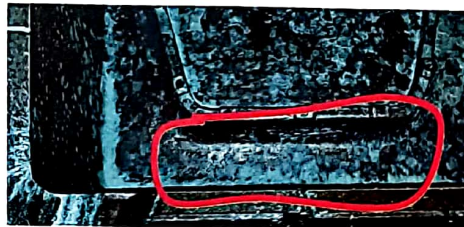
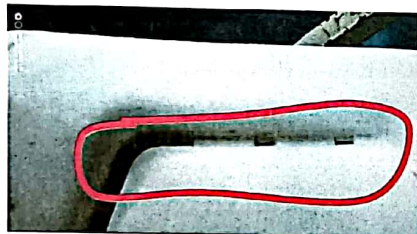


模具名称：副驾座垫发泡模具；零件号：330102400200。



说明：红线所圈区域产品圆弧较大。

## 2、问题模具情况：



模具名称：2060 副司机坐垫；零件号：330102400200。

说明：红线所圈区域产品圆弧较小，接近直角状态。

3、改模方案：小圆角模具红线所圈区域按照正常产品模具数据铣加工出镶块并镶嵌到模具上，周边铝焊焊接后打磨光滑！最后达到相同的产品状态。

倪剑恒

2021.02.03



扫描全能王 创建