

管箍插装治具采购申请表（升降阀&VDC阀）-20210915

序号	零部件名称	品牌型号/图号	单位	数量	技术要求	临采推荐供应商	预算编码
<b>机加件</b>							
1	肘夹垫板1	AGZ055.02_V1	个	3	机加件 材质：6061 重量：165.94g 表面本色喷砂阳极氧化		
2	肘夹推块	AGZ055.06_V1	个	3	机加件 材质：SUS304 重量：160.55g 表面抛光		
3	底板	AGZ057.01_V1	个	1	机加件 材质：6061 重量：2410.31g 表面本色喷砂阳极氧化		
4	肘夹支撑块	AGZ057.02_V1	个	4	机加件 材质：6061 重量：78.93g 表面本色喷砂阳极氧化		
5	管箍安装座	AGZ057.03_V1	个	1	机加件（焊后加工） 材质：SUS304 重量：911.68g 表面抛光		
6	管箍安装座2	AGZ057.04_V1	个	1	机加件（焊后加工） 材质：SUS304 重量：929.14g 表面抛光		
7	定位支撑块	AGZ057.05_V1	个	2	机加件 材质：6061 重量：93.5g 表面本色喷砂阳极氧化		

8	定位支撑板	AGZ057.06_V1	个	1	机加件 材质：SUS304 重量：991.79g 表面抛光
9	定位压块	AGZ057.07_V1	个	1	机加件 材质：SUS304 重量：35.83g 表面抛光
10	升降阀定位板	AGZ057.08_V1	个	1	机加件 材质：SUS304 重量：288.19g 表面抛光
11	固定支撑块	AGZ057.09_V1	个	2	机加件 材质：6061 重量：54.77g 表面本色喷砂阳极氧化
12	固定垫板	AGZ057.10_V1	个	1	机加件 材质：6061 重量：67.79g 表面本色喷砂阳极氧化
13	压块垫片	AGZ057.11_V1	个	2	机加件 材质：SUS304 重量：5.44g 表面抛光
14	VDC底板	AGZ058.01_V1	个	1	机加件 材质：6061 重量：2410.69g 表面本色喷砂阳极氧化
15	肘夹支撑块	AGZ058.02_V1	个	2	机加件 材质：6061 重量：80.58g 表面本色喷砂阳极氧化
16	管箍压装座	AGZ058.03_V1	个	1	机加件（焊后加工） 材质：SUS304 重量：779.54g 表面抛光

ZY2142  
自动化产  
线

17	托举块	AGZ058.04_V1	个	1	机加件 材质：聚四氟乙烯（白） 重量：12.87g	鹏宇兴业（推荐）
18	压管滑移板	AGZ058.05_V1	个	1	机加件 材质：6061 重量：380.53g 表面本色喷砂阳极氧化	
19	VDC阀定位块	AGZ058.06_V1	个	1	机加件 材质：SUS304 重量：1439.64g 表面抛光	
20	锁紧销	AGZ058.07_V1	个	1	机加件 材质：SUS304 重量：57.3g 表面抛光	
21	锁紧销导套	AGZ058.08_V1	个	1	机加件 材质：SUS304 重量：47.49g 表面抛光	
22	弹簧旋钮	AGZ058.09_V1	个	1	机加件 材质：SUS304 重量：20.81g 表面抛光	
23	肘夹垫板	AGZ058.10_V1	个	1	机加件 材质：SUS304 重量：46.32g 表面抛光	

线——  
阀（VDC  
阀）

外购件

24	直线导轨（端距20）	HGW20CA2R340Z0C	套	1	HIWIN
25	直线导轨（端距20）	HGH15CA1R160Z0C	套	2	贾春生（18502285611）
26	肘夹	MC08-1	套	3	MISUMI
27	肘夹	MC04-2L	套	1	
28	拉手	UHFNZ110-G	套	2	
29	六角螺栓	RSCB5-25	个	3	
30	螺帽	SKNTR5	个	3	
31	定位销	SFPSTA10-P8.00-L11-B12.0	个	2	
32	定位销	SLPSTAG5-L12.0-E2.0-A30	个	2	

33	肘夹	MC04-S1	套	1		
34	弹簧	VUF10-65	个	1		
35	拉手	UWANLZ10-125-27-G	套	2		
<b>标准件</b>						
36	标准型弹性垫圈3×0.8	GB/T93-1987	个	500	不锈钢	
37	标准型弹性垫圈4×1.1		个	500	不锈钢	
38	标准型弹性垫圈5×1.3		个	400	不锈钢	
39	标准型弹性垫圈6×1.6		个	400	不锈钢	
40	标准型弹性垫圈8×1.6		个	100	不锈钢	
41	平垫圈A级 3×0.5	GB/T97.1-2002	个	500	不锈钢	
42	平垫圈A级 4×0.8		个	500	不锈钢	
43	平垫圈A级 5×1.0		个	400	不锈钢	
44	平垫圈A级 6×1.6		个	400	不锈钢	
45	平垫圈A级 8×1.6		个	100	不锈钢	
46	内六角圆柱头螺钉 M3×10	GB/T70.1-2000	个	200	不锈钢带滚花	
47	内六角圆柱头螺钉 M4×8		个	200	不锈钢带滚花	
48	内六角圆柱头螺钉 M4×10		个	200	不锈钢带滚花	
49	内六角圆柱头螺钉 M4×12		个	200	不锈钢带滚花	
50	内六角圆柱头螺钉 M4×16		个	200	不锈钢带滚花	
51	内六角圆柱头螺钉 M4×20		个	200	不锈钢带滚花	
52	内六角圆柱头螺钉 M4×25		个	200	不锈钢带滚花	
53	内六角圆柱头螺钉 M5×10		个	200	不锈钢带滚花	
54	内六角圆柱头螺钉 M5×12		个	200	不锈钢带滚花	
55	内六角圆柱头螺钉 M5×16		个	200	不锈钢带滚花	
56	内六角圆柱头螺钉 M5×20		个	200	不锈钢带滚花	
57	内六角圆柱头螺钉 M6×12		个	200	不锈钢带滚花	
58	内六角圆柱头螺钉 M6×16		个	200	不锈钢带滚花	
59	内六角圆柱头螺钉 M6×25		个	200	不锈钢带滚花	

价格说明 采购到位后自行组装成工装治具，预估价格为15000元（壹万伍仟元整）

申请人：李扬

要求到货日期：2021.09.29