

069-06



# 工作联系函

河北光华荣昌汽车部件有限公司

HUANGHUA GOLDRARE Automobile parts CO.,LTD.

(内部)

编号: HBGH-2020-04-01

● 申请

● 通知

● 通报

■ 报告

## 主题: 关于焊接车间混合气改造技术方案评审的报告

评审参会设备商: 1. 沧州昊大燃化工程有限公司 2. 南宫市恒鑫工业气体设备有限公司 3. 黄骅市氮普气体销售有限公司

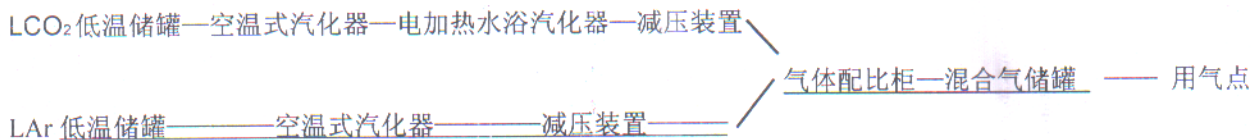
评审参会公司领导: 葛(雁宇)总、杨(锴)厂长、董(岗生)部长

一、项目实施目的: 为进一步提高焊接效率和焊接质量, 同时减少焊接飞溅。对现二氧化碳(单一气体)集中供气方式, 改为混合气(二氧化碳+氩气)集中供气方式。

### 二、技术方案:

车间全部采用混合气焊接:(由于二氧化碳和氩气的温差和密度等特性, 不能在液态下混合配比, 采用集中供气方式只能利用两套储气及气化系统, 气化后再进行混合配比, 利用车间内部(原有)管网将混合气输送至用气点)

方案: 在现有二氧化碳设施基础上增加一套氩气供气设施。改造大致示意:(下划线部分需要新增)



### 三、方案配置

序号	设备商	低温储罐	汽化器	配比柜	缓冲罐	减压器
1	沧州昊大燃化	15m <sup>3</sup>	400Nm <sup>3</sup> /h	200Nm <sup>3</sup> /h 2台(用1备1)	1m <sup>3</sup>	双路减压 1套
2	南宫恒鑫	15m <sup>3</sup>	500Nm <sup>3</sup> /h	100Nm <sup>3</sup> /h 1台	6m <sup>3</sup>	双路减压 1套
3	黄骅氮普	15m <sup>3</sup>	500Nm <sup>3</sup> /h	100Nm <sup>3</sup> /h 1台	3m <sup>3</sup>	双路减压 1套

### 四、报价概况

序号	设备商	项目预算费用 (万元)	税率	备注
1	沧州昊大燃化	27.68	设备主材 13%专票, 其他 3%普票	气体配比柜, 用1备1
2	南宫恒鑫	33.22	设备主材 13%专票, 其他 3%专票	气体配比柜, 用1无备
3	黄骅氮普	26.5	设备主材 13%专票, 其他 4%普票	气体配比柜, 用1无备


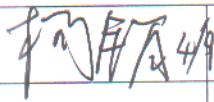
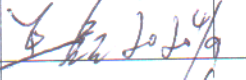
五、评审总结：1.沧州昊大燃化工程有限公司整体方案细致专业，混合气的配比柜设计为用一备一，检修及出现故障时，启用备用机保证混合气的供应，不会影响焊接生产的正常进行。

2.另外两家方案一般，混合气的配比柜设计为一套，检修及出现故障时，只能使用二氧化碳单气供应,不能满足项目规划的目的。

建议采用沧州昊大燃化工程有限公司方案实施。

附件：3份方案及报价单

李刚生 李刚生  
2022.4.9

拟文：		会签：		发起部门：	安技部
审核：		复核：		批准：	
领导意见：	