

模具委托制造合同

合同编号: CG-20210825-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 黄骅市汇铭汽车部件有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造轻卡气囊项目四管夹 (BCL0010010) 产品的注塑模具 (见如下清单), 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、 模具清单

序号	模具信息								所生产产品信息	备注
	模具名称	模具编号	材质	单位	型腔	数量	含税单价	含税总价	产品代码	
1	四管夹	RCS0246-01	PA66	套	1*8	1	36000	36000	BCL0010010	

总金额 (含 13% 增值税): ¥36000.00 元, 即叁万陆仟元整

注: 上述费用包含模具制造、运输、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、 付款方式:

1、合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50% 给乙方, 计: 人民币 18000.00 元。乙方收到货款 7 日内按照收款金额开具增值税专用发票。

2、剩余总金额的 50% 模具费, 摊销在产品中, 按照 10 万件摊销或者一年, 先到者为准, 模具摊销费为含税 0.18 元/件。

三、 模具基本要求:

1、保证模具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

四、 模具制作及周期:

1. 按乙方的生产机台设计模具。

2. 由于模具设计及制作误差造成的改模, 由乙方免费完成, 因乙方模具问题影响甲方生产, 甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

3. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识, 此项工作为模具制作的

一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

4. 乙方应在 2021 年 9 月 20 号前交付试首模样件（不少于 50 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。
5. 样品验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。

五、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1: 1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

六、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；
2. 甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金合同总金额的千分之五（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
2. 甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
3. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
4. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
5. 不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。
3. 本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
4. 本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：

乙方：黄骅市汇铭汽车部件有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：





合同管理申请流程



HT202108270003

基本信息

申请人：	吕家兴	岗位：	
日期：	2021/08/27 10:15:42	申请人部门：	采购管理部
邮箱：		联系电话：	
标题：	采购管理部-新项目开发-四管夹产品注塑模具采购合同-注塑模具采购合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	注塑模具采购合同	合同编号：	
经办人：	吕家兴	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：	座椅	订单类型：	
是否上传价格单：		是否为项目类：	是
立项号：	ZY2129	项目经理Id：	汕德卡系列座椅
为工厂采购：	0	实际签约工厂：	

客户信息

客户信息：	黄骅市汇铭汽车部件有限公司	邮编：	
联系人：	王总	手机：	13931782232
电话：		传真：	
客户地址：	黄骅市		

合同内容信息

合同事项：	四管夹 (BCL0010010) 产品的注塑模具 (RC50246-01) 采购, 型腔1*8. 数量1套。	合同金额：	36000.0000
大写金额：	叁万陆仟圆整	付款方式：	承兑汇票
备注：	预付50%模具费, 剩余50%模具费按照10万件或者1年摊销, 先到者为准。		

印章信息

盖章公司：	河北管理章	印章类别：	河北光华荣昌合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	4
备注：			

UPL.Contract.HT.PriceOrderDetail

UPL.Contract.HT.pcList	UPL.Contract.HT.pcCurr	UPL.Contract.HT.pcProdLine	UPL.Contract.HT.pcPart	UPL.Contract.HT.pcUm	UPL.Contract.HT.pcStart	UPL.Contract.HT.pcExpire	UPL.Contract.HT.pcAmtType	UPL.Contract.HT.pcMinQty	UPL.Contract.HT.pcAmt1	UPL.Cont
------------------------	------------------------	----------------------------	------------------------	----------------------	-------------------------	--------------------------	---------------------------	--------------------------	------------------------	----------

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕家兴	Begin		新建申请	2021/08/27 10:30:09
2	吴英各	加签		前加签赵英芳,吴孝伟,苏东	2021/08/27 10:33:38
3	苏东	加签	同意	前加签同意	2021/08/27 12:15:32
4	吴孝伟	加签	同意	前加签同意	2021/08/27 13:24:16
5	赵英芳	加签	合同不需要加签研发会计。	前加签同意	2021/08/27 16:36:48
6	吴英各	直属上级		同意	2021/08/28 10:11:16
7	吴英各	直属上级		同意	2021/08/28 10:12:09
8	王磊	加签	厂家名称 更改	前加签吕家兴	2021/08/31 09:52:31
9	吕家兴	加签	这个已经提交不能修改了, 以后我会注意联系人名称全部写姓名。	前加签同意	2021/09/01 10:48:41
10	王磊	厂长		同意	2021/09/01 12:28:42
11	张艳菊	法务部		同意	2021/09/01 13:42:20
12	杜全	财务部		同意	2021/09/01 15:23:36
13	刘东明	事业部总经理		同意	2021/09/02 10:32:48



合同审批单

部门：	采购部		时间：	2021.8.25	
承办人：	吕家兴	联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容概述	项目令号：		合同编号:CG-20210825-01ZC		
	合同描述:轻卡气囊项目注塑模具采购合同		签约单位:黄骅市汇铭汽车零部件有限公司		
	<p>合同内容：轻卡气囊项目四管夹（BCL0010010）产品注塑模具（RCS0246-01）的采购。</p> <p>合同金额：¥36000.00；金额大写（含13%增值税）：叁万陆仟元整</p> <p>付款方式：</p> <p>1、合同签订后7天内甲方预付总金额的50%给乙方，计：人民币18000.00元。乙方收到货款7日内日按照收款金额开具增值税专用发票。</p> <p>2、剩余总金额的50%模具费，摊销在产品中，按照10万件摊销或者一年，先到者为准，模具摊销费为含税0.18元/件。</p>				
部门意见	<p>此合同由河北光华汽车零部件有限公司于2021.8.25日批准，批准时间为2021.7.28，期间未发生任何变更，并非滞留。此外 吴英各 2021.8.26</p>				
法务部意见					
事业部运营总监					
采购总监					
财务部					
批准领导意见					
总经理					

轻卡气囊塑料件模具价格评审

项目名称：轻卡气囊 ZY2129

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期/天	型腔	河北科力		瑞隆祥		东明		黄骅汇铭		备注
								模具价格(含税)	产品单价(未税)	模具价格(含税)	产品单价(未税)	模具价格(含税)	产品单价(未税)	模具价格(含税)	产品单价(含税)	
1	四管夹		BCL0010010	RCS0246-01	PA66	45天	1*4	36160	0.64	136500	0.39	76840	0.98	36000	0.3	4.3g
合计								36160	0.64	136500	0.39	76840	0.98	36000	0.3	
开发周期								45天		45天		45天		45天		
付款方式								预付50%，模具验收合格后付款40%，10%尾款6个月内支付		预付50%，模具验收合格后付款40%，10%尾款6个月内支付		预付50%，模具验收合格后付款40%，10%尾款6个月内支付		1、50%预付，剩余50%模具费分摊，1年或10万件产品 2、模具价格为1出8，如1出4，模具费22000，产品单价0.35元。		
评审意见:	1、黄骅汇铭模具报价36000元，型腔1*8，产品价格0.3元。如果按要求型腔1*4，模具价格22000元，产品价格0.35元。此产品用量预计1年12万件。经过对比，最终按型腔1*8加工模具，模具价格36000，产品价格0.3元。含税含运费 2、最终定点供应商：黄骅汇铭															
评审结果:	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> 高利君 7.28 刘学博 7.28 张 7.28 叶峰 2021.7.28 张 2021.7.28 张 7.28 </div>															

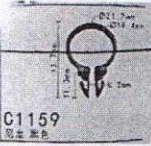

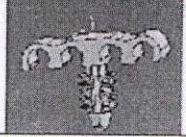
轻卡气囊滑轨气管卡扣价格评审

项目名称：轻卡气囊 ZY2129

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	材质 material	黄骅长生		备注
					单价(不含税)		
1	滑轨气管卡扣		BCL0010012	尼龙	0.3	改	
合计					0.3		
付款方式					月结30天		
评审意见:	1、此卡扣是借用长生H4线束卡扣。不新开模具。此价格为临时价格。定点厂家：黄骅市长生汽车灯镜有限公司。 2、此价格不含运费。电汇或承兑付款。不接受电汇折点						
评审结果:							
评委会签字:	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> 刘学博 张 7.28 样品价格 叶峰 2021.7.28 </div>						


北京光华荣昌汽车部件有限公司
轻卡气囊总成新开件申请清单

前期采购：以下为气囊下盖所需新开件清单，请按要求进行供应商开发。

项目名称： 重汽		项目编号： ZY2129						
完成时间： 2021年 7月 9日								
序号	部件名称	3D/2D图号 / 版本号	图片	产品尺寸	材质	产品颜色	重量 /g	类型
1	BCL001001 1	腰托气管卡扣		内孔φ 18.4	尼龙	黑色		注塑
2	BCL001001 2	滑轨气管卡扣		14*24* 25	尼龙	黑色		注塑
3	BCL001001 0	四管夹		15*25	尼龙	本色	4.3	注塑
<p>备注：序号1借用显顺管夹C1159； 序号2借用长生H4线束卡扣； 序号3需要开模。</p> <p style="text-align: right;"> <i>张</i> <i>张</i> 2021.6.28 建议全部采购，不开新模具。 </p>								
编制：	<i>刘学博</i>		审核：	<i>张加</i> 2021.6.28		批准：	<i>张贤锋</i> 2021.6.28	

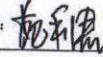
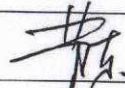

重汽轻卡气囊总成 四管夹模具技术要求

项目名称: 重汽

产品信息									模具要求										备注				
序号	零件名称 part name	产品图片 photo	图号drawing no.	材质 material	产品尺寸 (mm)	重量 weight/g	产品 颜色	表面 要求	模具编号	型腔	模具工期 (天)	注塑机 (T)	模具 寿命 (万)	结构要求									
														芯模仁 (CORE)/模腔	定模仁(CAVITY)/ 模腔	滑块 斜度	浇口 样式	定模成型周期 /s		顶针/弹顶	冷却水路要 求	热流道/样式	
1	四管夹		BPC0010910	PA66	15*17*25	4.3	本色	-	RCS0246-01	1*8	30	50	50	2344/(HRC 46-52)	2344/(HRC4 6-52)	-	SURF	20	MISIMI	2 组	-		

1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。
2、斜顶部需加做斜套导向，斜顶、斜块、压条需加做处理。
3、铲基斜面加做硬件顶块。
4、模具进风口不得影响产品外观。
5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。
6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。
7、所有的塑料模按河北光华荣昌透虎机台要求设计。（我司提供注塑机相关参数，请参考附件）特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。

模具要求：
1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\pm 0.1mm$ 2、产品分模线要求光滑，分型线断差小于 $0.1mm$ 3、模具保证使用50万模次（50万件内模芯、镶块、滑块、斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关材料的材质证明 6、模具价格包括皮纹加工费 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、所有的注塑模在设计之初需按照荣昌DFM报告标准进行DFM报告反馈并进行模具的评审 9、所有注塑模具的设计制作需参照荣昌注塑模具制作规范 10、模具设计待荣昌确认后才加工（总工期按合同执行） 11、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期:  2021.8.2 审核/日期:  2021.8.2 批准/日期:  2021.8.2



营业执照

统一社会信用代码 91130983347821422C

名称 黄骅市汇铭汽车部件有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

住所 河北省沧州市黄骅市常郭镇后王桥村

法定代表人 王新建

注册资本 伍拾万元整

成立日期 2015年08月26日

营业期限 2015年08月26日 至 2035年08月25日

经营范围 制造塑料制品、五金冲压件、五金制品、汽车配件、摩托车配件；焊接服务。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2015年10月19日