

零部件采购价格协议

协议编号：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：南皮县利辉五金接插件厂

甲乙双方在保持互惠互利的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签定价格协议如下：

一、乙方供货价格（价格未税，含到甲方工厂运费）

单位：元（RMB）

序号	QAD编码	零部件名称	利辉原始号	单位	产品单价	备注
1	SHT0012875	驾驶员滑轨总成	XZ1662511948设变	付	57	
2	SHT0012496	驾驶员滑轨总成	XZ1662511948设变	付	57	
3	SHT0012434	副驾驶员滑轨总成	WG166251165/1-A	付	65	
4	SHT0011761	驾驶员滑轨总成	XG1662512052设变	付	56	

二、发票开具：乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票，税率13%专票，开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、价格执行期从 2021 年 8 月1日起至 2021 年12月31日（遇市场价格变动经双方协商同意后可调整）。

四、此协议一式二份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力。复印件、传真件具备同等法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同（协议）办理。

五、供应商接到此通知后两日内确认回传，否则视为默认。

甲方（签字盖章）：

乙方（签字盖章）：

签订日期：

签订日期：



扫描全能王 创建

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

汕德卡 TX 滑轨价格申请

领导:

您好!

接工艺部通知, 汕德卡 TX 滑轨价格如下: (元) 预算编码: ZY2129

序号	QAD 号	利辉原始号	名称	单位	利辉 税率 13%		备注 单价
					未税 单价	协商价	
1	SHT0012875	XZ1662511948 设变	驾驶员滑轨总成	付	58	57	53.4
2	SHT0012496	XZ1662511948 设变	驾驶员滑轨总成	付	58	57	53.4
3	SHT0012434	WG166251165/1-A	副驾驶员滑轨总成	付	65	65	65
4	SHT0011761	XG1662512052 设变	驾驶员滑轨总成	付	58	56	53
付款方式					60 天承兑结算		
生产周期					30 天		

1. 利辉滑轨直接供货重汽橡塑厂, 涨价明细见附件, 以上为协商最低价格, 请领导审批!
2. 以上价格为批产包含运费价格。

从 8 月 1 日起执行

沟通好利辉. 涨价指重汽. 保供货时定价
建议开发部. 同步建档.

拟文: 刘文政

审核:

日期: 2021.8.12

领导, 请批示:

2021.8.12

2021.8.12



报 价 单

序号	产品编号	产品名称	不含税不含运费单价 (元/付)	备注
1	SHT0012875	驾驶员滑轨总成	57.00	XZ1662511948设变
2	SHT0012496	驾驶员滑轨总成	57.00	XZ1662511948设变
3	SHT0012434	副驾驶员滑轨总成	65.00	WG166251165/1-A
4	SHT0011761	驾驶员滑轨总成	56.00	XG1662512052设变
5				
6				
7				
8				

南皮县利辉五金接插件厂



二零二一年八月合同专用章



报 价 单

序号	产品编号	产品名称	不含税不含运费单价 (元/付)	备注
1	SHT0012875	驾驶员滑轨总成	58.00	
2	SHT0012496	驾驶员滑轨总成	58.00	
3				
4				
5				
6				
7				
8				

南皮县利辉五金冲压件厂

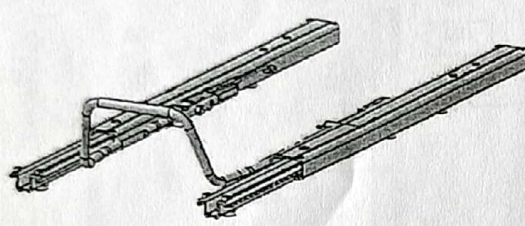
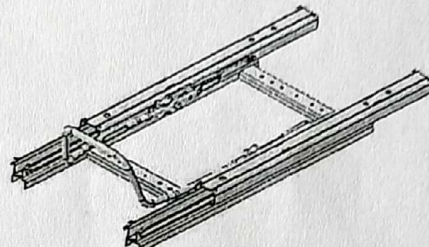


二零二一年七月一日





工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021.08.04	车型代号	重汽TX	变更申请输入文件	问题库
客户名称	陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006744
总成名称	---			总成件号	---
零/部件名称	驾驶员滑轨总成 (TX气囊升降) / 驾驶员滑轨总成 (TX机械升降)			零/部件件号:	SHT0012496/SHT0012875
项目阶段	<input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> 3D阶段 <input type="checkbox"/> 打样阶段 <input type="checkbox"/> 开模阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 试制阶段	变更零件类型 <input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 外购件 <input type="checkbox"/> 外协件			
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 加工 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 试验/检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 机要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:	是否需提交客户批准 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进功能 <input type="checkbox"/> 预防故障 <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它	变更等级 <input type="checkbox"/> 类别1 <input type="checkbox"/> 类别2 <input type="checkbox"/> 类别3			
更改等级	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能	重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响		
变更申请内容	变更申请前: 1、左右滑轨总成无底支架连接;		变更申请后: 1、左右滑轨总成通过底支架连接;		
					
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
验证/试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试验 <input type="checkbox"/> 高路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()				
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
变更实现方案	产品单件成本增加测算	预估16元	测算部门:	采购/前期采购部	测算人: 孙文波
	护面变化成本增加测算	/	测算部门:	造型部	测算人:
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	/	测算部门:	工艺部	测算人:
	模具更改费用	/	测算部门:	模具科	测算人:
	检具更改费用	/	测算部门:	前期质量部	测算人:
	其他费用	无	测算部门:	产品开发部	测算人: 张昭辉
	总成单台成本				
直接更改费用					
编制:	张昭辉		审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	批准:	张昭辉 2021.8.4
项目审核 (审核费用及周期):			副总经理/技术总监批准		张昭辉 2021.8.4

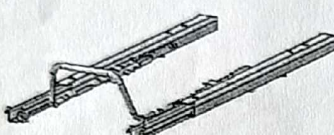
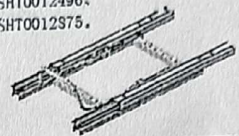
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:
1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
2. ECR中请批准后, 完善对验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。





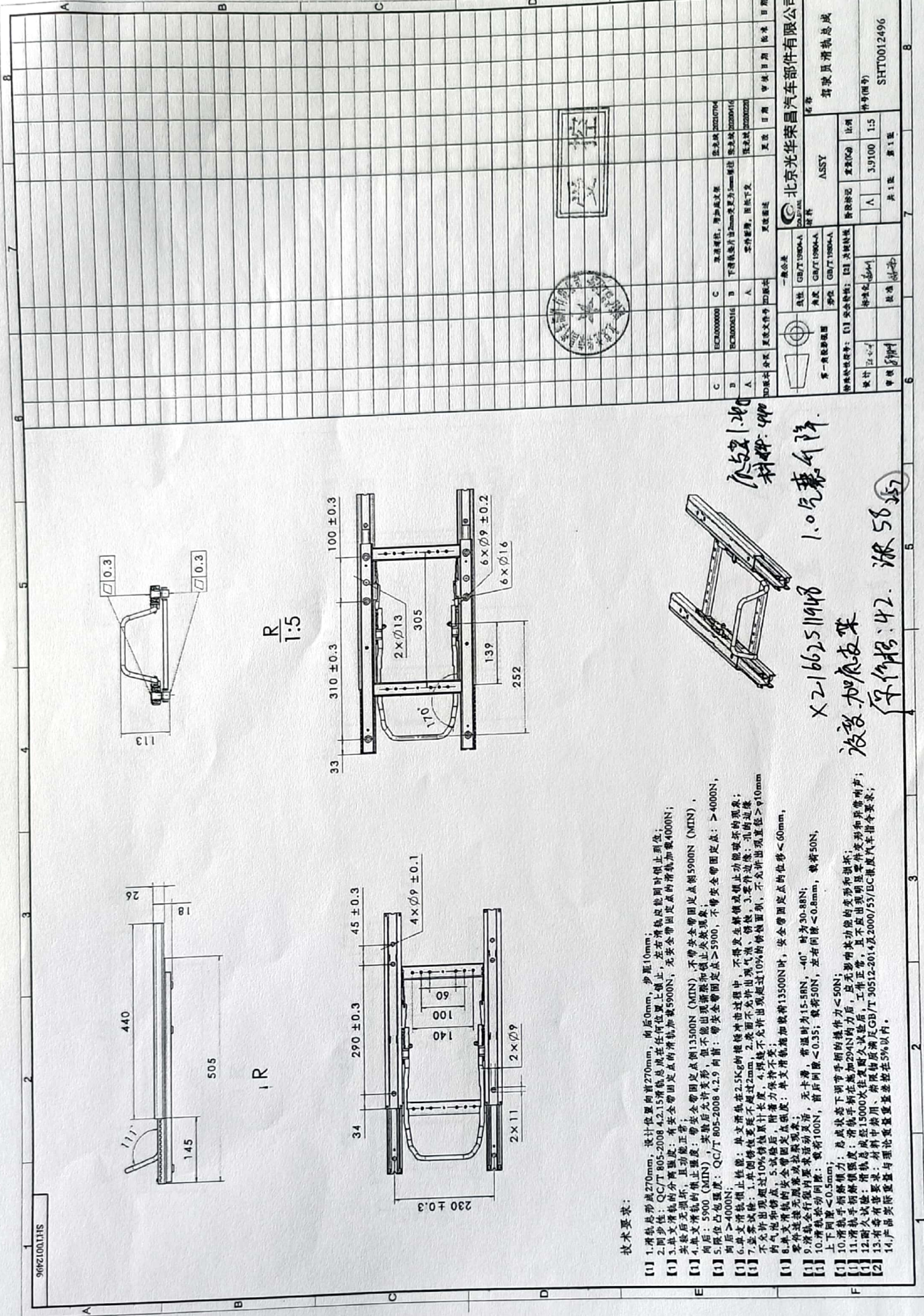
工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2021/4/8	车型代号	重汽TX	ECR编号	ECR0006744
客户名称	济南重汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0002303
总成名称	驾驶员座椅总成 (1.0气囊减震)、 驾驶员座椅总成 (1.0机械减震)		总成件号	WG1662511056/2、WG1662511064/2、 WG1662511030/2 (1.0气囊减震) WG1662511060/2、WG1662511053/2 (1.0机械减震)	
零/部件名称	驾驶员滑轨总成 (TX气囊升降)、 驾驶员滑轨总成 (TX机械升降)		零/部件件号:	SHT0012496、 SHT0012875	
项目阶段	<input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PT阶段 <input type="checkbox"/> SP阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检测工具 <input type="checkbox"/> 试验/检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防缺陷 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		级别4
变更申请内容	变更申请前: 1. 左右滑轨总成无底支架连接; 驾驶员滑轨总成 (TX气囊升降) SHT0012496、 驾驶员滑轨总成 (TX机械升降) SHT0012875。			变更申请后: 1. 左右滑轨总成增加底支架连接; 驾驶员滑轨总成 (TX气囊升降) SHT0012496、 驾驶员滑轨总成 (TX机械升降) SHT0012875。	
					
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)			<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否	
验证/试验方式			<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 简路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()		
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	
			10个工作日		
主送单位 研究院各部门、黄骅荣昌					
发放部门 <input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input checked="" type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 市场部 <input checked="" type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质检 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它					
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			不涉及		
公司原材料			不涉及		
公司半成品	0	邓文志	切换为新状态		
供应商产品	0	邓文志	切换为新状态		
供应商半成品			不涉及		
工程变更批准日期 (新状态执行时间)		2021年8月4日		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	
2021年8月5日					
需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> 工艺BOM			<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input type="checkbox"/> BOM			<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	侯建伟	2021年8月15日
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	张龙斌	2021年8月4日	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	张龙斌	2021年8月4日	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ipk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	侯建伟	2021年8月15日	<input type="checkbox"/> 其它1		
<input type="checkbox"/> PSW文件			<input type="checkbox"/> 模具采购合同/维修协议		
编制	何旭军	2021.8.4	审核	侯建伟	批准

侯建伟
2021.8.4

请重新核定价格,同步推进。
16成本偏高。张龙斌





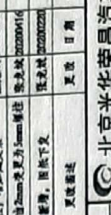
R
1:5

1:R

技术要求:

- (1) 1. 滑轨形块270mm; 设计位置向前270mm, 向后0mm, 步距10mm;
2. 同步性: QC/T 805-2008 4.2.1.5 滑轨总质量任意位置上锁止, 左右滑轨应能同时锁止到位;
- (2) 3. 单元滑轨的分离强度: 有安全带固定点的滑轨加载5900N; 无安全带固定点的滑轨加载4000N;
- (3) 4. 单元滑轨的锁止强度: 安全带固定点侧13500N (MIN), 不带安全带固定点侧5900N (MIN), 向后: 5900 (MIN), 实验后允许变形, 但不能出现撕裂和锁止失效现象;
- (4) 5. 限位凸包强度: QC/T 805-2008 4.2.9 向前: 安全带固定点 > 5900 , 不带安全带固定点: $> 4000N$, 向后: $> 4000N$;
- (5) 6. 单元滑轨锁止性能: 单元滑轨在2.5Kg的随机冲击过程中, 不得发生解锁或锁止功能破坏的现象;
- (6) 7. 噪声试验: 1. 单元滑轨行程不超过2mm, 2. 表面不允许出现气孔、锈迹, 3. 零件边缘: 无毛刺;
- (7) 8. 单元滑轨的强度: 1. 单元滑轨行程不超过10%的行程, 4. 焊缝不允许出现超过10%的缺陷; 5. 气孔和裂纹: 不允许出现; 6. 单元滑轨的强度: 单元滑轨的行程: 13500N时, 安全带固定点的位移 $< 60mm$, 安全带固定点的行程 $< 60mm$;
- (8) 9. 滑轨全行程内, 最低速度 $\leq 0.5m/s$;
- (9) 10. 滑轨全行程内, 最大速度 $\leq 0.5m/s$;
- (10) 11. 滑轨全行程内, 最大加速度 $\leq 0.5m/s^2$;
- (11) 12. 滑轨全行程内, 最大力矩 $\leq 50N$;
- (12) 13. 滑轨全行程内, 最大力矩 $\leq 50N$, 前后间隙 $\leq 0.8mm$, 侧向 $40N$;
- (13) 14. 产品实际重量与理论重量偏差在5%以内;

材质: 440
液致加厚支架
XZ-1662.5 11948
1.0气幕升降
零件号: 42
派 58 257

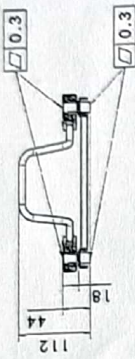
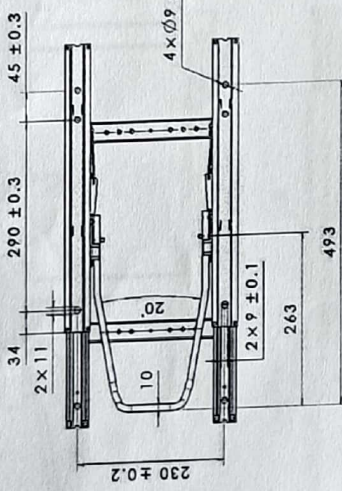
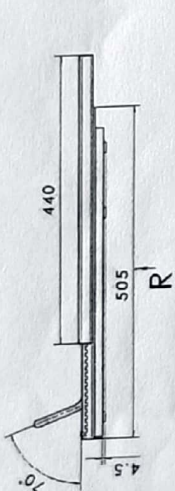


北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
ASSY	
图号	3.9100
比例	1:5

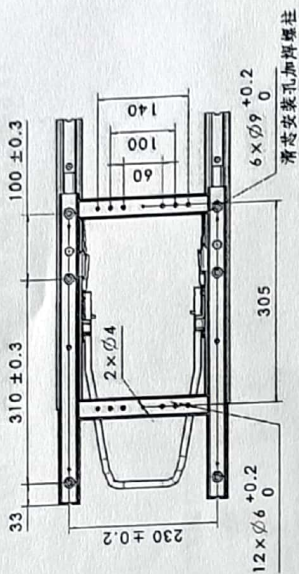


北京光华荣昌汽车零部件有限公司
SHT0012496



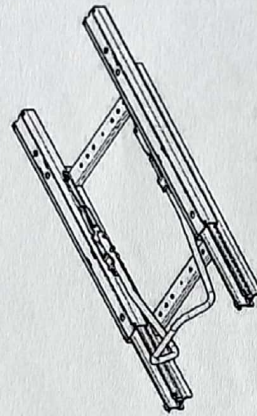


R 1.5



技术要求:

- 【1】 1.滑靴形成270mm，设计位置者前270mm，距后90mm，步距10mm；
- 【2】 2.同步性 QC/T 805-2008 4.2.15前触点成柱在任意位置止，左右滑靴成能同时锁止到位置；
- 【3】 3.同步性 同列内同侧度：带安全带固定点的滑靴加力5900N，无安全带固定点的滑靴加力4000N；
- 【4】 4.同侧后金属片，且刃部正确；
- 【5】 5.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【6】 6.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【7】 7.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【8】 8.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【9】 9.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【10】 10.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【11】 11.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【12】 12.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【13】 13.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；
- 【14】 14.同侧后金属片形状，但不超出刃部加力和锁止失效现象；



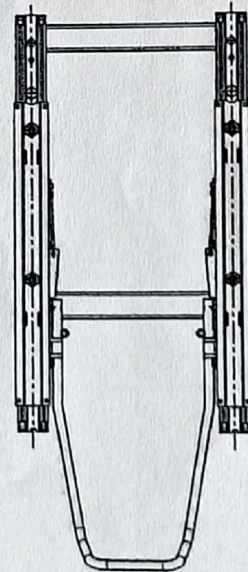
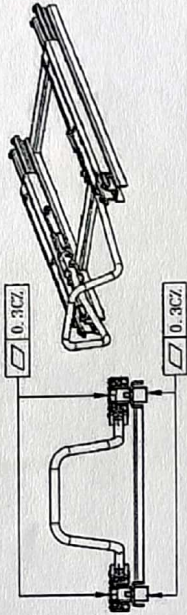
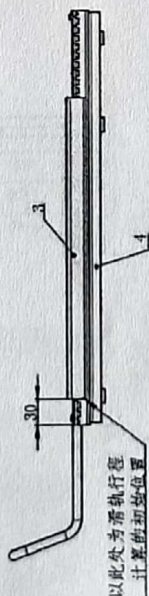
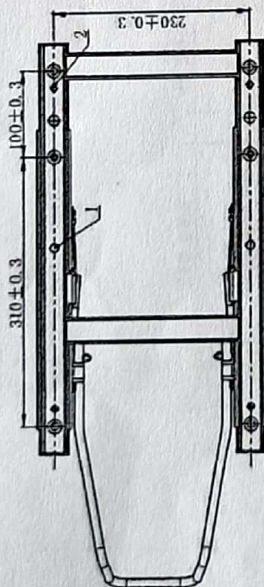
2.0平台 XC1662 5/2052
原报价 53 一报 58.97
556



北京光华荣昌汽车零部件有限公司	ASSTY	零件图	零件号	SHT0011761
第一角投影法	GB/T 19804.4	GB/T 19804.4	GB/T 19804.4	GB/T 19804.4
比例	A	A	A	A
公差	未注公差	未注公差	未注公差	未注公差
材料	未注材料	未注材料	未注材料	未注材料
表面粗糙度	未注	未注	未注	未注
热处理	未注	未注	未注	未注
表面处理	未注	未注	未注	未注

技术要求

1. WC1662510973/1与WC166251165/1-A脚踏车圈：Q150H0610安装牢固，不伴有脱漆、松脱的现象；
2. 滑道安装完毕、转动手柄，滑道滑动自如，无卡滞现象，同时应保证两根滑轨同步运动；
3. 松开手柄，滑道锁止可靠；
4. 按照图示初始位置，滑道行程为向前可滑50mm，向后可调100mm；
5. 产品标识△按Q/Z 90025:1.2-5-C，位置及尺寸由厂家自定；
6. 前后间隙≤0.3mm，其他性能按QC/T 805《乘用车座椅用滑轨技术条件》。



北京光华荣远汽车零部件有限公司

2.00件 WC166251165/1-A
原报价 65 → 不派。

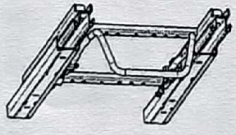
图号	更改内容	更改日期	更改人	批准日期
	零件新增，面积变更			
北京光华荣远汽车零部件有限公司				
驾驶员滑轨总成				
图号(附号)				
SHT0012434				
件号(附号)				
SHT0012434				
比例				
3:100				
共 1 张 第 1 张				
ASSEMBLY				
零件图				
图号(附号)				
A				
图号(附号)				
19				
图号(附号)				
19				
图号(附号)				
19				

序号	件号	名称	供货件号	供货件名
1	SHT0012434	驾驶员滑轨总成	WC166251165/1-A	驾驶员滑轨总成

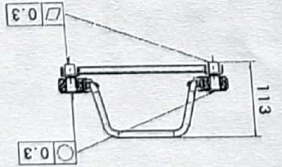
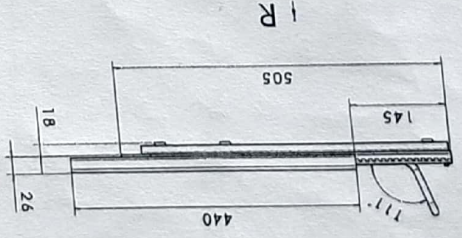
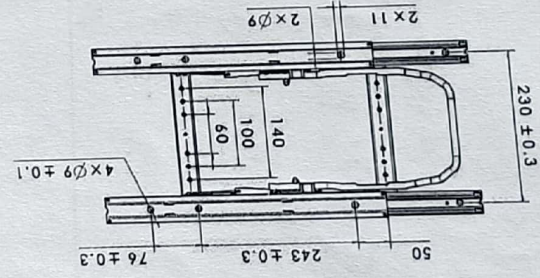
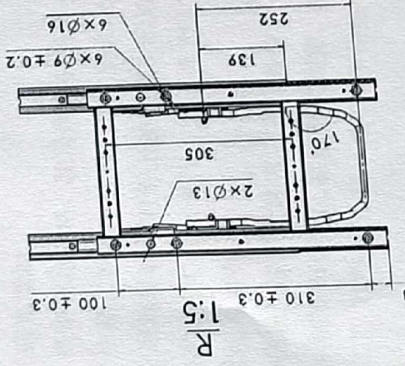
SHT0012434



- 技术要求:
1. 滑轨总长270mm, 设计位置的前270mm, 后50mm, 步距10mm;
 2. 滑轨的分段强度: 有安全带固定点的滑轨加5900N, 无安全带固定点时加4000N;
 3. 单文滑轨的强度: 有安全带固定点时13500N (MIN), 无安全带固定点时9900N (MIN); 试验后无损坏, 且功能正常;
 4. 单文滑轨的停止强度: 有安全带固定点时5900, 但不带出现撕裂和永久变形; 试验后允许变形, 但不带出现撕裂和永久变形; >4000N;
 5. 限位凸包强度: QC/T 805-2008 4.2.9 耐静: 有安全带固定点时 >5900, 不带安全带固定点: >4000N;
 6. 单文滑轨的停止性能: 单文滑轨在2.5kg的推撞冲击过程中, 不带发生解扣或阻止功能损坏的现象; 冲击后允许变形, 但不带出现撕裂和永久变形; 试验后允许变形, 但不带出现撕裂和永久变形; >4000N;
 7. 单文滑轨的强度: 1. 单件长度不超过2mm, 2. 表面不允许出现气孔、裂纹, 3. 零件边缘: 孔的边缘不允许出现超过10%的倒角; 4. 焊缝不允许出现超过10%的缺陷面积, 不允许出现直径 >φ10mm 的缺陷; 5. 试验后, 附着物保持不脱; 6. 单文滑轨的安全带固定点强度: 单文滑轨加5N, 安全带固定点的位移 <60mm;
 8. 单文滑轨的强度: 安全带加5N, 安全带固定点的位移 <60mm;
 9. 滑轨的强度: 安全带加5N, 安全带固定点的位移 <60mm;
 10. 滑轨的强度: 安全带加5N, 安全带固定点的位移 <60mm;
 11. 滑轨的强度: 安全带加5N, 安全带固定点的位移 <60mm;
 12. 滑轨的强度: 安全带加5N, 安全带固定点的位移 <60mm;
 13. 滑轨的强度: 安全带加5N, 安全带固定点的位移 <60mm;
 14. 滑轨的强度: 安全带加5N, 安全带固定点的位移 <60mm;



材料: 40
尺寸: 1.2*1.2



零件名称	数量	材料	备注
滑轨	15	40	
滑轨扣	15	40	

北京光华莱昂汽车零部件有限公司
SHT0012875

