



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 退火去应力；
 3. 表面抛光处理；
 4. 数量：1件
 5. 如有尺寸不明可参考三维模型

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司			
											下压块	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	李扬	2021-10-09	标准化			阶段标记		重量	比例	AGZ065.06-V1		
审核								515.41	1:1			
工艺			批准			共 张 第 张						