



技术要求

1. 按明细表型号要求进行采购并按示意图或三维模型进行组装;
2. 安装完成后进行调试, 保证治具正常使用;
3. 零件表面不得有损坏及缺陷;
4. 部件运行处要求平稳顺畅, 不得有明显摩擦及卡顿现象;
5. 实际使用时要求能够顺利插管, 插管完成后气管不得有划伤、压痕等表面缺陷;
6. 接头拧紧, 不得有松动及漏气现象;
7. 拉手无需采购, 由我司自备

19	PTL6M5A-M		调速阀		2		0.00	0.00	AirTAC
18	TR20×20S		气缸		1		0.00	0.00	AirTAC
17	UWANLZ10-125-27-G		拉手		2		0.00	0.00	MISUMI
16					1		0.00	0.00	
15	AGZ065.04_V1		销轴		1	SUS304	0.00	0.00	
14	PL601		气管接头		2		0.00	0.00	AirTAC
13	PC601		气管接头		1		0.00	0.00	AirTAC
12	BSLM01		消音器		2		0.00	0.00	AirTAC
11	GZ27.05_V1		手柄		1	SUS304	0.00	0.00	
10	4H21006		手控阀		1		0.00	0.00	AirTAC
9	AGZ065.05_V1		固定座		1	SUS304	0.00	0.00	
8	AGZ065.07_V1		上压块		1	SUS304	0.00	0.00	
7	AGZ065.08_V1		支撑板		1	SUS304	0.00	0.00	
6	AGZ065.06_V1		下压块		1	SUS304	0.00	0.00	
5	AGZ065.03_V1		滑动底座		1	SUS304	0.00	0.00	
4	AGZ065.02_V1		气缸垫块		1	6061	0.00	0.00	
3	TAT0010041-03		底座-V02		1	6061	0.00	0.00	
2	TAT0010041-04		导向块		2	SUS304	0.00	0.00	
1	AGZ065.01_V1		底座		1	SUS304	0.00	0.00	
序号	代号		名称		数量	材料	单重	总重	备注
						装配体		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装车接头插管治具		AGZ065.00_V1	
设计	李扬	2021-10-09	标准化						
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			