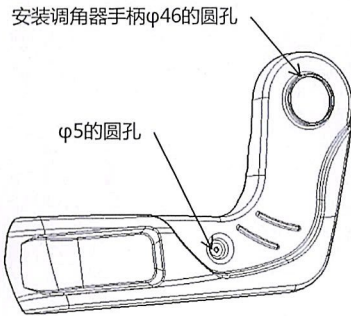
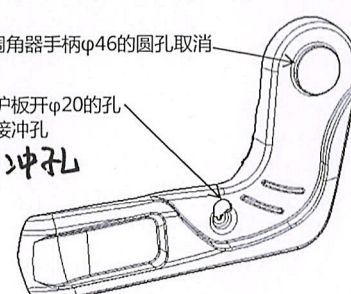
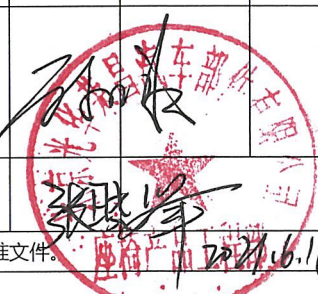


工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021/6/15	车型代号	EVC3-奥杰	变更申请输入文件	客户提出, 内部评审		
客户名称	福田汽车	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006554		
总成名称	副驾驶员座总成			总成件号	X168100000003/SBS0010126		
零/部件名称	副驾驶员左侧护板			零/部件件号:	SBS0010139		
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> I阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	<input type="checkbox"/> 级别4	
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	1.文件、试验、工作流程等附带的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	
变更申请内容	变更申请前: 副驾驶员左侧护板(6803232X2001A) 1.副驾驶员左侧护板(6803232X2001A)原状态保留 (J7F虎威项目使用)。			变更申请方案 副驾驶员左侧护板(SBS0010139) 1.副驾驶员左侧护板(6803232X2001A)原状态保留 (J7F虎威项目使用); 2.新增副驾驶员座垫左侧护板 (福田客户奥杰项目使用); 3.将安装调角器手柄φ46的圆孔取消; 4.由于副驾左侧安装安全带锁扣, 因此副驾驶员左侧护板开φ20的孔, 并且孔中心要与安全带锁扣安装孔同心。			
							
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
验证\试验方式		<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()			是否影响制造过程		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间		15个工作日	
变更实现方案	产品单件成本增加测算	无增加		测算部门:	产品开发部	测算人:	——
	护面变化成本增加测算	不涉及		测算部门:	造型部	测算人:	——
	模具、焊胎、工装、包装运输等更改费用	不涉及		测算部门:	工艺部	测算人:	——
	塑料件模具更改费用	¥9,000.		测算部门:	模具科	测算人:	加孔
	检具更改费用	不涉及		测算部门:	前期质量部	测算人:	——
	其他费用	不涉及		测算部门:	产品开发部	测算人:	——
	总成单台成本	无增加					——
直接更改费用			测算部门:	采购部:		测算人:	
编制:	尚祖庆	审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)		批准:			
项目审核 (审核费用及周期):			副总经理/技术总监批准				

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:
 1.变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
 2.ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

模 具 维 修 报 价 单

单位	黄骅市雍丰		联系人	赵金超		联系电话	13315742307			修模资料来源								
项目名称			零部件图号			传真				维修完成日期								
模具名称			材料、配件费用				加工费用、工时						其他					
模具编号			材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目			单价(元)	工时	费用	
图片描述	维修内容		铜			顶针		设计	30/时	¥10	¥300	磨床	30/时			管理		
	模架					司筒		数控	50/时	¥15	¥301	抛光	25/时	¥12	¥300	检测		
	前模	数控铣加工换两个芯子	钢材718	¥23	¥230	唧咀		铣床	20/时			火花机	20/时			调试	¥400	
	后模	数控铣加工加工				弹簧		车床	50/时	¥10	¥500	线切割	20/时			税金	¥587	
	顶出	斜顶重做				油缸		钳工	30/时	¥20	¥600	皮纹			¥1,000	注塑材料费	¥200	
	设计更改	产品变更				其它		钻床	25/时			运费			¥200	利润	¥500	
	其它							烧焊					其它					
			小计:		¥230	小计:		小计:			¥1,701	小计:			¥1,500	小计:	¥1,687	
								加工费合计:	¥5,118									
备注	模具维修日期预计15天					含税报价总计: 大写(小写) 伍仟壹佰元元整 (5100元)												
说明: 1.模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2.模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。																		
模具厂报价人/日期:			赵金超					审批:										
报价批准费用: (小写)			大写					主管副总批准:										

模具修理及设计变更费用报价清单

EVC3-奥杰

材料费用

名称		规格			数量	重量(kg)	单价	金额	备注
		长 (mm)	宽 (mm)	高 (mm)					
模仁	①					0	0		
	②					0	0		
	③					0	0		
滑块	①					0	0		
	②					0	0		
	③					0	0		
斜顶	①					0	0		
	②					0	0		
顶针	①					不填写	0		
弹簧	①					不填写	0		
铜料	①					0	0		
石墨	①					0	0		
小计金额①								0	

设计费用

类别	时间 (H)	单价/(H)	金额	备注
结构设计	4	70	280	
NC设计	5	70	350	
小计金额②				630

加工费用

工 序	时间 (H)	单价/(H)	金额	备注
车 床	5	35	175	
皮纹	10	100	1000	
磨 床	5	60	300	
钻 床		20	0	
线切割 (快)		30	0	
线切割 (慢)	8	110	880	
电火花	6	70	420	
CNC	6	100	600	
抛光	4	50	200	
配模	6	70	420	
维修	17	60	1020	
运费	1	700	700	
小计金额③				5715

管理费用

管理费用=	(小计金额①+小计金额②+小计金额③)	百分比%	金额	备注
		5%	317.25	
小计金额④			317.25	

总金额

费用总计=小计金额①+小计金额②+小计金额③+小计金额④			6662.25	
------------------------------	--	--	---------	--



采购委员会评审记录表 (奥杰EVC3座椅)

供应商: 黄骅市雍丰塑料制品有限公司							<input type="checkbox"/> 未税	<input checked="" type="checkbox"/> 含税	税率: 13%		
序号	类别	项目	型号	名称	计量单位	勃辉	雍丰	报批() /元			备注
						报价	报价	目标价格	供应商报价	报批价格	
1	塑料件	ZY2133	SBS0010139	副驾驶员左侧护板	套	7528.34	5100.00	6500.00		5100.00	模具维修
		付款方式:				验收合格后 30 天内支付	验收合格后 30 天内支付				
		开发周期:				10天	15天				
说明: 模具所有权为河北光华荣昌, 现委托供应商进行模具维修。经成本对比, 雍丰公司报价符合我公司成本需求。											

编制: 周建
张利森

审核: 
2021.10.14

会签:


该项目成本高, 意向销价低
可行性分析亏损急需与客户沟通议价。

叶峰
2021.10.13

批准:  10.14

北京光华荣昌汽车部件有限公司
EVC3 (奥杰) 项目新开件清单

文件编号: KMTZ-C40D/H40D-RS-2017-01

项目名称:	EVC3 项目 (奥杰)			项目编号:	ZY2133		
完成时间:							
序号	部件名称	3D/2D 图号/ 版本号	图片	产品尺寸	材质	产品颜色	重量
1	副驾驶员左侧护板	SBS0010139			PP-TP15	黑色	0.1722kg
<p>状态描述:</p> <p>1、在 J7F/虎 V 项目中驾驶员左侧护板 (6803232X2001A) 基础上, 取消安装调角器手柄 $\phi 46$ 的圆孔, 在塑料件模具上实现, ECR/ECN 已下发;</p> <p>2、在副驾驶员左侧护板开 $\phi 20$ 的圆孔, 便于安装安全带锁扣。因此新增副驾驶员座垫左侧护板 (福田客户 EVC3 (奥杰) 项目使用), $\phi 20$ 的圆孔通过冲孔模具实现;</p> <p>3、另外在 J7F/虎 V 项目中的驾驶员左侧护板 (6803232X2001A) 状态仍然保留。</p>							
编制:	尚祖庆	审核:	王阳光		批准:	周赛	