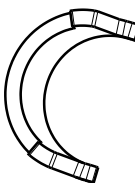
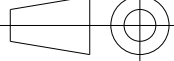



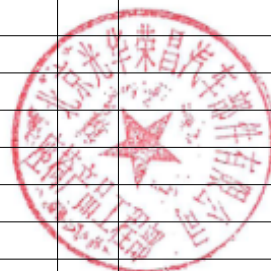
技术要求:

- 1.本零件为冲压件,未注尺寸公差依一般公差执行;
- 2.未注尺寸见三维数模;
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷;去除尖角、毛刺、油污;
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
- 5.钣金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%;
- 【1】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----|--|------------|--|--------------|--|--|--|------------|--|------------------|--|--------|--|--|--|----|--|----|--|-----|--|
| A | | A | | 零件新增, 图纸下发 | | 付园 | | 20191129 | | 张长记 | | 2019.11.29 | | 周鑫 | | 2019.11.29 | | | | | | | |
| 3D版本 | | 分区 | | 更改文件号 | | 2D版本 | | 更改描述 | | | | 更改 | | 日期 | | 审核 | | 日期 | | 批准 | | 日期 | |
|  第一角投影视图 | | | | 一般公差 | | | |  北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 线性 | | GB/T 13914-6 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 角度 | | GB/T 13915-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 形位 | | GB/T 13916-m | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性 | | | | | | | | 阶段标记 | | | | 重量(Kg) | | 比例 | | 名称 蜗簧固定钣金片2 件号(图号) SHT0010192 | | | | | | | |
| 设计 | | 张长记 | | 2019.11.29 | | 标准化 | | 周鑫 | | 2019.11.29 | | A | | 0.0183 | | | | | | | | 2:1 | |
| 审核 | | 张长记 | | 2019.11.29 | | 批准 | | 周鑫 | | 2019.11.29 | | 共 1 张 第 1 张 | | | | | | | | | | | |

2019年12月11日



受控

项目代码: H4-30