

技术要求:



- 1.本零件为冲压件,未注尺寸公差依一般公差执行;
- 2.未注尺寸见三维数模;
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷;去除尖角、毛刺、油污;
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
- 5.钣金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%;

- 【1】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;
- 8.图示为左件,对称件为右件,零部件名称:仰角连杆3右侧钣金,零件号为:SHT0010227。

2020年5月10日



受控

B		1B	B	①仰角在最高位置限位点与骨架干涉,侧边宽度减小20%尺寸由线标注法为形位标注。		付图	20200508	张永江	2020.5.8	张永江	2020.5.8			
A			A	零件新增,图纸下发		付图	20191129	张永江	2019.11.29	张永江	2019.11.29			
3D版本		分区	更改文件号	2D版本		更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期		
 第一角投影图				一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司								
				线性									GB/T 13914-6	
				角度									GB/T 13915-3	
				形位		GB/T 13916-m		材料						
								4.0-Q / BQB 301 SPFH590-Q / BQB 310						
特殊特性符号:【1】安全特性;【2】关键特性				阶段标记		重量(Kg)		比例		名称				
设计		张永江		标准件		张永江		张永江		件号(图号)				
审核		张永江		批准		张永江		张永江		SHT0010226				
						共 1 张		第 1 张						

制图/审核: H4430